

Declaración Medioambiental 2023

Ene'23 – Dic'23

OBE Hettich y Hettich Iberia

Fecha de publicación: Junio 2024





De acuerdo al Reglamento Europeo 1221/2009, de 25/11/2009 (EMAS III), Reglamento Europeo 1505/2017 de 28/08/2017 y Reglamento Europeo 2026/2018 de 19/12/2018.

Compañías:

- **OBE Hettich S.L. en Com**
- **Hettich Iberia S.L. en Com**



1. Presentación de la compañía	
1.1 Carta de Dirección	Pág.4
1.2 La compañía	Pág.5
1.3 Ubicación y Lay out de la compañía	Pág.6
1.4 Certificaciones	Pág.7
1.5 Descripción de actividades, instalaciones y productos	Pág.10
2. Sistema de Gestión Medioambiental	
2.1 Descripción del Sistema	Pág.14
2.2 Política Medioambiental	Pág.15
2.3 Auditorías del Sistema	Pág.16
2.4 Organización Interna	Pág.16
3. Aspectos Medioambientales	
3.1 Criterios y Metodología	Pág.17
3.2 Aspectos Medioambientales Significativos	Pág.19
4. Objetivos y Metas	
4.1 Criterios de Aplicación	Pág.20
4.2 Objetivos y Metas 2023	Pág.20
4.3 Objetivos y Metas 2024	Pág.21
5. Comportamiento Medioambiental	
<u>5.1 Indicadores</u>	Pág.22
<u>5.2 Aspectos Directos</u>	
Consumo de Materias	Pág.23
Consumo de Energía	Pág.27
Consumo de Agua	Pág.30
Generación de Residuos	Pág.31
Vertido de Aguas Residuales	Pág.35
Emisiones a la Atmósfera	Pág.38
Generación de Ruido	Pág.39
Biodiversidad	Pág.39
<u>5.3 Aspectos Indirectos</u>	
Adquisición de Envases de Producto de Proveedor	Pág.40
Envases de Producto a Cliente	Pág.40
Comportamiento Medioambiental de Proveedores y Subcontratistas	Pág.40
Transporte de Producto Terminado	Pág.40
<u>5.4 Aplicabilidad del DRS (Documento de Referencia Sectorial)</u>	Pág.41
6. Otros Factores relativos al Comportamiento Medioambiental	Pág.42
7. Información Final	Pág.47

1. Presentación de la compañía



1.1 Carta de la Dirección

Mantener nuestro entorno para futuras generaciones es para nosotros un verdadero compromiso empresarial.

Este compromiso está basado en:

- Integrar la política medioambiental en la estrategia de gestión de la empresa, teniendo siempre presente las condiciones ambientales a la hora de tomar cualquier decisión en todas las diferentes actividades y servicios que desarrollamos para nuestros clientes.
- Preservar el entorno, compatibilizando nuestra misión con la premisa básica de protección del medio ambiente y recursos naturales en un proceso de mejora continua.
- Cumplir no sólo con la normativa medioambiental sino también con los compromisos de carácter voluntario que se adquieran, trabajando para alcanzar las más altas cotas de protección medioambiental.
- Involucrar a todos los trabajadores en la necesidad de proteger y preservar el medioambiente en sus actividades diarias.

En este documento se muestra de manera transparente nuestro comportamiento medioambiental, mostrando año a año la voluntad de minimizar nuestros impactos ambientales, siendo nuestro reto el crear una empresa que se desarrolle de forma sostenible.

Esteve Viñolas

Director General de OBE Hettich y Hettich Iberia

1. Presentación de la compañía



1.2 La compañía

Las empresas OBE Hettich y Hettich Iberia constituyen las filiales en España del Grupo Hettich.

Hettich es reconocida a nivel mundial como uno de los mayores fabricantes de herrajes del Mundo. Sus valores y pilares fundamentales son la Calidad, la Innovación, la Cercanía al Cliente y la Fiabilidad.

Hettich es un especialista en aportar tecnología en el mundo del herraje al mundo del mueble, de ahí el lema Technik für Möbel. Los segmentos de mercado hacia los que se orienta son los fabricantes de Cocina y Baño, de mobiliario de Oficina, de Hogar y también de Línea Blanca (Electrodomésticos). Dentro de estos segmentos se distinguen los fabricantes industriales, distribuidores, grandes superficies y carpinteros y ebanistas. Dentro del Grupo existen también Unidades de Negocio independientes orientados al sector Automóvil y Descanso.

El Grupo Hettich tiene 38 filiales distribuidas por todo el mundo para dar servicio y cercanía a mercados globales en Europa, Asia y Norte América. Emplea a un total de 6.600 trabajadores de los cuales de media 109 (con picos puntuales de 130) se encuentran en las dos filiales españolas. La superficie total de OBE Hettich y Hettich Iberia es de alrededor de 23.600 m² repartidos en 14.600 m² de parking y zona verde y 9.000 m² de superficie total ocupada. Las dos instalaciones están ubicadas en 2 pabellones que distan unos 90m entre sí.



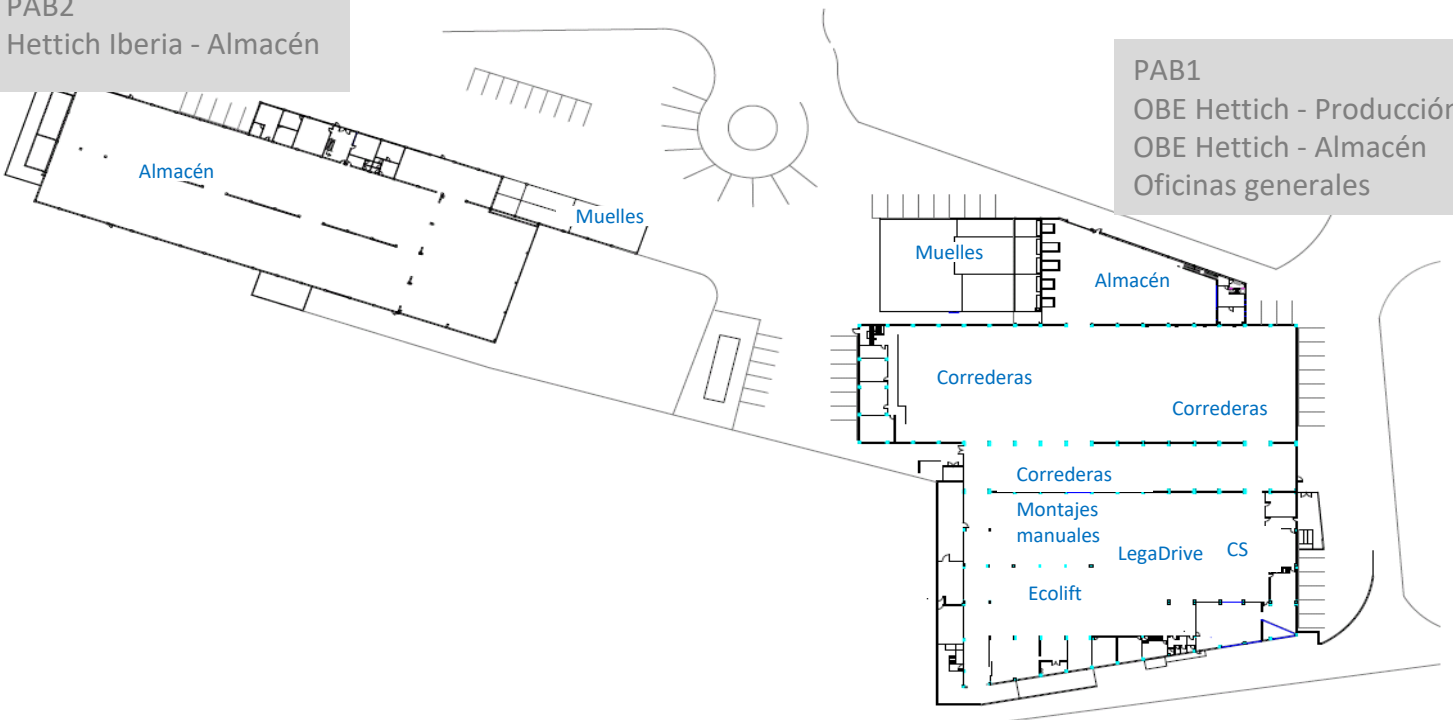
1. Presentación de la compañía



1.3 Ubicación y lay out de la compañía



PAB2
Hettich Iberia - Almacén



PAB1
OBE Hettich - Producción
OBE Hettich - Almacén
Oficinas generales

1. Presentación de la compañía



1.4 Certificaciones

OBE Hettich S.L. en Com.

Calidad

Obtuvo la certificación de Calidad según la norma ISO 9001:1994 con AENOR en el año 1997, con el número de registro ER-0095/1997, y la adaptación a la norma ISO 9001:2000 en el año 2003.

Actualmente, está certificada por LRQA:

- 1) Según norma ISO9001:2015. Fecha caducidad: 18.05.2026.
- 2) Según la norma IATF 16949:2016 de automóvil. Fecha caducidad: 14.12.2023

Medio ambiente

En el año 2003 se certificó con AENOR según la norma medioambiental ISO 14001:1996, la cual ha sido adaptada a la norma ISO 14001:2004 en el año 2005.

En Febrero de 2004, se certificó junto con Hettich Iberia según los requisitos del Reglamento CE 761/2001 (EMAS).

Actualmente, está certificada por Bureau Veritas:

- 1) Según norma ISO14001:2015. Fecha caducidad: 24.07.2025
- 2) Según reglamento EMAS III. Fecha de caducidad: 14.06.2024

Hettich Iberia S.L. en Com.

Calidad

Obtuvo la certificación de Calidad según la norma ISO 9001:2000 en el año 2003.

Actualmente, está certificada por LRQA:

- 1) Según norma ISO9001:2015. Fecha caducidad: 18.05.2026.

Medio ambiente

En el año 2003 se certificó con AENOR según la norma medioambiental ISO 14001:1996, la cual ha sido adaptada a la norma ISO 14001:2004 en el año 2005.

En Febrero de 2004, se certificó junto con Hettich Iberia según los requisitos del Reglamento CE 761/2001 (EMAS).

Actualmente, está certificada por Bureau Veritas:

- 1) Según norma ISO14001:2015. Fecha caducidad: 24.07.2025
- 2) Según reglamento EMAS III. Fecha de caducidad: 14.06.2024

El alcance de dichas certificaciones es el siguiente:

Compañía	Dirección	Alcance
OBE Hettich, S.L. en Com	Pol.Ind. Etxezarreta 1 20749 Aizarnazabal Gipuzkoa	Diseño, producción y distribución de sistemas cinemáticos para la industria <i>Industriarako sistema zinematikoen diseinu, ekoizpen eta banaketa</i> <i>Design, production and distribution of kinematic systems for industry</i>
Hettich Iberia, S.L. en Com	Pol.Ind. Etxezarreta 3 20749 Aizarnazabal Gipuzkoa	Distribución y venta de sistemas de herrajes para la industria, el profesional y el distribuidor del mueble <i>Altzari munduko industria, profesional eta banatzaileei burdineria-sistemen banaketa eta salmenta</i> <i>Distribution and sales of fitting systems for furniture industry, professionals and dealers</i>

1. Presentación de la compañía



1.4 Certificaciones

Registro EMAS HOB/HIB

Eusko Jaurlaritzako Ingurumen eta Lurralde Politikako sailak adierazten du El Departamento de Medio Ambiente y Política Territorial del Gobierno Vasco reconoce que

Obe Hettich S.L. en Com. - Hettich Iberia S.L. en Com.*

erakundeak Europar Batasunaren Ingurumen Kudeaketako eta Ikuskaritzaiko Sistemaren Erregistroan (EMAS) izena emandako dagutela 2004/02/09, honako zenbaki horiekkin: Es una organización inscrita en el Registro Comunitario de Gestión y Auditoría Medioambientales (CEMAAS), con fecha 09/02/2004 y con el número

EMAS ES-EU-000016

Bere borondatez enregistrotzekin bat egitean, Ingurumen-portataera etengabe hobetzeko konpromisoa hartu duetako ematen diogu honako diploma hau.

Por el compromiso demostrado en la mejora continua de su comportamiento ambiental mediante su adhesión voluntaria al citado registro, se expide el presente diploma.

Ana Oregi Bastarrika
Ingurumen eta Lurralde Politikako sailburua / Consejera de Medio Ambiente y Política Territorial

Donostia, 2013ko En-Donostia-San Sebastián, abenduaren 18an / el 18 de diciembre de 2013

ELISKO JAURLARITZA GOBIERNO VASCO

ERREGLAMENDUA DE MEDIO AMBIENTE Y POLÍTICA TERRITORIAL

*Erejestrotutako zentrotarako / *Para los centros registrados

Reconocimiento EMAS-Silver HOB/HIB

European Commission

10 YEARS

EMAS

SILVER RECOGNITION FOR 10 YEARS OF CONTINUOUS EMAS REGISTRATION

for outstanding commitment to Performance, Credibility and Transparency in Environmental Management

PRESENTED TO: **KARL FALKENBERG**
Director General for Environment

OBE HETTICH, S.L. en com. - HETTICH IBERIA, S.L. en com.
Registration number: ES-EU-000016
February, 2004

Environment

ELISKO JAURLARITZA GOBIERNO VASCO

DEPARTAMENTO DE DESARROLLO ECONOMICO SOSTENIBILIDAD Y MEDIO AMBIENTE
VICECONSEJERA DE SOSTENIBILIDAD AMBIENTAL
Dirección de Calidad Ambiental y Economía Circular

2021ko Uzt. 23

OBE Hettich, S.L. en Com y Hettich Iberia S.L. en Com
AIA Itzakun Alberdi
Polígono Industrial Etxezarreta 1 y 3
20749, Alzarnazabal (Gipuzkoa)

Honekin batera doakitsu, 2021eko Adjunto remito RESOLUCIÓN de la uztaltaren 23ko, Ingurumen Viceconsejera de Sostenibilidad Ambiental, de 23 de julio de 2021, por la que se EBALZPENAZ: horren bitartez OBE Hettich, S.L. en Com y Hettich Iberia S.L. en Com, erakundeak Ingurumen Auziteztako eta ikuskatzeako Europar Batasuneko sisteman (EMAS) duen inskripzioa berretzen da.

Atentamente,

Vitoria-Gasteiz, 2021ko uztaltaren 23a

INGURUMEN JASANGARRITASUNEN SAIBURUJORDI VICECONSEJERA DE SOSTENIBILIDAD AMBIENTAL

Amelia Barrio de Martín

ISO14001:2015 HOB

Bureau Veritas Certification

ANEXO Certificación
Concedida a

OBE HETTICH, S.L. EN COMANDITA

POLÍGONO INDUSTRIAL ETXEZARRETA, 1-20749-AIZARNAZABAL-GUIPÚZCOA

Bureau Veritas Certification certifica que el Sistema de Gestión ha sido auditado y encontrado conforme con los requisitos de la norma:

NORMA

ISO 14001:2015

El Sistema de Gestión se aplica a:

DISEÑO, PRODUCCIÓN Y DISTRIBUCIÓN DE SISTEMAS CINEMÁTICOS PARA LA INDUSTRIA.

Número del certificado: ES130480-A-1
Aprobación original: / Fecha de certificación inicial con otra: 25-07-2019
Entidad de Certificación: Bureau Veritas Certification
Auditoría de transición: / Auditoría de certificación/renovación: 02-06-2022
Cadaquedad de ciclo anterior: 24-07-2022
Certificado en vigor: 25-07-2022
Cadaquedad del certificado: 24-07-2025

ORGANIZACIÓN CERTIFICADA ANTERIORMENTE DESDE EL 11-05-16 HASTA EL 10-05-2019

La existencia y validez del presente certificado están supeditadas a las del certificado principal nº: ES130480-1

Bureau Veritas Iberia S.L.
C/ Valpértiga Primera 22-24, Edificio Casita, 28108 Alcobendas - Madrid, España 28

ISO14001:2015 HIB

Bureau Veritas Certification

ANEXO Certificación
Concedida a

HETTICH IBERIA, S.L. EN COMANDITA

POLÍGONO INDUSTRIAL ETXEZARRETA 3-20749-AIZARNAZABAL-ESPAÑA

Bureau Veritas Certification certifica que el Sistema de Gestión ha sido auditado y encontrado conforme con los requisitos de la norma:

NORMA

ISO 14001:2015

El Sistema de Gestión se aplica a:

DISTRIBUCIÓN Y VENTA DE SISTEMAS DE HERRAJES PARA LA INDUSTRIA, EL PROFESIONAL Y EL DISTRIBUIDOR DEL MUEBLE.

Número del certificado: ES130480-B-1
Aprobación original: / Fecha de certificación inicial con otra: 25-07-2019
Entidad de Certificación: Bureau Veritas Certification
Auditoría de transición: / Auditoría de certificación/renovación: 02-06-2022
Cadaquedad de ciclo anterior: 24-07-2022
Certificado en vigor: 25-07-2022
Cadaquedad del certificado: 24-07-2025

ORGANIZACIÓN CERTIFICADA ANTERIORMENTE DESDE EL 11-05-16 HASTA EL 10-05-2019

La existencia y validez del presente certificado están supeditadas a las del certificado principal nº: ES130480-1

Bureau Veritas Iberia S.L.
C/ Valpértiga Primera 22-24, Edificio Casita, 28108 Alcobendas - Madrid, España 24

1. Presentación de la compañía



1.4 Certificaciones

ISO 9001:2015 HOB/HIB



Current issue date: 19 May 2023
 Expiry date: 18 May 2026
 Certificate identity number: 1822564

Original approval(s):
 ISO 9001 - 19 May 2014



Certificate of Approval

This is to certify that the Management System of:

Hettich Holding GmbH & Co. oHG

Vahrenkampstr. 12-16, 32278 Kirchlingern, Germany

has been approved by LRQA to the following standards:

ISO 9001:2015

Approval number(s): ISO 9001 – D019094

This certificate is valid only in association with the certificate schedule bearing the same number on which the locations applicable to this approval are listed.

The scope of this approval is applicable to:
 Design, production and sales of furniture fitting systems, system components and their processing devices for industry, craft and trade.



Paul Graaf
Area Operations Manager, Europe
Issued by: LRQA Limited



LRQA Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'LRQA'. LRQA assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or for any other reason, unless that person has signed a contract with the relevant LRQA entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.
 Issued by: LRQA Limited, 1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham B37 7ES, United Kingdom

Page 1 of 4



Certificate identity number: 1822594



Certificate Schedule

Location	Activities
Hettich Marketing- und Vertriebs- Gesellschaft mbH & Co. KG Gerhard-Lüking-Straße 10, 32602 Vlotho, Germany	ISO 9001:2015 Marketing, Sales, Procurement.
Hettich Furntech GmbH & Co. KG Gerhard-Lüking-Str. 10, 32602 Vlotho, Germany	ISO 9001:2015 Warehouse and Shipping
Hettich-ONI GmbH & Co. KG Industriestraße 11 - 13, 32602 Vlotho, Germany	ISO 9001:2015 Product Management, Procurement, Production, Logistics, Development.
Hettich Furniture Hardware Components (Zhuhai) Co. Ltd. No. 1 Ping Gong West Road, Nan Ping Industrial Technology Area, Zhuhai City, Guangdong Province, China	ISO 9001:2015 Production, Logistics.
Hettich Trading Zhuhai Co. Ltd. No. 1 Ping Gong West Road, Nan Ping Industrial Technology Area, Zhuhai City, Guangdong Province, China	ISO 9001:2015 Procurement, Development.
Hettich CR k.s. Jihlavská 3, 56701 Zdar nad Sázavou, Czech Republic	ISO 9001:2015 Sales, Procurement, Production, Logistics, Tool Construction.
Hettich Iberia S. L. En Com. Pol. Ind. Etxezarreta, 3, 20749 Alzamazabal Gipuzkoa, Spain	ISO 9001:2015 Sales.
OBE-Hettich S.L. En Com. Pol. Ind. Etxezarreta, 1, 20749 Alzamazabal Gipuzkoa, Spain	ISO 9001:2015 Development, Procurement, Production, Logistics.



Paul Graaf
Area Operations Manager, Europe
Issued by: LRQA Limited



LRQA Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'LRQA'. LRQA assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or for any other reason, unless that person has signed a contract with the relevant LRQA entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.
 Issued by: LRQA Limited, 1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham B37 7ES, United Kingdom

Page 3 of 4

IATF 16949:2016 HOB/HIB



Fecha de Certificación: 11 Diciembre 2023
 Fecha de Caducidad: 11 Diciembre 2026
 Número de Certificado: 0491675
 Número de Certificado IATF: 0491675



Certificado de Aprobación

Certificamos que el Sistema de Gestión de:

OBE HETTICH SL SOCIEDAD EN COMANDITA

Pol. Ind. Etxezarreta 1, 20749 Alzamazabal, Spain

IATF USI: TRMRRE

ha sido aprobado por LRQA de acuerdo con las siguientes normas:

IATF 16949:2016

Números de Aprobación: IATF 16949 – 00028177-001

El alcance de esta aprobación es aplicable a:

Diseño y producción de sistemas cinemáticos.



Paul Graaf
Area Operations Manager, Europe
Emitted por: LRQA Limited



LRQA Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'LRQA'. LRQA assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or for any other reason, unless that person has signed a contract with the relevant LRQA entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.
 Issued by: LRQA Limited, 1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham B37 7ES, United Kingdom

Page 1 of 1

1. Presentación de la compañía



1.5 Descripción de actividades, instalaciones y productos

OBE Hettich S.L. en Com. CNAE: 25.72



La Sociedad se constituyó en 1968, integrándose con el Grupo Hettich en 1979.

La actividad que desarrolla la empresa es la Innovación, Desarrollo, Fabricación y Comercialización de Cinemáticas para el mueble, la línea blanca y el sector del automóvil. La empresa se encuentra en un proceso de transformación de su modelo de negocio adaptándose a las nuevas necesidades del mercado y sus nuevas líneas estratégicas están orientadas a dar Servicio y Producto personalizado a las demandas del mercado mundial.

Transfiriendo su conocimiento proveniente de la Técnica para el Mueble, se está abriendo a nuevos mercados y sectores, como son el Electrodoméstico y el Automóvil. Este cambio está suponiendo la remodelación de sus procesos orientándose no solo a Producción sino al desarrollo de proyectos complejos en todas sus fases y disciplinas.

En el área y procesos de Servicios, la empresa se ha fortalecido en la Conceptualización de Cinemáticas y su posterior Predesarrollo, Desarrollo y Prototipado. A su vez, otros procesos soporte como Calidad, Compras, Logística, Administración, IT se han ido adaptando a las exigentes demandas de los clientes de Automóvil y Línea Blanca.

En Producción, actualmente dispone de dos líneas estratégicas, una de ellas para series largas con maquinaria tecnológicamente automatizada, y otra línea para producciones semiautomáticas y mayor intervención manual, denominada modelo One Piece Flow. El diseño e Industrialización del proceso y la maquinaria también se realiza dentro de la empresa

En el año 2019 la empresa OBE Hettich pasa a constituirse una Unidad de Negocio independiente dentro del Grupo Hettich, llamada OBEKinematics. A partir de ese momento se empieza a desarrollar el proceso de Marketing y Ventas y a liderar y gobernar el mercado de Automóvil con la creación de un equipo comercial, reimplantación de procesos de venta internos, generación y registro de la marca, firma de contratos comerciales, etc.

Hettich Iberia S.L.en Com. CNAE: 46.74

La Sociedad se constituyó en 1993 y la actividad que desarrolla es la de comercialización de herrajes para el mueble en el mercado español.

Hettich Iberia comprende una amplia gama de artículos entre los que se encuentran bisagras, sistemas de cajones y guías de extracción, mecanismos de puertas correderas, plegables y plegables correderas, conjuntos de unión, sistemas completos de herrajes, cerraduras, etc

De la amplia gama de productos que comercializa Hettich Iberia, la gran mayoría se importan del grupo. Los pedidos de estos productos pueden ser enviados directamente desde los almacenes de Alemania o bien se preparan sobre demanda y se envían desde nuestro propio almacén. Para ello se dispone de áreas de recepción, almacenamiento y expedición, y personal para la elaboración de los empaquetados.



1. Presentación de la compañía



1.5 Descripción de actividades, instalaciones y productos

Productos / OBE Hettich S.L. en Com. / Fabricación

Dentro de los procesos que desarrolla OBE Hettich los principales son los descritos a continuación: Transformación y montaje de correderas, Montaje de columnas regulables en altura motorizadas, Montaje de sistema de elevación para lavavajillas, Operaciones especiales para correderas del sector automóvil, Montaje de sistema completo de carga y descarga de la baka de vehículos ...

Montaje de Correderas

El proceso de fabricación de correderas se realiza mediante la adquisición de materia prima principal en banda de acero con recubrimiento electrozincado y componentes para el embalaje (cartón y plástico). Las correderas se componen de 2 perfiles, uno interior y otro exterior, una pieza interior de plástico y pequeñas bolitas que actúan como rodamientos. Las 2 bandas de acero se introducen por medio de devanadoras en el proceso de perfilado y estampado para posteriormente ser montadas junto con los demás componentes.

Actualmente se montan diversas correderas para el sector Automóvil y Línea Blanca que requieren de células específicas para su montaje y operaciones especiales adicionales



Montaje Dropracks

Dropracks es un sistema ideado para facilitar el acceso de volúmenes sobre la baka instalada en la parte superior del vehículo. Basada en un complejo desarrollo cinemático, el usuario con una simple manivela puede fácilmente hacer descender y subir la baka completa

OBEKinematics en una célula de montaje One Piece Flow, ensambla las más de 150 piezas que componen la baka.



Montaje de Ecolift

Se trata de herrajes para camas motorizadas. El montaje del Ecolift se realiza mediante la adquisición de sus diferentes componentes semielaborados (tubos). El proceso consiste en soldar los diferentes tubos en un centro de soldadura.



1. Presentación de la compañía



1.5 Descripción de actividades, instalaciones y productos

Montaje de LegaDrive

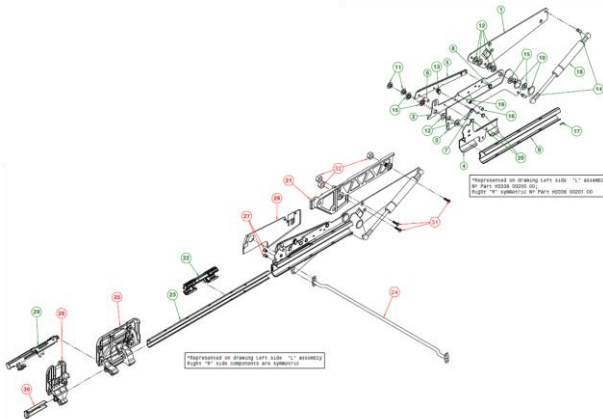
Se trata de una columna elevable que se usa mayoritariamente como pata en mesas, para regular la mesa a diferentes alturas. El proceso de fabricación del LegaDrive se realiza mediante la adquisición de sus diferentes componentes semielaborados. Tiene 50 componentes diferentes, entre los que se encuentran los perfiles, cableado, motor.... El proceso consiste en el montaje de esos 50 componentes y debido a la complejidad del montaje, se ha diseñado un centro de trabajo siguiendo la metodología del Lean Manufacturing, para optimizar el proceso eliminando cualquier tipo de despilfarro y consiguiendo mejorar la calidad y reducir el tiempo de montaje y el coste.



Montaje de ComfortSwing



Este producto ha sido ideado y desarrollado en conceptos basados en Confort y Ergonomía en el Hogar y, concretamente en los Lavavajillas. Es un mecanismo complejo que eleva el cestillo inferior a la altura del cestillo superior facilitando la carga y descarga de la vajilla. Dispone de numerosas piezas metálicas de acero inoxidable y un pistón remachadas entre sí. El montaje de estos sistemas se realiza en células basadas en el One Piece Flow con módulos para realizar las diferentes operaciones. Hettich es a día de hoy el único fabricante de este producto por disponer de la patente a nivel mundial.



1. Presentación de la compañía



1.5 Descripción de actividades, instalaciones y productos

Productos / Hettich Iberia S.L. en Com. / Distribución

Hettich Iberia se dedica a la distribución en España tanto de productos fabricados por OBE Hettich, S.L. en Com, como de los productos que se importan del grupo.

De la amplia gama de productos que comercializa Hettich Iberia la gran mayoría se importan del grupo. Los pedidos de estos productos se preparan sobre demanda y se envían desde nuestras instalaciones. Para ello se dispone de áreas de recepción, almacenamiento y expedición, y personal para la elaboración de los empaquetados.



Bisagra Intermat



Bisagra Sensys



Sistemas de cajones



Corredera Quadro



Sistemas de puertas correderas

2. Sistema de Gestión Medioambiental



2.1 Descripción del Sistema de Gestión Medioambiental

Partimos del Management System Hettich corporativo, que es un sistema integrado de medioambiente, calidad y seguridad y salud. Está estructurado orientándolo a la Gestión por Procesos representado por un Mapa de Procesos con una serie de Procesos de Gestión, de Valor y de Soporte que interactúan entre sí generando Cadenas de Valor. En el manual se indican qué procesos son aplicables a cada compañía, y a partir de ahí tenemos también, regulaciones, documentos, instrucciones locales que garantizan el cumplimiento de los procesos descritos.

Las distintos procesos y regulaciones del Sistema de Gestión medioambiental garantizan que el diseño, la fabricación y la comercialización de nuestros productos son respetuosos con el medioambiente, y que cumplimos con los requerimientos de la norma ISO14001:2015, como del Reglamento 1221/2009, EMAS III, certificaciones que creemos tienen grandes beneficios para la empresa:

- Prevención de la contaminación y accidentes laborales
- Reducción de costes relativos y absolutos
- Sistema de gestión robusto, sinergias con sistema de gestión de calidad y seguridad y salud
- Prevención de sanciones
- Prestigio con gobierno y administraciones
- Garantías para grandes clientes
- Garantías para el seguro

Debido a la nueva versión de la norma ISO 14001:2015, y para garantizar una coherencia entre la misma y el EMAS, el Reglamento 2017/1505, incluye unas modificaciones de los anexos I, II y III del EMAS.

Para dar cumplimiento a estas nuevas exigencias, la empresa ha realizado un análisis ambiental que hemos incluido en el manual, en el que ha tenido en cuenta, además de los temas que ya se abordaban anteriormente:

- Liderazgo y compromiso.
- El contexto de la organización, donde determinamos aspectos que pueden afectar de forma positiva o negativa a su capacidad para alcanzar los resultados que persigue su sistema de gestión ambiental.
- Identificación de las partes interesadas pertinentes y determinación de sus necesidades y expectativas
- Identificación de los aspectos ambientales directos e indirectos, desde una perspectiva del ciclo de vida.
- Determinación de riesgos y oportunidades.

2.2 Estructura del Sistema

La documentación se estructura y clasifica en base a los procesos aplicables a la compañía. Se parte del Management System Hettich (MSH) corporativo y su Mapa de Procesos identificando los Top Level Process aplicables por la actividad (Ver Manual). Existen procesos, directrices, subprocesos y documentos globales y locales que están descritos en el Listado de Documentos del Sistema (HI 40063). A través de OBE Hettich Richtlinien se accede a todos los documentos del Sistema a modo de buscador. El objeto de esta clasificación documental es orientar todo el Sistema de Gestión a un enfoque por procesos y que las partes que participan en él vayan entendiendo este concepto.

2. Sistema de Gestión Medioambiental



2.2 Política Medioambiental

Directrices de sostenibilidad de Hettich

Como empresa familiar en su 4ª generación, la sostenibilidad es una parte esencial de nuestra cultura corporativa. En más de 130 años de historia, ya hemos demostrado prácticas empresariales sostenibles. Sin embargo, no nos conformamos con nuestros logros pasados, sino que estamos configurando activamente un futuro a largo plazo para el Grupo Hettich y para todos nosotros. Nuestra estrategia de sostenibilidad se centra en la **responsabilidad social y ecológica**, combinada con **medidas de carácter económico**. Nuestros principios de sostenibilidad son **vinculantes** para los compañeros de Hettich a todos los niveles:

- **Capacitamos** a nuestros compañeros de **todos los niveles** para que actúen con responsabilidad en la **gestión de la sostenibilidad** y les invitamos a que contribuyan a darle forma.
- **Garantizamos** un entorno de **trabajo seguro**. Nuestra propia salud y la de nuestros compañeros tienen la máxima prioridad. Reducimos el riesgo de accidentes laborales mediante **medidas preventivas** integrales, concentración y previsión en el trabajo y un **comportamiento concienciado en materia de seguridad**.
- **Promovemos la diversidad y la igualdad** de oportunidades. Construimos un entorno de confianza, libre de prejuicios y exclusión, en el que tienen cabida la responsabilidad personal, la libertad creativa y el valor de probar cosas. Creamos una cultura en la que todos pueden aportar sus puntos fuertes, pasiones e ideas de la mejor manera posible.
- **Respetamos los derechos humanos internacionales**. Como parte de nuestra gestión corporativa, nos aseguramos de que este requisito se cumpla en toda la cadena de suministro.
- **Estamos comprometidos con una sociedad justa y educada**. Promovemos las actividades de voluntariado de nuestros compañeros. Como expresión de nuestra responsabilidad social, apoyamos la educación, la ciencia y las causas sociales mediante donaciones monetarias y en especie.
- **Desarrollamos productos y soluciones** con altos estándares de **calidad**. Las características esenciales son la funcionalidad, la durabilidad, la seguridad, la sostenibilidad medioambiental y la conservación de los recursos.
- Consideramos la **mejora continua** para **aumentar** de forma sostenible la **eficiencia de los recursos**, **reducir el consumo de energía** y **evitar la contaminación medioambiental** como un elemento indispensable de nuestra cultura corporativa.
- Consideramos que los **reglamentos y normas legales aplicables**, así como los **requisitos** tanto **propios** como de nuestros **clientes**, constituyen un **estándar de mínimos** para nosotros, y cumplimos los **principios de nuestro Código de Conducta Hettich**.
- Estamos comprometidos con el objetivo de conseguir la **neutralidad climática** en términos de emisiones directas e indirectas de gases de efecto invernadero en nuestros centros. Al hacerlo, damos prioridad a la prevención y reducción frente a la compensación de las emisiones perjudiciales para el medio ambiente.
- **Mejoramos la reciclabilidad de nuestros productos** y trabajamos con nuestros socios para encontrar **materiales y métodos de fabricación sostenibles alternativos**.
- **Obligamos a nuestros colaboradores contractuales** a cumplir nuestros requisitos de sostenibilidad y creamos una **relación de confianza** con los clientes, las autoridades y la sociedad a través de la **información** y la **cooperación**.

Kirchlengern, el 01/01/2023

Sascha Groß

Jana Schönfeld

Gerencia
Hettich Holding GmbH & Co. oHG

HR 0113.06. ES

El Grupo Hettich cuya central está ubicada en Alemania ha considerado desde hace años la Protección del Medioambiente y de la Seguridad y Salud de los trabajadores un capítulo a tratar dentro de la actividad normal de la compañía y que necesariamente debe estar orientado hacia el control de los procesos y a la mejora continua. Para impulsar esta cultura han editado y publicado esta política medioambiental y de seguridad y salud de aplicación en todas las filiales. Asimismo uno de los objetivos del Grupo Hettich es que todas las filiales productoras estén registradas en EMAS. La central lo está desde 1997.

2. Sistema de Gestión Medioambiental



2.3 Auditorías del Sistema

Las Compañías disponen dentro del Manual de Gestión Medioambiental, Seguridad y Salud y Calidad y sus Procedimientos, métodos establecidos para la realización de Auditorías.

En 2022 y 2023, hemos aumentado considerablemente las auditorías. Estas auditorías han ido generando una mayor implicación de los responsables y de los trabajadores, aportando grandes avances.

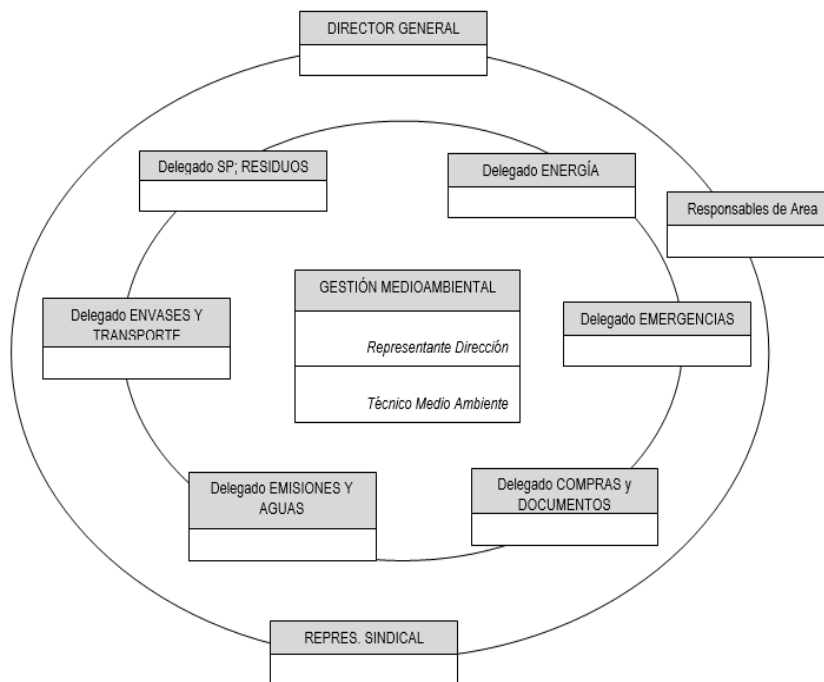
Se han realizado auditorías de 5S, auditorías de proceso/puesto de producción abarcando temas de calidad, medio ambiente y seguridad y salud con la participación de responsables y trabajadores.

Además, y con objeto de realizar un seguimiento del Sistema de Gestión Medioambiental establecido, la Compañía se somete a una Auditoría Interna del Sistema de Gestión y de la Dirección y a otra Auditoría Externa realizada esta última por Bureau Veritas. En ningún caso se detectaron no conformidades y las observaciones y oportunidades de mejora se recogen en HF41100_Listado de NC-OM-OBS.

Comentar, que además de las citadas auditorías medioambientales, se realizan auditorías de producto, y anualmente auditoría interna/externa de IATF e ISO 9001. En ningún caso se detectaron desviaciones mayores y las menores se recogen en el correspondiente plan de acciones correctivas para su resolución lideradas en cada caso por el propietario del proceso auditado.

2.4 Organización Interna

Los Principios del Grupo Hettich en Protección Medioambiental y de Seguridad y Salud Laboral (Política) recogen en uno de sus apartados la constitución de Comités para la gestión de estas áreas. Desde OBE Hettich y Hettich Iberia se orienta la estructura organizativa y funcional a través de Comités específicos. A continuación se muestra una imagen del Comité Medioambiental:



Las funciones y responsabilidades de cada figura están descritas dentro del Sistema de Gestión, en el Proceso HP00002_Desarrollo personal, en el Perfil de Puesto.

3. Aspectos medioambientales



3.1 Criterios y Metodología

Con el objeto de Mejorar el Comportamiento Medioambiental de la Compañía, disponemos de un sistema de Identificación y Evaluación de Aspectos Medioambientales que permite detectar aquellos Aspectos más Significativos sobre los que se establecen Objetivos de Mejora.

La Identificación de los Aspectos Medioambientales se establece considerando las condiciones en las que tiene lugar el aspecto (condición normal, puntual o de emergencia) y el control que ejerce la Compañía sobre la gestión del aspecto (control directo o indirecto) y el análisis del ciclo de vida de nuestros productos

La Evaluación Anual de los Aspectos Medioambientales se realiza aplicando los siguientes criterios medioambientales que han sido preestablecidos cuantitativa y cualitativamente (Criterios A, B, C, D y E).

Normales y/o Puntuales	Directo	Input	<ul style="list-style-type: none"> - Agua sanitaria- Energía - Propano - Eficiencia de los recursos - Compuestos orgánicos - Envases HOB - Envases HIB - Productos químicos - Otros - papel 	<p>A Magnitud respecto a la media 3 años anteriores o límite legal</p> <p>B Impacto, daño potencial al medioambiente</p> <p>C Grado de monitorización</p> <p>D Influencia sobre el aspecto</p> <p>E Sostenibilidad del negocio</p>
		Output	<ul style="list-style-type: none"> - Residuos no peligrosos - Residuos peligrosos - Ruido - Aguas residuales - Emisión efecto invernadero 	
	Indirecto	<ul style="list-style-type: none"> - Envases de Producto a Clientes - Comportamiento Medioambiental de Proveedores y Subcontratistas - Comportamiento Medioambiental de Transportistas 		
Emergencias	-	-	<ul style="list-style-type: none"> - Incendios - Inundaciones - Derrames de Grandes Cargas - Derrames de Pequeñas Cargas - Vertidos de Aguas Residuales - Emisiones a la Atmósfera - Explosiones - Fugas R-22 	Criterios Medioambientales

Como resultado de la aplicación del método de valoración según los criterios medioambientales definidos (adjuntamos HI 42010.05 en la siguiente página), obtenemos la Significancia Medioambiental de cada aspecto, clasificando en Alta, Media y Baja en función de la puntuación obtenida. Se consideran significativos todos aquellos aspectos que han obtenido una valoración ALTA. El factor cambiante es mayormente el de la Magnitud. Debido a esto si la mayoría de los aspectos han mejorado respecto al año anterior puede no resultar ninguno con valoración ALTA, en este caso se tomarán los valorados en MEDIA.

3. Aspectos medioambientales



3.1 Criterios y Metodología

Criterios para la evaluación de Aspectos Medioambientales

Nº Documento: HI 42010.05.es

Alicance: HOB/HIB

Cada aspecto medioambiental es evaluado en situaciones normales de acuerdo a estos 4 criterios:

A. Magnitud: Aumento/disminución de consumo o generación respecto a la media de los 3 años anteriores, o en caso de existencia de límite legal, % respecto al límite legal

B. Impacto: Daño potencial al medio ambiente ¿Cuáles son los daños potenciales?

C. Monitorización: Grado de monitorización del aspecto. ¿Qué grado de control tenemos de los Indicadores?

D. Influencia: Grado de influencia que tenemos sobre el aspecto


E. Sostenibilidad: Potencial sobre la sostenibilidad del negocio ¿Podría influir sobre la sostenibilidad futura del negocio?

En aspectos relativos a situaciones de emergencia se evalúan de acuerdo a estos criterios

A. Tipo: Tipo de peligrosidad de la emergencia

B. Probabilidad: Probabilidad según los datos históricos

C. Factor: Factor según el número de impactos asociados a la emergencia



Descripción de la clasificación de criterios

Criterio / puntuación	1 Baja	2 Media	3 Alta
A. Magnitud	La cantidad consumida/generada es baja. Ha habido una reducción en el consumo/generación respecto a la media de los 3 años anteriores. En caso de existir límite legal, % acercamiento al límite es menor que 80%	La cantidad consumida/generada es media. No ha habido aumento en el consumo/generación respecto a la media de los 3 años anteriores. En caso de existir límite legal, % acercamiento al límite entre 80%-90%	La cantidad consumida/generada es alta. Ha habido aumento en el consumo/generación respecto a la media de los 3 años anteriores. En caso de existir límite legal, % acercamiento al límite entre 90%-100%
B. Impacto	El potencial daño medioambiental es bajo. La toxicidad directa/indirecta es baja. La duración del aspecto medioambiental, o las emisiones relativas a la producción o eliminación de misma son muy cortas y la sustancia se elimina fácilmente. El medio es regenerador	El potencial daño medioambiental es medio. La toxicidad directa/indirecta es media. La duración del aspecto medioambiental, o las emisiones relativas a la producción o eliminación de misma son medias y la sustancia se elimina. El medio es predominantemente regenerador	El potencial daño medioambiental es alto. La toxicidad directa/indirecta es alta. La duración del aspecto medioambiental, o las emisiones relativas a la producción o eliminación de misma es alta y la sustancia difícilmente se elimina. El medio no es regenerador.
C. Monitorización	Hay un constante control / mediciones y hay un seguimiento mensual del indicador.	Hay control/mediciones y seguimiento anuales	Es difícil monitorizarlo. Es difícil interpretar el indicador.
D. Influencia	No hay opciones para mejorar el comportamiento medioambiental. El impacto medioambiental no se puede mejorar en este momento	Hay opciones para mejorar el comportamiento medioambiental. El impacto medioambiental se puede mejorar mediante decisiones con terceras partes. La posibilidad de mejora del comportamiento se puede implementar a medio/largo plazo	Hay opciones para mejorar el comportamiento medioambiental. El impacto medioambiental se puede mejorar mediante decisiones internas de la empresa. La posibilidad de mejora del comportamiento se puede implementar a corto plazo
E. Sostenibilidad	No influye en ninguna medida sobre la sostenibilidad del negocio. Sus costes económicos asociados no son relevantes para el negocio. No existe riesgo de una infracción legal medioambiental importante. Las partes interesadas no se preocupan respecto a este aspecto	Podría influir en el futuro sobre la sostenibilidad del negocio. Sus costes económicos asociados podrían incidir en el resultado del negocio. Podría derivar en una infracción legal medioambiental importante. Las partes interesadas muestran un interés respecto a este aspecto	La evolución influye directamente en la sostenibilidad del negocio. Sus costes económicos asociados impactan directamente en el resultado del negocio. La falta de control sobre este aspecto deriva directamente en una infracción legal medioambiental. Las partes interesadas están interesadas en la evolución de este aspecto.

En situación de emergencia:

Criterio / puntuación	1 Baja	2 Media	3 Alta
A. Tipo	Inundaciones, derrames de cargas (rotura de bldón, depósito, etc...)	Grandes derrames de sustancias peligrosas (rotura de sistema, depósito, etc...)	Incendios, vertidos de aguas residuales, emisiones incontroladas a la atmósfera, explosión, fugas de gases fluorados
B. Probabilidad	Han pasado más de 3 años desde la última situación de emergencia	Han pasado entre 1 y 3 años desde la última situación de emergencia	Ha pasado menos de 1 año desde la última situación de emergencia
C. Factor	El aspecto tiene menos de 2 impactos asociados	El aspecto tiene entre 2 y 4 impactos asociados	El aspecto tiene más de 4 impactos asociados

A cada aspecto se le da una puntuación total. Esta puntuación total se calcula sumando la puntuación obtenida en cada criterio (A+B+C+D+E). Consideraremos aspectos medioambientales significativos (significancia "alta"), aquellos que hayan tenido una puntuación total igual o mayor que 12 puntos. Serán de significancia "media" los que hayan obtenido una puntuación de 9 a 11 y de significancia "baja" las que hayan obtenido una puntuación igual o menor que 8.

3. Aspectos medioambientales



3.2 Aspectos Medioambientales Significativos. Evaluación de 2023

Después de realizar la Evaluación de Aspectos de 2023 según los criterios establecidos, los aspectos más significativos y a los que asociamos objetivo a cumplir para 2024 son:

- HOB: Consumo de Electricidad (MWh consumidos por t de materia prima)
=> Impacto: Consumo de recursos naturales y contaminación a la atmósfera
- HIB: Emisión flota de coches (media emisión kg CO₂ / km)
=> Impacto: Contaminación a la atmósfera
- HOB-HIB: Consumo total de propano (MWh consumidos)
=> Impacto: Contaminación a la atmósfera

Los aspectos ambientales indirectos han resultado no significativos.
Los aspectos ambientales potenciales (emergencias) han resultado no significativos.

Además de los objetivos asociados a estos aspectos significativos, se han incluido en el programa otros objetivos medioambientales y las acciones planificadas para lograrlos.

Independientemente del resultado obtenido en la evaluación de aspectos, y con objeto de llevar un control cercano de los aspectos medioambientales más relevantes asociados a nuestra actividad, tenemos establecidos indicadores de control mensuales y cuatrimestral.

- Consumo de energía / Control mensual
- Emisiones efecto invernadero / Control mensual
- Consumo de agua / Control mensual
- Residuos / Control mensual
- Consumo de envases / Control cuatrimestral

4. Objetivos y Metas



4.1 Criterios de Aplicación

Para el establecimiento de los Objetivos Estratégicos trienales y para los Objetivos y Metas anuales, se han tomado como base de referencia los siguientes criterios:

1. La *Política Medioambiental*, en especial el compromiso de Prevención de la Contaminación.
2. Los *Requisitos Legales y de otro tipo* que apliquen a la Compañía, en especial las disposiciones que todavía no estén en vigor o que provengan de la Unión Europea.
3. Los *Aspectos Medioambientales Significativos*, en especial aquellos que puedan ser minimizados o eliminados.
4. Las *Opciones Tecnológicas* (mejores tecnologías disponibles económicamente viables).
5. Los *Requisitos Financieros, Operacionales y de Negocio*.
6. La *opinión de las partes interesadas*, especialmente colaboradores internos, administraciones y vecinos.

4.2 Objetivos y Metas 2023

Se exponen a continuación los Objetivos establecidos para 2023 sobre los aspectos medioambientales significativos del ejercicio 2022, y el resultado obtenido.

Nº	Aspecto Medioambiental Significativo 2022	Objetivo Establecido para 2023	Resultado 2023
1	HOB / Consumo de Electricidad. (MWh consumidos por t materia prima)	Reducir el consumo relativo de la electricidad un 0,5% (de 0,253 a 0,252 MWh/t)	Alcanzado Disminuido de 0,253 a 0,246 -2,7%
2	HIB / Emisión flota de coches (media g CO2/ km)	Reducir la media de emisiones de la flota de coches un 1,25% (de 160 a 158 g CO2 / km*)	Alcanzado Disminuido de 160 a 148 -7,5%

* GRM = Gross Raw Material / Materia prima bruta

* En la declaración anterior de 107 a 106 g CO2 / km, la diferencia es debida a que en 2022 se calculó la cantidad según km realizados, y a partir de ahora se calcula según consumo de gasolina/gasoil.

En el caso de HOB, aunque el año pasado tuvimos un empeoramiento de este indicador, en 2023 se ha conseguido el objetivo. Estábamos pendientes de cómo afecta a este indicador nuestro cambio de modelo de negocio / procesos productivos. Vemos en el gráfico estamos al nivel conseguido en 2022. Nos mantenemos más o menos en la media de los últimos 3 años.

Mencionar además que en 2023 las placas fotovoltaicas ya han estado en funcionamiento, por lo que además de la mejora en el indicador de consumo explicado anteriormente, la electricidad consumida es más eficiente que en 2022. El 4,5% de la electricidad consumida en HOB, procede de las placas fotovoltaicas.

Del total de la electricidad consumida en HOB y HIB, el 11,25% procede de las placas fotovoltaicas.

En el caso de HIB, se ha conseguido el objetivo. Se han contratado en 2023 2 coches híbridos y 1 totalmente eléctrico

Hay que destacar la alta implicación de los Delegados Operacionales en el seguimiento de aspectos, las revisiones y las propuestas de mejora a introducir en el Programa.

Acciones destacables que se han llevado a cabo en 2023

- Sustitución iluminación fluorescente por tecnología Led.
- Encendido automático de luminaria por control de presencia.
- Ampliación de sistema de secado de perfiles con gomas en vez de por aire



4. Objetivos y Metas



4.3 Objetivos, metas y programa 2024

Los objetivos para 2024 relativos a aspectos medioambientales identificados como significativos en la evaluación del 2023, son los siguientes:

Nº	Aspecto Medioambiental Significativo 2023	Objetivo Establecido para 2024
1	HOB / Consumo de Electricidad. (MWh consumidos por t materia prima)	Reducir el consumo relativo de la electricidad un 0,8% (de 0,246 a 0,244 MWh/t)
2	HIB / Emisión flota de coches (media g CO2/ km)	Reducir la media de emisiones de la flota de coches un 1,35% (de 148 a 146 g CO2 / km)
3	Consumo total de propano (MWh)	Reducir el consumo total de propano un 21,88% (de 128 a 100 MWh)

* GRM = Gross Raw Material / Materia prima bruta

Debido a las características de las actividades que realizan cada una de las dos empresas, los aspectos que más relevancia/peso/impacto en el medioambiente tienen son: la energía en HOB y los envases y emisiones (flota de coches, transporte, propano) en HIB. Nuestros esfuerzos deben concentrarse pues en acciones para mejorar estos indicadores. (ver el programa de acciones completo en anexo)

Además se ha tenido en cuenta el resultado de la Evaluación de Aspectos Medioambientales 2023 para fijar estos objetivos anuales para 2024:

HOB electricidad: el objetivo es bajar un 0,8%. No hay ya mucho margen de mejora. Además, debido a que nuestro modelo de negocio está cambiando, debemos prestar especial atención al comportamiento de este indicador. Acciones más significativas para conseguirlo: control de las fugas de aire, sustitución luminarias, instalar un nuevo grupo de condensadores, para lograr el mismo fin: estabilizar el consumo de electricidad, evitando picos, proyecto para sacar consumo compresores.

HIB emisiones CO2: Disminuir emisiones CO2 a la atmósfera de la flota de coches. Las acciones más significativas: Estudiar posibilidad de vehículos GLP, vehículo totalmente eléctrico para el comercial de Canarias, optimización de rutas

Consumo propano total: Se estudiará posibilidad de cambio de sistema de calefacción a biogás. No obstante, hay que bajar el consumo de propano, ya que los dos últimos años ha habido un aumento considerable y aunque el consumo depende en parte a la climatología, creemos que se puede mejorar la eficiencia del mismo. (ver gráfico adjunto)

Mención especial al proyecto del grupo Hettich: "Climate neutral Plants by 2025". Estamos dentro de este proyecto tanto HOB como HIB. Se calcula la huella de carbono anualmente, tanto de HOB como de HIB



5. Comportamiento Medioambiental



5.1 Indicadores

A continuación se facilitan los datos en función de la Materia Prima Bruta para la cifra B, para Obe Hettich (Previa consulta a lhobe que nos confirmó la aceptación del cambio con fecha del 24.04.2019.)

OBE Hettich Materia Prima Bruta (t)	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023
Producto semielaborado	597	731	988	951	511	340	417	351	251
Consumo de fleje	3.834	4.005	3.947	3.602	2.886	2.945	3.137	2.268	2.102
GRM	4.431	4.736	4.934	4.553	3.397	3.285	3.554	2.619	2.353

Los datos de indicadores de Hettich Iberia, se expresan en función del volumen de negocio (Mill.€), al no tener ningún proceso productivo, ya que se dedica a la comercialización de productos del Grupo Hettich en el Mercado nacional.

Hettich Iberia	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023
Vol.negocio (Mill.€)	20,349	24,729	28,837	32,409	34,404	32,871	40,934	42,958	40,543



5. Comportamiento Medioambiental



5.2 Aspectos Directos / Consumo de Materias

Aceite, grasa y taladrina

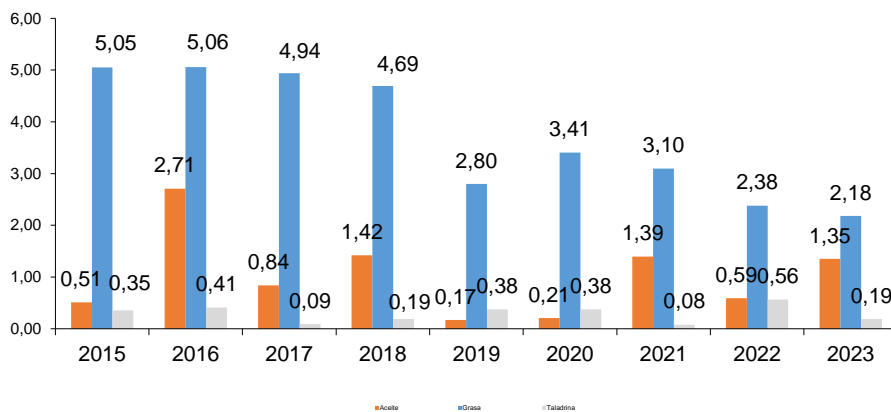
Los Aceites, la Grasa y la Taladrina, son utilizados en los procesos de Montaje de OBE Hettich. Su identificación, manipulación y almacenamiento están controlados a través de procedimientos internos.

En 2023, se observa un ligero aumento debido al cambio de aceite que se realizó en una de las máquinas.

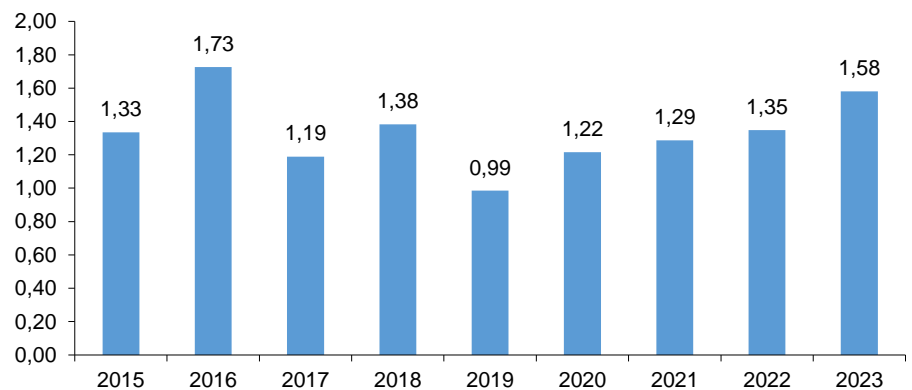
Consumo de aceite-grasa-taladrina

Período	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023
Aceite (t)	0,51	2,71	0,84	1,42	0,17	0,21	1,39	0,59	1,35
Grasa (t)	5,05	5,06	4,94	4,69	2,80	3,41	3,10	2,38	2,18
Taladrina (t)	0,35	0,41	0,09	0,19	0,38	0,38	0,08	0,56	0,19
Total	5,91	8,18	5,87	6,30	3,35	3,99	4,57	3,53	3,72
t / t GRM	0,00133	0,00173	0,00119	0,00138	0,0010	0,0012	0,0013	0,0013	0,0016

Consumo de Aceite, Grasa y Taladrina en montaje (t)



Consumo de Aceite, Grasa y Taladrina en montaje (kg / t GRM)



* En el gráfico el indicador se expresa en kg/t, ya que si no, no se apreciarían los datos

5. Comportamiento Medioambiental



5.2 Aspectos Directos / Consumo de Materias

Papel

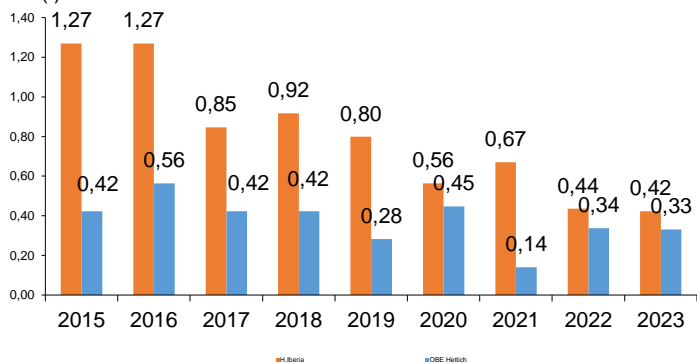
Respecto al consumo de Papel, se utiliza un papel reciclado que dispone de etiqueta ecológica, la cual nos garantiza que la materia prima empleada para su fabricación es 100% reciclada y que en su proceso de fabricación no se han empleado cloro ni sus compuestos, es decir, es Totalmente Libre de Cloro (TCF).

Gracias a la adecuación de los equipos informáticos que se ha venido haciendo durante años, a la reutilización del papel, y a la información sobre buenas prácticas medioambientales, se ha conseguido una disminución considerable del consumo de papel.

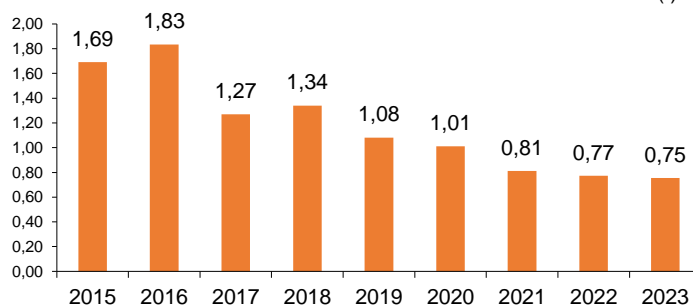
Consumo de papel

Período	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023
OBE Hettich (t)	0,423	0,564	0,423	0,423	0,282	0,447	0,141	0,338	0,331
Hettich Iberia (t)	1,269	1,269	0,846	0,917	0,799	0,564	0,67	0,435	0,423
Total	1,69	1,83	1,27	1,34	1,08	1,01	0,81	0,77	0,75
HOB_ t/t GRM	0,000095	0,000119	0,000086	0,000093	0,000083	0,000136	0,000040	0,000129	0,000141
HIB_ t/Mill. €	0,0624	0,0513	0,0293	0,0283	0,0232	0,0172	0,0164	0,0101	0,0104

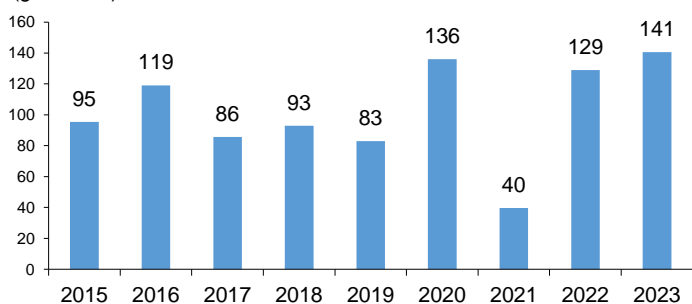
Consumo de papel en Obe Hettich y Hettich Iberia (t)



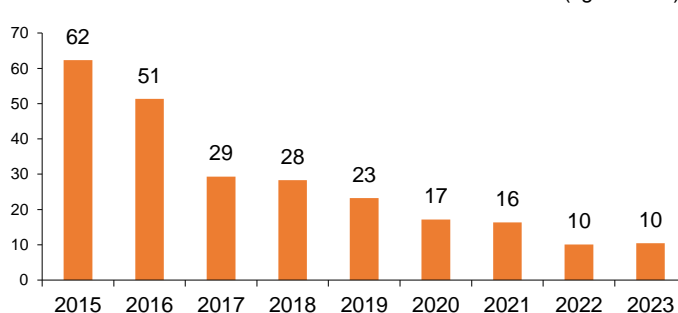
Consumo de papel en OBE Hettich y Hettich Iberia (t)



Consumo de papel en OBE Hettich (g / t GRM)



Consumo de papel en Hettich Iberia (kg / Mill.€)



* En los gráficos el indicador se expresa en kg y g ya que si no, no se apreciarían los datos

5. Comportamiento Medioambiental



5.2 Aspectos Directos / Consumo de Materias

Envases y embalajes

Los Envases y Embalajes comprados, se destinan en el caso de OBE Hettich a los productos fabricados, mientras que en el caso de Hettich Iberia se destinan a los productos del Grupo Hettich que comercializa. Estos Envases y Embalajes comprados, tienen la consideración de aspectos medioambientales directos, porque tanto OBE Hettich como Hettich Iberia ejercen un control directo sobre su gestión.

Por otra parte, para la actividad de comercialización de productos del Grupo Hettich que ejerce Hettich Iberia, se adquieren productos que ya han sido envasados por el proveedor del Grupo Hettich. En este caso, no se tiene pleno control sobre la compra de estos envases y, por lo tanto, tienen la consideración de aspectos medioambientales indirectos. Este grupo de Envases y Embalajes se tratará en el apartado de Aspectos Medioambientales Indirectos.

Respecto a los Envases y Embalajes comprados, en OBE Hettich se consumen principalmente cajas de cartón y palets de madera, y en menor medida bolsas y film de plástico. En Hettich Iberia, el consumo principal es de cajas de cartón seguido de film y flejes de plástico. Todos estos materiales son 100% reciclables.

En febrero de 2021 se presentó el Plan Empresarial de Prevención de Envases 2022-2024 y entre las diferentes medidas establecidas en el destacamos el sustituir film estirable por fleje de plástico en pallets con cajas de cartón, reutilización del film estirable de plástico como relleno en cajas, para compactar bultos, reutilización de cajas y tapas de cartón para reenvíos de clientes y por último, la reutilización de determinadas cajas de madera para el envío de piezas especiales: muestras, Mockups, productos frágiles...

En 2023, hemos consumido 296 toneladas de envases y embalajes en las dos empresas, lo que ha supuesto un consumo ligeramente inferior a años anteriores.

Consumo de envases

Período	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	
<i>Obe Hettich</i>										
Cartón (t)	121	127	147	113	80	68	73	59	52	
Plástico (t)	4	5	6	7	5	4	5	4	2	
Madera (t)	121	176	175	180	61	33	32	102	92	
Total	247	307	328	300	147	106	110	164	147	
<i>Hettich Iberia</i>										
Cartón (t)		42	40	41	37	38	42	40	34	
Plástico (t)		1	1	1	1	1	1	1	1	
Madera (t)					100	135	158	128	114	
Total	-	43	41	42	138	174	201	169	149	
Total HOB-HIB (t)	-	350	369	342	285	280	310	334	296	

Obe Hettich

Cartón (t/t GRM)	0,0273	0,0267	0,0297	0,0249	0,0236	0,0207	0,0206	0,0224	0,0222
Plástico (t/t GRM)	0,0010	0,0010	0,0012	0,0014	0,0016	0,0013	0,0013	0,0015	0,0010
Madera (t/t GRM)	0,0274	0,0371	0,0355	0,0395	0,0180	0,0102	0,0090	0,0389	0,0391
Total	0,0557	0,0648	0,0664	0,0659	0,0431	0,0322	0,0309	0,0628	0,0624

Hettich Iberia

Cartón (t/Mill.€)		1,6870	1,3779	1,2651	1,0880	1,1412	1,0189	0,9311	0,8364
Plástico (t/Mill.€)		0,0423	0,0389	0,0298	0,0361	0,0343	0,0261	0,0226	0,0177
Madera (t/Mill.€)					2,8979	4,1120	3,8578	2,9898	2,8170
Total	-	1,7293	1,4168	1,2949	4,0221	5,2875	4,9028	3,9435	3,6711
Total HOB-HIB (kg/t GRM)	-	74	75	75	84	85	87	127	126

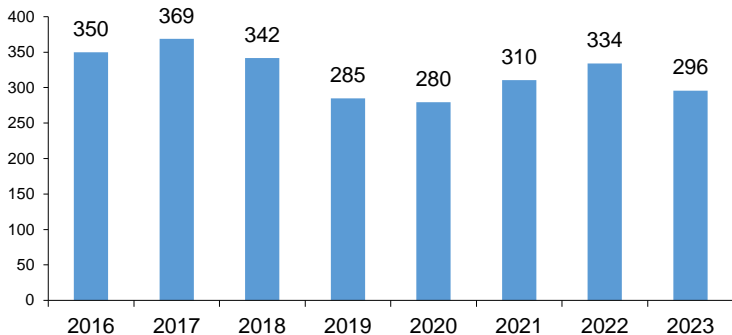
5. Comportamiento Medioambiental



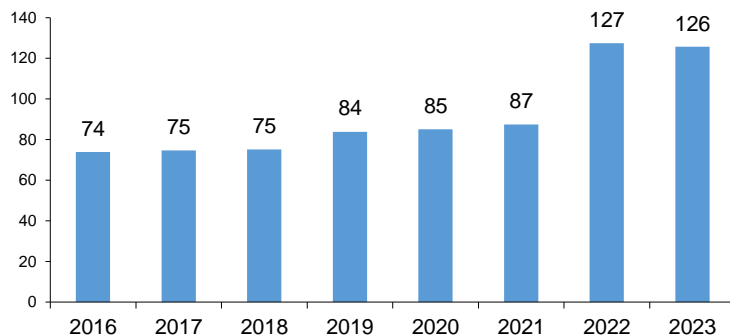
5.2 Aspectos Directos / Consumo de Materias

Envases y embalajes

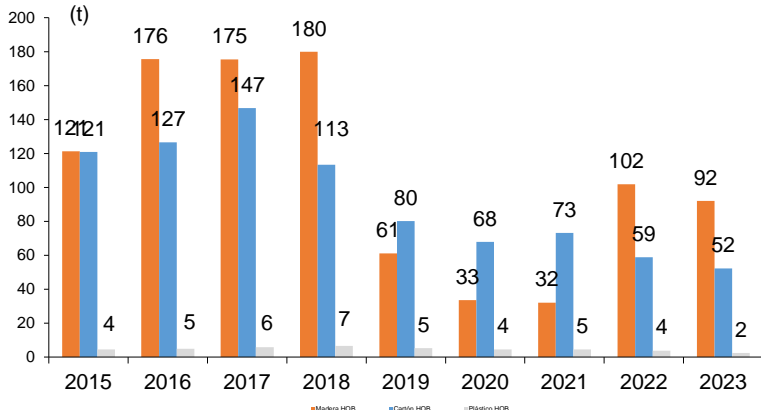
Consumo de Cartón-Madera-Plástico OBE Hettich y Hettich Iberia (t)



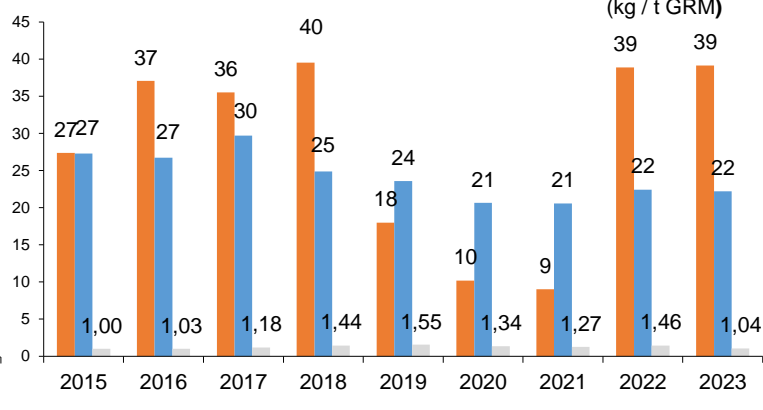
Consumo de Cartón-Madera-Plástico OBE Hettich y Hettich Iberia (kg / t GRM)



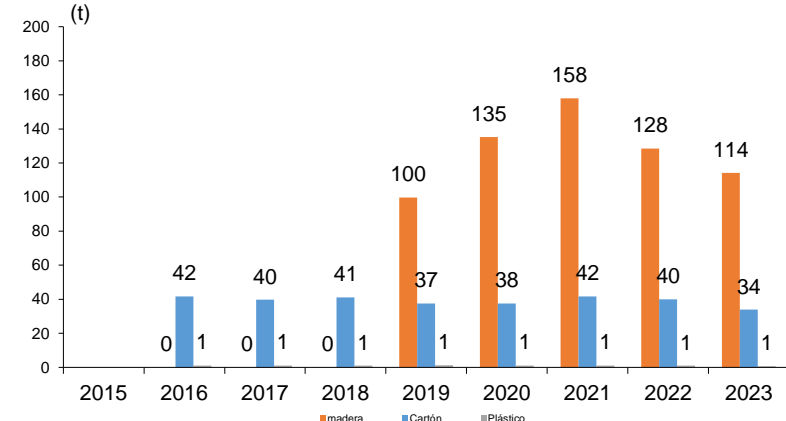
Consumo de Cartón-Madera-Plástico en Obe Hettich (t)



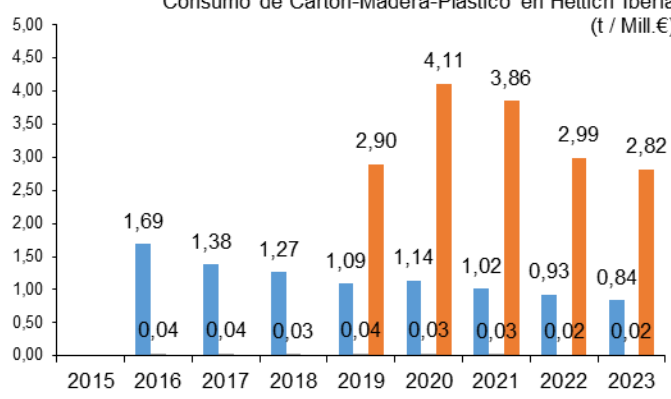
Consumo de Cartón-Madera-Plástico en Obe Hettich (kg / t GRM)



Consumo de Cartón-Madera-Plástico en Hettich Iberia (t)



Consumo de Cartón-Madera-Plástico en Hettich Iberia (t / Mill.€)



* En los gráficos el indicador se expresa en kg ya que si no, no se apreciarían los datos

Hasta ahora, el consumo de madera se contabilizaba en su totalidad en OBE Hettich. A partir de 2019, ha sido posible sacar el dato para cada empresa y así se ha reflejado.

5. Comportamiento Medioambiental

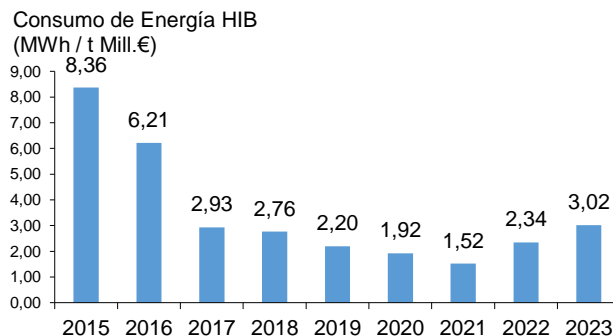
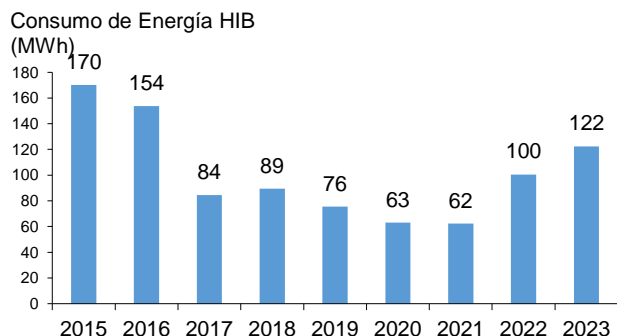
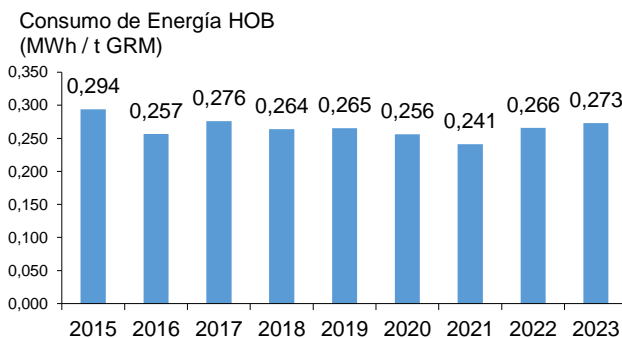
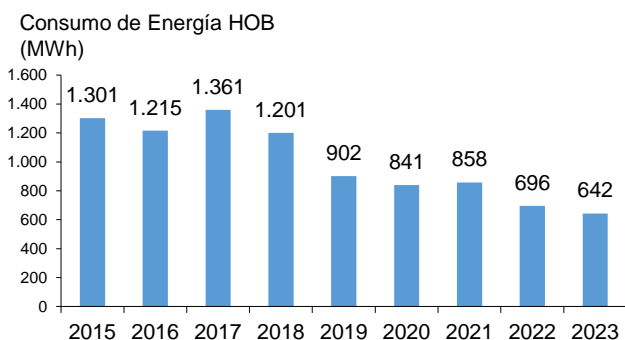
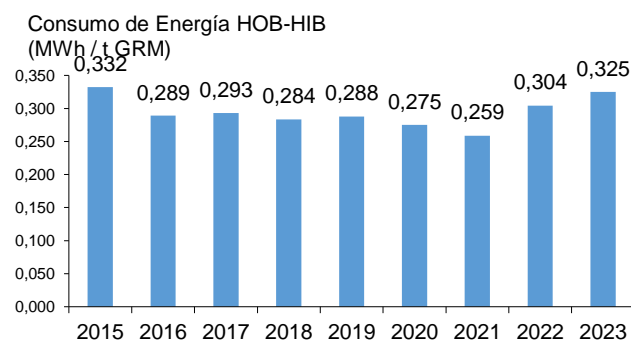
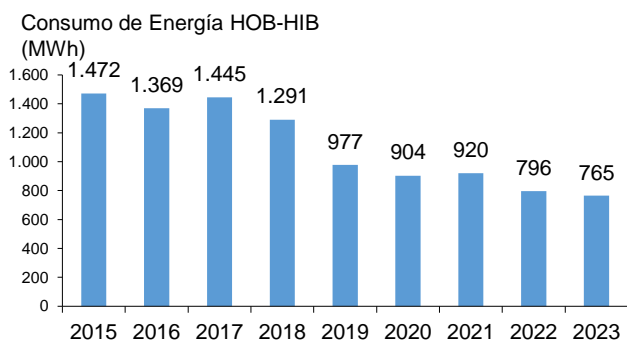


5.2 Aspectos Directos / Consumo de Energía

El consumo de energía que tenemos en las dos empresas se divide en consumo de electricidad y consumo de propano. Como se ve en los gráficos, la tendencia general ha sido a la mejora año tras año, hasta el 2021. En 2023 ha tenido un aumento debido al aumento del consumo de propano y aumento de la electricidad de Hettich Iberia.

En el siguiente apartado se pueden ver los gráficos desglosados por consumo electricidad y consumo propano.

Energía	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023
OBE Hettich									
Electricidad (MWh)	1.235	1.187	1.301	1.168	864	809	827	664	578
Propano (MWh)	66	28	59	34	38	32	31	32	64
Total HOB (MWh)	1.301	1.215	1.361	1.202	902	841	858	696	642
Hettich Iberia									
Electricidad (MWh)	153	147	70	67	50	42	42	32	59
Propano (MWh)	18	7	15	22	25	21	20	68	64
Total HIB (MWh)	170	154	84	89	76	63	62	100	122
Total HOB-HIB (MWh)	1.472	1.369	1.445	1.291	977	904	920	796	765
Total HOB (MWh/t GRM)	0,294	0,257	0,276	0,264	0,265	0,256	0,241	0,266	0,273
Total HIB (MWh/t Mill.€)	8,36	6,21	2,93	2,76	2,20	1,92	1,52	2,34	3,02
Total HOB-HIB (MWh/t GRM)	0,332	0,289	0,293	0,284	0,288	0,275	0,259	0,304	0,325
Total HOB Electricidad(MWh/t GRM)	0,279	0,251	0,264	0,257	0,254	0,246	0,233	0,253	0,246
Total HIB Electricidad(MWh/t Mill.€)	7,504	5,935	2,413	2,071	1,466	1,269	1,022	0,751	1,444
Total HOB-HIB Electricidad(MWh/t GRM)	0,313	0,282	0,278	0,271	0,269	0,259	0,244	0,266	0,271
Total HOB-HIB Propano (MWh)	84	35	74	56	63	53	51	100	128
Total HOB-HIB Propano (MWh/GRM)	0,019	0,007	0,015	0,012	0,018	0,016	0,014	0,038	0,054



5. Comportamiento Medioambiental



5.2 Aspectos Directos / Consumo de Energía

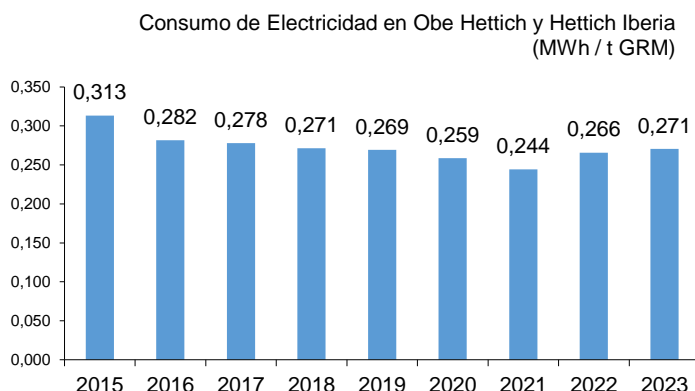
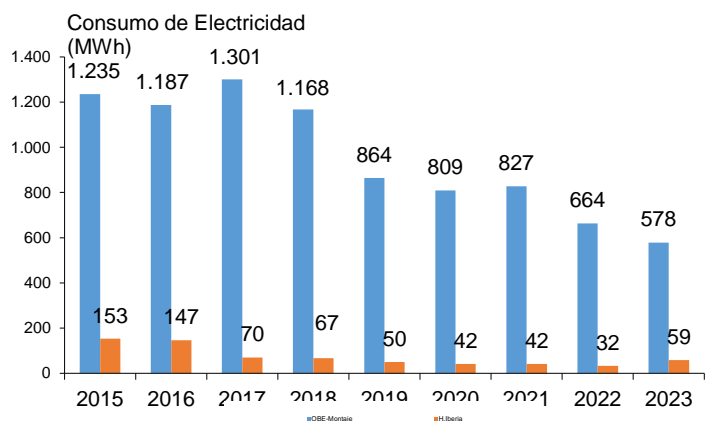
Electricidad

La Electricidad se consume principalmente en las instalaciones del proceso de Montaje de Correderas y Colgadores (aire comprimido, maquinaria, equipos eléctricos, iluminación, etc) en el Pabellón 1. A partir de marzo de 2017, tenemos un contador que nos indica el consumo de Hettich Iberia, Pabellón 2, por lo que se ha mejorado la calidad del dato (antes se hacía una estimación según la cual estábamos asignando de más a HIB, 11%, frente al 5% real), por eso el aumento en HOB y disminución en HIB respecto al año anterior.

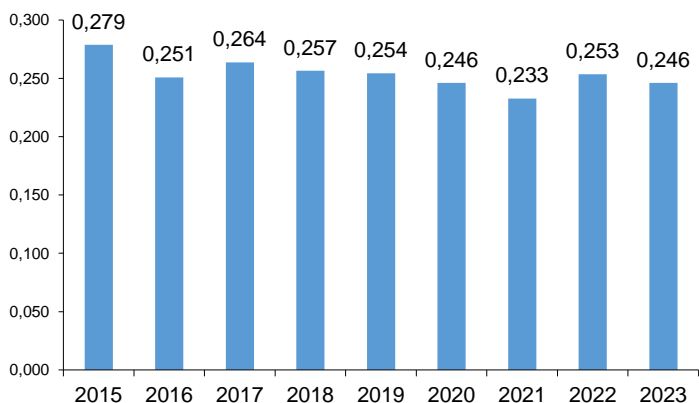
La implantación del mantenimiento preventivo para la detección y reparación de fugas de aire, la optimización del consumo de electricidad en máquinas de montaje, la sustitución a sistemas de iluminación más eficientes y la comunicación al personal de buenas prácticas medioambientales han contribuido a la reducción del consumo de electricidad. En 2018, se cambió el compresor a uno de velocidad variable y en 2019 se han instalado gomas secantes para el secado de perfiles. Además, en 2020 se sustituyeron 35 equipos HP compaq que podían llegar a consumir hasta 240W cada equipo por dispositivos Raspberry con un consumo máximo de 7,6W cada uno. En 2021, hemos ido bajando el consumo relativo de electricidad tanto en HOB como en HIB. Debido principalmente a la sustitución de la de luminaria a led y sensibilización del personal.

Mencionar además que en 2023 las placas fotovoltaicas instaladas ya han estado en funcionamiento, por lo que la electricidad consumida es más eficiente que en 2022. El 4,5% de la electricidad consumida en HOB y el 78% de HIB, procede de las placas fotovoltaicas.

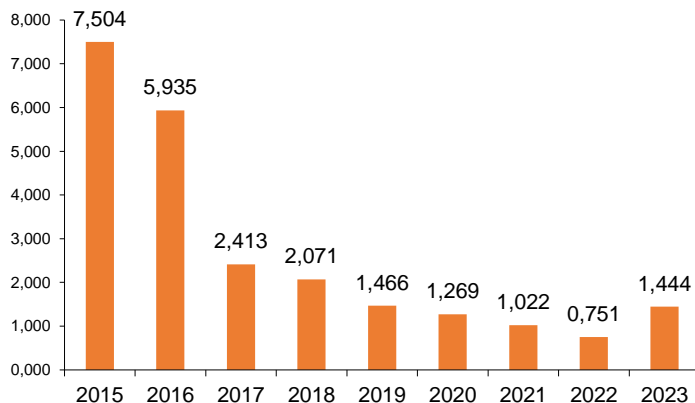
Del total de la electricidad consumida en HOB y HIB, el 11,25% procede de las placas fotovoltaicas.



Consumo de Electricidad en Obe Hettich (MWh / t GRM)



Consumo de Electricidad en Hettich Iberia (MWh / Mill.€)



5. Comportamiento Medioambiental



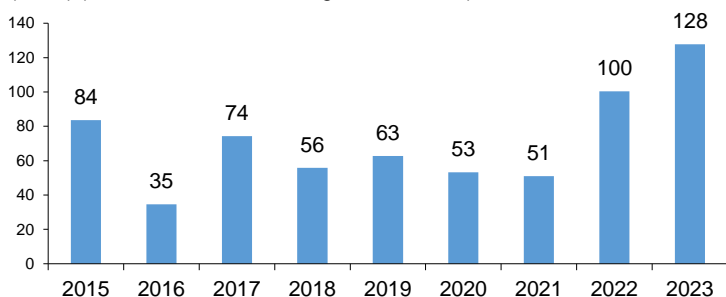
5.2 Aspectos Directos / Consumo de Energía

Propano

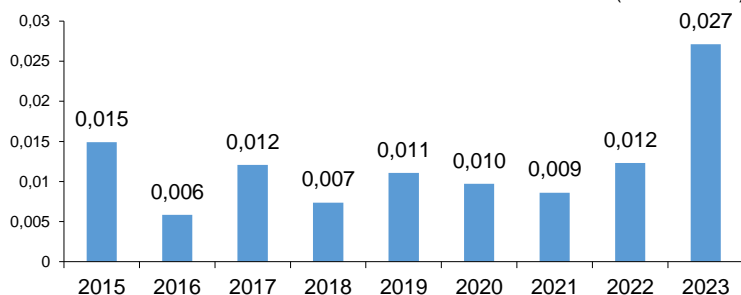
El Gas Propano se consume únicamente para el sistema de calefacción. En 2013 se logró estabilizar bastante el consumo de propano debido a la implantación de medidas de control del consumo de propano a través de relojes temporizadores en los equipos y sensibilización del personal. Además la empresa tomó medidas adicionales, facilitando prendas de abrigo al personal. Y cabe destacar también la fuerte implicación de los trabajadores.

No obstante, se ve en los gráficos que el consumo ha aumentado en los dos últimos años. Es cierto que este indicador depende directamente de climatología. Aún así hay ciertos aspectos que podemos mejorar, como un control más estricto de los encendidos de los equipos, sensibilización del personal etc... Aspectos que están incluidos en nuestro programa para 2024.

Consumo de Gas Propano en Obe Hettich y Hettich Iberia (MWh) (Factor de conversión 1 kg = 12,778kWh)



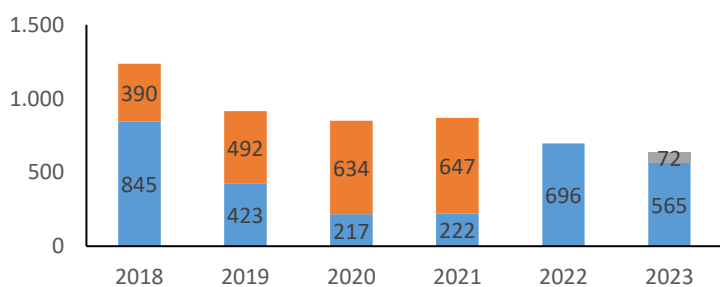
Consumo de Gas Propano en Obe Hettich y Hettich Iberia (MWh/t GRM)



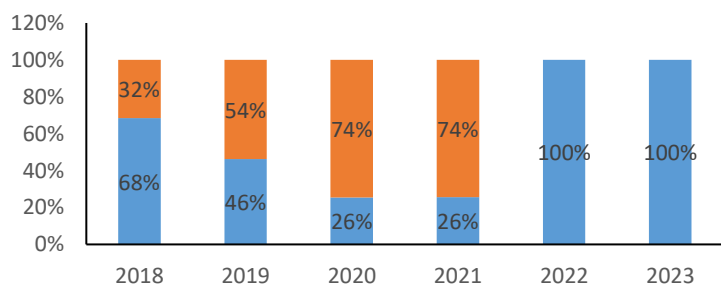
Energía renovable

En cuanto a la energía renovable, se han instalado placas fotovoltaicas en el tejado del pabellón 2. En los siguientes gráficos se puede ver lo que ha supuesto ello:

Origen electricidad consumida en Obe Hettich y Hettich Iberia (MWh)



Origen electricidad consumida en Obe Hettich y Hettich Iberia (%)



■ Origen renovable ■ Origen no renovable ■ Origen renovable_FV

■ Origen renovable ■ Origen no renovable

Electricidad	2018	2019	2020	2021	2022	2023
Origen renovable	845	423	217	222	696	565
Origen no renovable	390	492	634	647	0	0
Producción propia	0	0	0	0	0	72
Total electricidad	1.235	915	850	869	696	637
Origen renovable	68%	46%	26%	26%	100%	100%
Origen no renovable	32%	54%	74%	74%	0%	0%



5. Comportamiento Medioambiental



5.2 Aspectos Directos / Consumo de Agua

Durante el año 2012 y a raíz del desmantelamiento total de la actividad de baños Electrolíticos el consumo de agua de red queda limitado al uso de Aguas Sanitarias y a la Torre de Refrigeración. El agua de Río deja de ser captada ya que estaba vinculada al proceso de Baños.

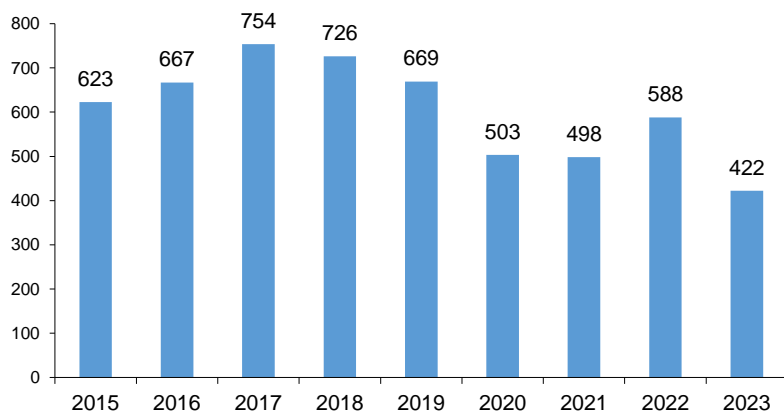
A finales del año 2014, se eliminó la Torre de refrigeración, instalándose un sistema mediante ventiladores sin ningún tipo de emisión, ni vertido. Esto permite un ahorro en el consumo de agua ya que la torre disponía de una purga en continuo.

En 2023, se han consumido 422 m³ de agua de red, lo que supone un descenso del 28% respecto a 2022. Este indicador depende también si ha habido que llenar más o menos las piscinas del tejado o realizar limpiezas generales de muelles etc...

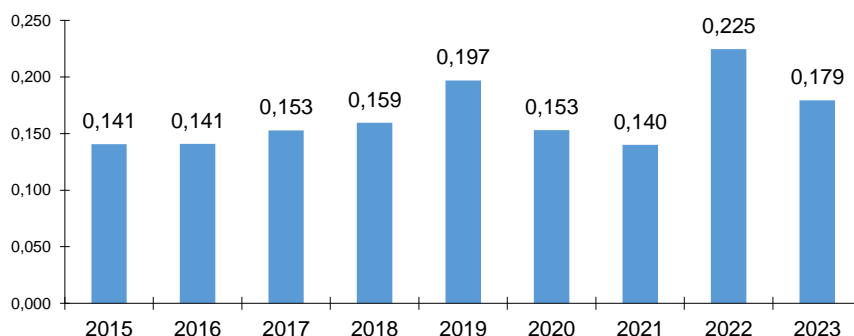
Consumo de agua (m3)

Período	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023
Agua de Red (m3)	623	667	754	726	669	503	498	588	422
Agua de Río (m3)	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Total	623	667	754	726	669	503	498	588	422
<i>m3/t GRM</i>	<i>0,141</i>	<i>0,141</i>	<i>0,153</i>	<i>0,159</i>	<i>0,197</i>	<i>0,153</i>	<i>0,140</i>	<i>0,225</i>	<i>0,179</i>

Consumo de Agua de Red en OBE Hettich y Hettich Iberia (m³)



Consumo de Agua de Red en Obe Hettich y Hettich Iberia (m³ / t GRM)



5. Comportamiento Medioambiental



5.2 Aspectos Directos / Generación de Residuos

Los residuos peligrosos generados lo constituyen principalmente la taladrina, aceite y grasa.

Los Residuos No Peligrosos generados lo constituyen principalmente la Chatarra, el Cartón y la Madera originados en el proceso de Montaje de OBE Hettich y en el proceso de empaquetado de Hettich Iberia.

La gestión de los residuos se realiza conjuntamente entregándolos a gestores autorizados.

En 2023, vemos que ha aumentado el indicador relativo de Residuos No Peligrosos. Es debido al aumento de la chatarra debido al desmantelamiento de una máquina.

En el caso de los Residuos Peligrosos, el indicador relativo tuvo un pico en 2021 debido a la retirada de las baterías de plomo de las fenwich. En 2023, aunque este indicador haya tenido un ligero aumento con respecto al año anterior, esto es debido a la retirada de aceite usado.

Residuos totales(t)

Período	2016		2017		2018		2019		2020		2021		2022		2023	
	(t)	(t/t GRM)	(t)	(t/t GRM)	(t)	(t/t GRM)	(t)	(t/t GRM)	(t)	(t/t GRM)	(t)	(t/t GRM)	(t)	(t/t GRM)	(t)	(t/t GRM)
Chatarra	293	0,062	285	0,058	267	0,059	193	0,057	189	0,058	212	0,060	159	0,061	186	0,079
Cartón	26	0,006	35	0,007	28	0,006	17	0,005	11	0,003	16	0,005	16	0,006	12	0,005
Madera	21	0,004	34	0,007	7	0,002	9	0,003	7	0,002	12	0,003	8	0,003	4	0,002
Residuos Industriales Inertes	4	0,001	2	0,000	2	0,000	5	0,001	5	0,002	3	0,001	4	0,002	2	0,001
Resto	6	0,001	6	0,001	6	0,001	10	0,003	9	0,003	8	0,002	8	0,003	7	0,003
Total RNP	351	0,074	363	0,074	310	0,068	233	0,069	221	0,067	252	0,071	195	0,074	211	0,090
Lodos Galvánicos	0	0,000	0	0,000	0	0,000	0	0,000	0	0,000	0	0,000	0	0,000	0	0,000
Taladrina usada	2,21	0,000	2,05	0,000	2,83	0,001	2,36	0,001	1,40	0,000	2,57	0,001	2,140	0,001	2,394	0,001
Grasa usada	0,26	0,000	0,52	0,000	0,37	0,000	0,37	0,000	0,36	0,000	0,22	0,000	0,377	0,000	0,317	0,000
Aceite usado	1,57	0,000	0,25	0,000	0,69	0,000	0,71	0,000	0,89	0,000	1,04	0,000	0,205	0,000	0,776	0,000
Equipos electr.	0,40	0,000	0,06	0,000	0,41	0,000	0,16	0,000	0,55	0,000	0,41	0,000	0,47	0,000	0,17	0,000
Disolvente no halogenado		0,000	0,07	0,000	0,14	0,000	0,06	0,000	0,06	0,000	0,00	0,000	0,056	0,000	0,000	0,000
Resto	0,23	0,000	0,29	0,000	0,31	0,000	0,15	0,000	0,25	0,000	2,21	0,001	0,43	0,000	0,26	0,000
Total RP	4,66	0,001	3,23	0,001	4,75	0,001	3,81	0,001	3,50	0,001	6,45	0,002	3,67	0,001	3,92	0,002

Residuos desglosados por empresas

Período	2016		2017		2018		2019		2020		2021		2022		2023	
	(t)	(t/t GRM)	(t)	(t/t GRM)	(t)	(t/t GRM)	(t)	(t/t GRM)	(t)	(t/t GRM)	(t)	(t/t GRM)	(t)	(t/t GRM)	(t)	(t/t GRM)
Chatarra	290	0,0613	280	0,0567	257	0,0564	189	0,0557	189	0,0574	203	0,0573	153	0,0585	182	0,0775
Cartón	20	0,0041	23	0,0047	17	0,0038	10	0,0030	8	0,0023	11	0,0030	11	0,0041	8	0,0034
Madera	18	0,0038	31	0,0062	7	0,0014	7	0,0021	6	0,0018	10	0,0027	7	0,0026	3	0,0011
Residuos Industriales Inertes	4	0,0009	2	0,0004	2	0,0004	4	0,0012	4	0,0013	3	0,0007	3	0,0010	1	0,0006
Resto	3	0,0005	3	0,0005	3	0,0006	7	0,0020	5	0,0016	6	0,0018	6	0,0022	5	0,0022
Total HOB	335	0,071	338	0,068	285	0,063	217	0,064	212	0,064	232	0,065	179	0,069	200	0,085
	(t)	(t/Mill.€)	(t)	(t/Mill.€)	(t)	(t/Mill.€)	(t)	(t/Mill.€)	(t)	(t/Mill.€)	(t)	(t/Mill.€)	(t)	(t/Mill.€)	(t)	(t/Mill.€)
Chatarra	3	0,123	6	0,200	9,790	0,302	3,581	0,104	0,766	0,023	2,099	0,051	5,520	0,128	3,919	0,097
Cartón	7	0,271	12	0,428	10,444	0,322	6,424	0,187	3,663	0,111	5,615	0,137	5,300	0,123	3,695	0,091
Madera	3	0,104	3	0,120	0,728	0,022	1,422	0,041	1,275	0,039	2,510	0,061	0,914	0,021	1,457	0,036
Residuos Industriales Inertes	0	0,000	0	0,000	0,545	0,017	0,684	0,020	0,693	0,021	0,754	0,018	1,420	0,033	0,466	0,011
Resto	3	0,129	3	0,116	3,448	0,106	3,398	0,099	3,350	0,102	2,042	0,050	2,223	0,052	2,153	0,053
Total HIB	15	0,626	25	0,864	24,955	0,770	15,509	0,451	9,747	0,297	13,020	0,318	15,377	0,358	11,690	0,288

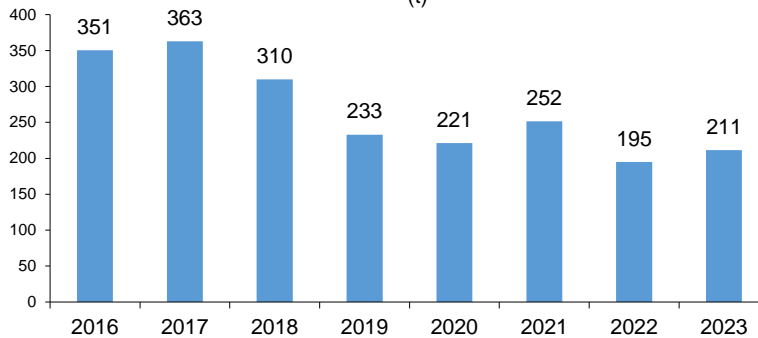


5. Comportamiento Medioambiental

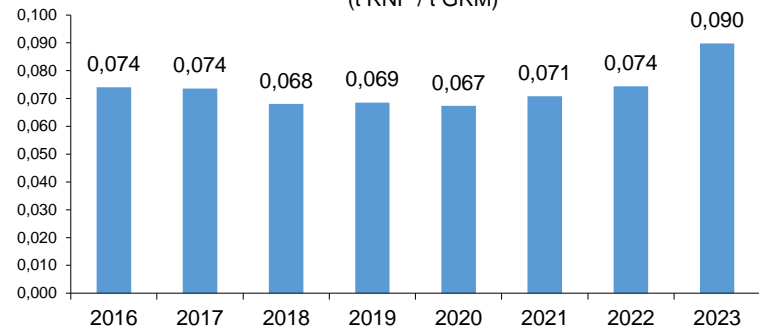


5.2 Aspectos Directos / Generación de Residuos

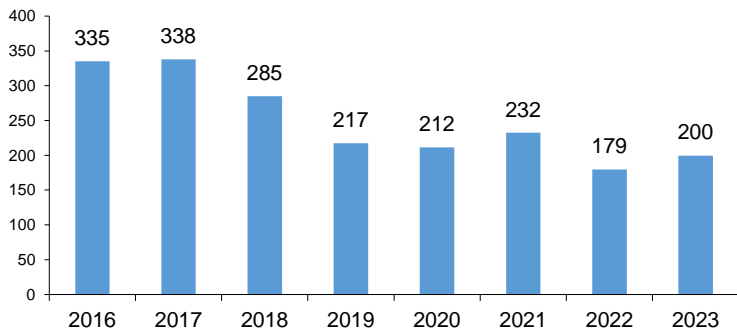
Generación de Residuos No Peligrosos en Obe Hettich y H. Iberia (t)



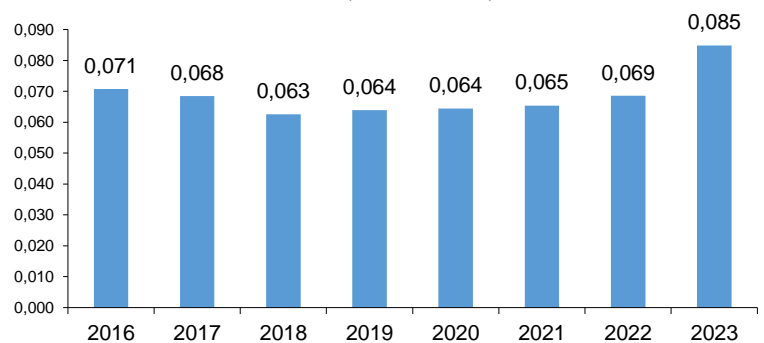
Generación de Residuos No Peligrosos en Obe Hettich y H. Iberia (t RNP / t GRM)



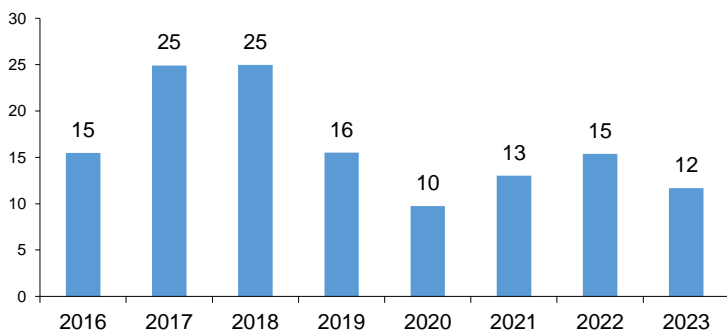
Generación de Residuos No Peligrosos en Obe Hettich (t)



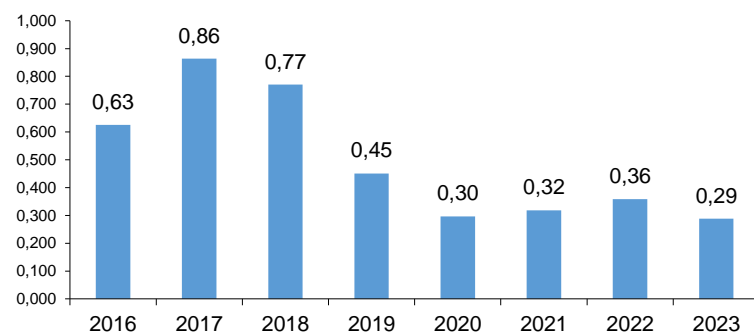
Generación de Residuos No Peligrosos en Obe Hettich (t RNP / t GRM)



Generación de Residuos No Peligrosos en Hettich Iberia (t)



Generación de Residuos No Peligrosos en Hettich Iberia (t RNP / Mill.€)

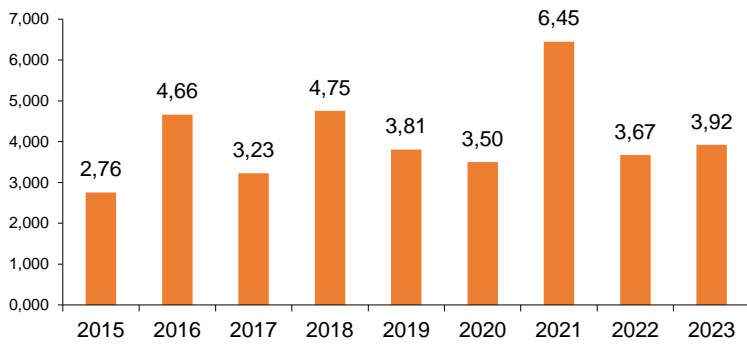


5. Comportamiento Medioambiental

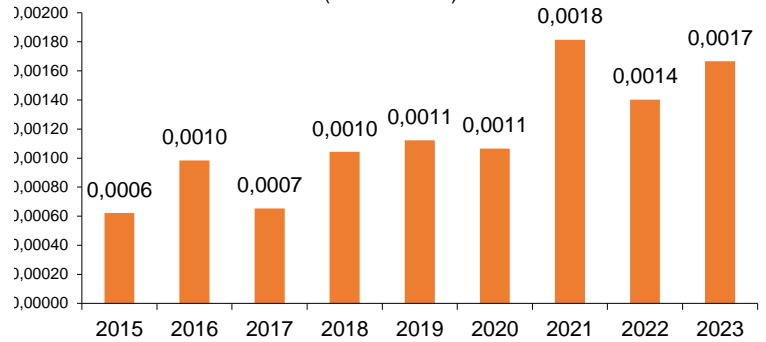


5.2 Aspectos Directos / Generación de Residuos

Generación de Residuos Peligrosos en Obe Hettich y H. Iberia (t)

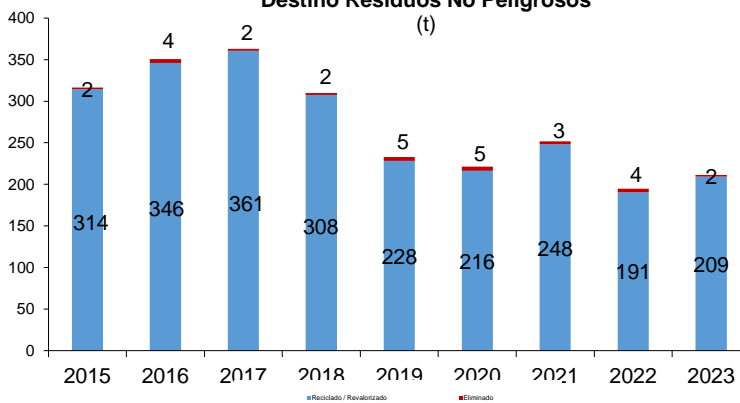


Generación de Residuos Peligrosos en Obe Hettich y H. Iberia (t RP / t GRM)

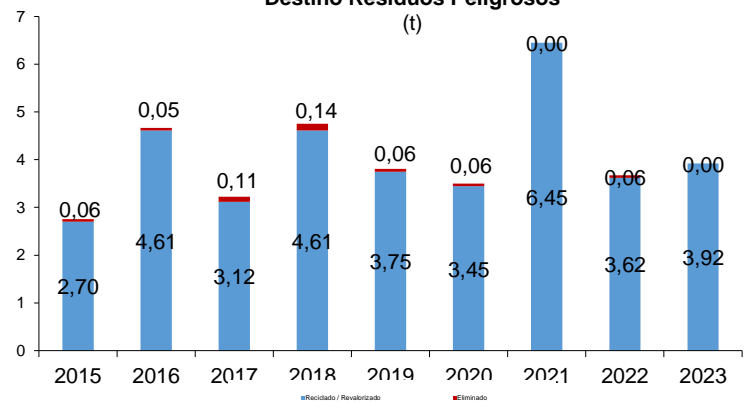


Destino de los residuos generados:

Destino Residuos No Peligrosos (t)



Destino Residuos Peligrosos (t)



5. Comportamiento Medioambiental



5.2 Aspectos Directos / Generación de Residuos

Respecto al tratamiento final de los residuos, continuamente se estudian las diferentes alternativas existentes en el mercado, teniendo en cuenta los *principios jerárquicos sobre gestión de residuos* (priorizar la regeneración-reutilización, frente a la valorización energética, y éste a su vez, frente a la eliminación), y los *principios de autosuficiencia y proximidad* (priorizar instalaciones de tratamiento autorizadas dentro de la Comunidad Autónoma del País Vasco (CAPV frente a las de fuera de la CAPV).



Recipientes de recogida selectiva de residuos

La gestión de todos y cada uno de los Residuos, desde su generación hasta el tratamiento final, está regulada mediante procedimientos internos que garantizan permanentemente el cumplimiento de toda legislación extensa y detallada existente en materia de Residuos, especialmente el de los Peligrosos.

Periódicamente se chequean el estado, la ubicación, la identificación y las medidas existentes para situaciones de emergencia de todos los recipientes de recogida y almacenes de residuos, con el objeto de asegurar su correcta segregación, manipulación, almacenamiento y transporte hasta un Gestor autorizado.



Compostaje municipal

5. Comportamiento Medioambiental



5.2 Aspectos Directos / Vertido de Aguas Residuales

En la actualidad, tenemos 4 vertidos de aguas residuales:

Las Aguas Residuales Sanitarias 1 y 2 realizan un tratamiento biológico en las Fosas Sépticas antes de ser vertidas al río Urola.

Las Aguas Residuales Sanitarias 3, van a la Fosa Séptica Municipal que es gestionada a través del ayuntamiento.

Las Aguas Residuales Industriales 3 se generan en la instalación de aire comprimido y disponen de 2 equipos de separadores aceite-agua.

La gestión de todos los sistemas de tratamiento está regulada a través de procedimientos internos, excepto la Fosa Séptica Municipal que es gestionada a través del ayuntamiento. Se realizan analíticas externas por un Organismo de Control Autorizado de las Aguas Industriales y Sanitarias. Existen dispositivos de actuación para corregir y/o prevenir cualquier anomalía detectada, incluyendo la parada del proceso productivo en situaciones de emergencia.



5. Comportamiento Medioambiental

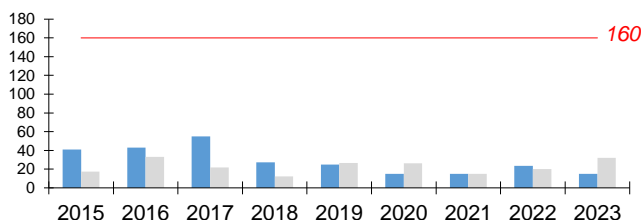


5.2 Aspectos Directos / Vertido de Aguas Residuales Sanitarias

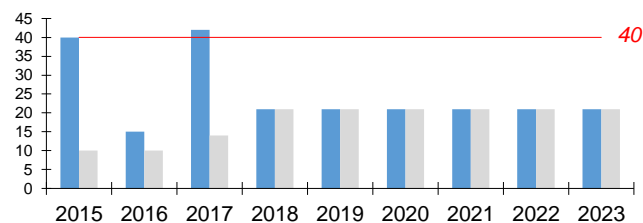
Se han realizado anualmente la toma de muestras y analítica de las aguas Sanitarias 1 y 2 por el organismo Tekniker. A continuación se muestran los resultados de las mismas.

Fecha	Vertido	Parámetros Característicos – Concentraciones Máximas de Vertido						
		pH	DQO	DBO ₅	Sólidos en Suspensión	Aceites y Grasas Amoniaco (NH ₄ ⁺)	Detergentes	
		5.5-9.5	<160 mg/l	<40 mg/l	<80 mg/l	<20 mg/l	<15 mg/l	<2 mg/l
24/11/2015	S1	7,2	41	40	21,6	<5	9,3	<0,1
	S2	7,5	17,3	<10	6	<5	0,066	<0,1
30/11/2016	S1	7,2	43	15	18,4	<5	14	<0,1
	S2	7,2	33	<10	5,6	<5	0,84	<0,1
24/11/2017	S1	7,8	55	42 (+5)	28,4	<5	18 (+3)	<0,1
	S2	6,9	21,8	14	11,2	<5	2,9	<0,1
29/11/2018	S1	6,9	27,1	15	12,4	8,8	<0,4	<0,1
	S2	7	12,2	<21	6,6	<5	<0,4	<0,1
14/11/2019	S1	6,8	24,8	<21	26,6	<5	18 (+3)	<0,1
	S2	6,9	26,5	<21	6,6	<5	<0,4	<0,1
11/12/2020	S1	6,7	<15	<21	8,4	<5	<0,4	<0,1
	S2	6,2	26,2	<21	9,1	<5	<0,4	<0,1
10/12/2021	S1	7	<15	<21	9,1	<5	<0,4	<0,1
	S2	6,1	<15	<21	7	<5	<0,4	<0,1
16/11/2022	S1	7	23,6	<21	6,4	<5	<0,4	<0,1
	S2	6,8	20,1	<21	5	<5	<0,4	<0,1
23/11/2023	S1	7,3	<5	<21	12,8	<5	<0,4	<0,1
	S2	6,3	<15	<21	8,9	5,6	<0,4	<0,1

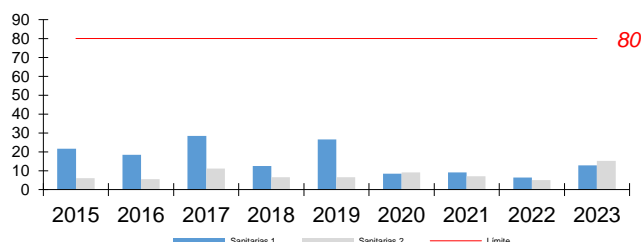
DQO
(mg/l)



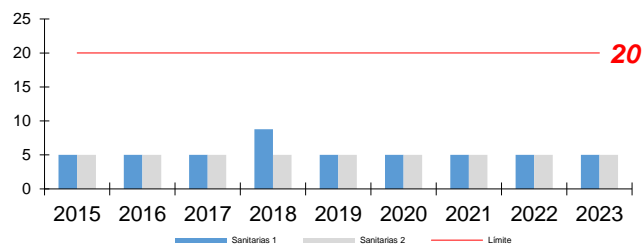
DBO₅
(mg/l)



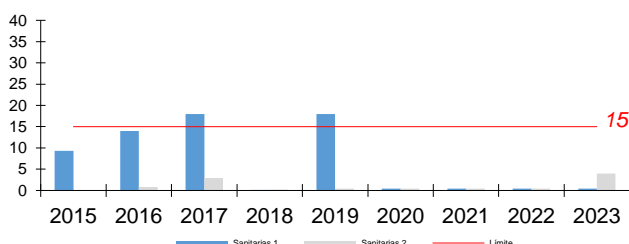
Sólidos en Suspensión
(mg/l)



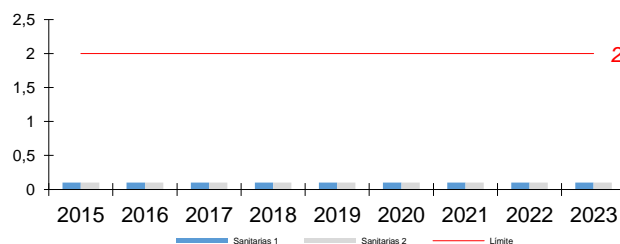
Aceites y Grasas
(mg/l)



Amoniaco
(mg/l)



Detergentes
(mg/l)



* En los dos parámetros en que la analítica ha dado rozando el límite, los valores están dentro de las incertidumbres asociadas a dicho parámetro.

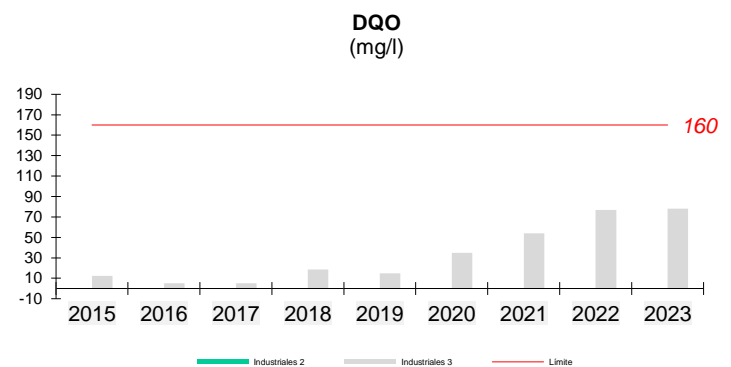
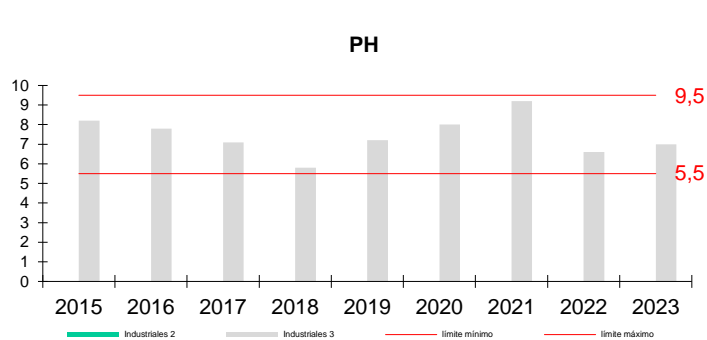
5. Comportamiento Medioambiental



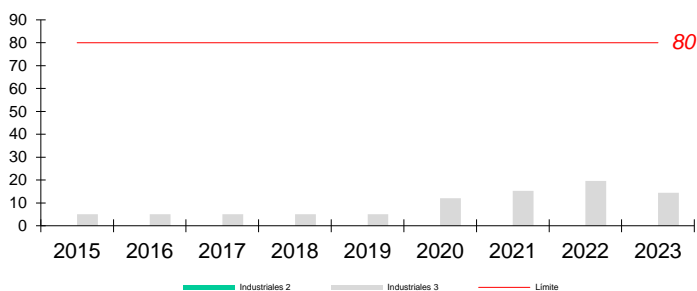
5.2 Aspectos Directos / Vertido de Aguas Residuales Industriales

Se han realizado anualmente la toma de muestras y analítica de las aguas Industriales por el organismo Tekniker. Al eliminar la línea de Baños Electrolíticos y la Torre de Refrigeración, actualmente sólo nos quedan las aguas Industriales 3. A continuación se muestran los resultados de las mismas.

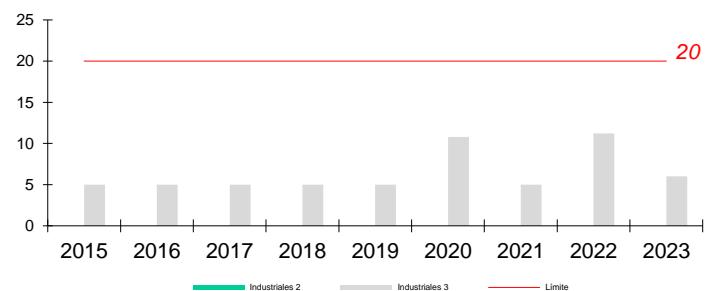
Fecha	Vertido	Parámetros Característicos – Concentraciones Máximas de Vertido					
		pH	DQO	SS	Aceites y Grasas	Zinc Total	DBO5
		5.5-9.5	<160 mg/l	<80 mg/l	<20 mg/l	<2 mg/l	<40
25/11/2015	I3	8,2	12,5	<5 (2,8)	<5	0,53	<10
30/11/2016	I3	7,8	<5,2	<5	<5	0,24	<10
24/11/2017	I3	7,1	<5,2	<5	<5	0,12	<10
29/11/2018	I3	5,8	18,6	5,1	<5	0,41	<21
14/11/2019	I3	7,2	<15	<5	<5	<0,1	<21
02/12/2020	I3	8	35	12	10,8	0,13	<21
10/12/2021	I3	9,2	54	15,2	<5	<0,1	<21
16/11/2022	I3	6,6	77	19,6	11,2	<0,3	<21
23/11/2023	I3	7	78	14,4	6	0,48	<21



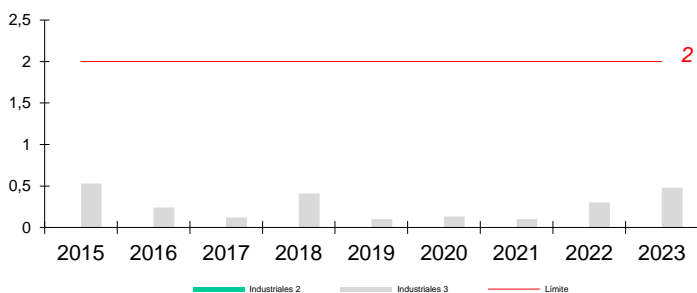
Sólidos en Suspensión (mg/l)



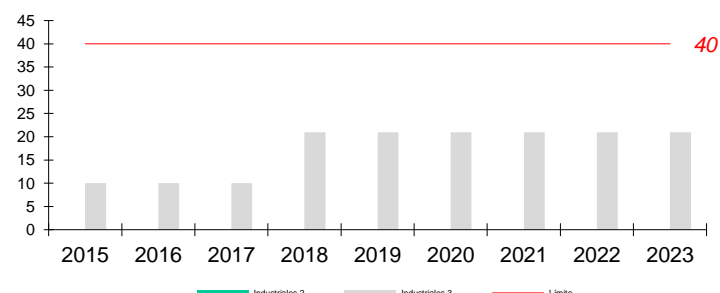
Aceites y Grasas (mg/l)



Zinc (mg/l)



DBO5 (mg/l)

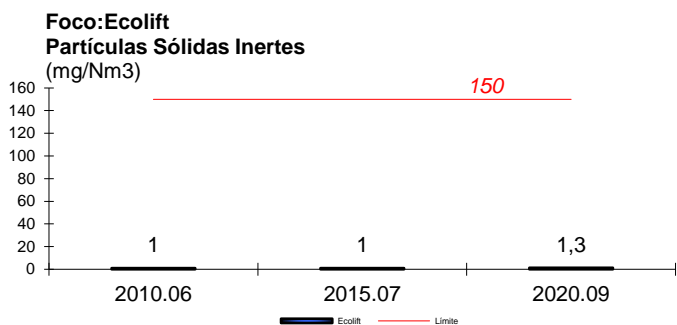


5. Comportamiento Medioambiental



5.2 Aspectos Directos / Emisiones a la atmósfera

Al haber sido eliminados los dos focos vinculados a las aspiraciones de los Baños Electrolíticos quedamos ahora con un único Foco Industrial clasificado en el grupo C que recoge y emite los gases procedentes de un proceso de soldadura. Cada 5 años se realizan analíticas del foco, tal y como establece la legislación aplicable, resultando favorables las mediciones realizadas en el año 2010, 2015 y 2020.



Asimismo disponemos de 5 Focos correspondientes al sistema de calefacción. Dos de ellos se encuentran en el pabellón 1 y el resto en el pabellón 2. La gestión y mantenimiento de dichas instalaciones está regulado según el RITE a través de normativa específica de seguridad industrial.

Emisión gases efecto invernadero desglosados

Emisión de gases fluorados (fugas gas equipos aire acondicionado) (t)

Gases	OBE Hettich							Hettich Iberia						
	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023
CH ₄	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
N ₂ O	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
HFC	1,77	1,04	0	0	0	2,01	0,00	0	0	0	0	0	0	0
PFC	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
NF ₃	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
SF ₆	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0	0	0	0	0
CO ₂ eq. Gases fluorados	1,77	1,04	0,00	0,00	0,00	2,01	0,00	-	-	-	-	-	-	-
OBE Hettich (t/t GRM)	0,0004	0,0002	0	0	0	0,0008	0,0000	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Hettich Iberia (t/Mill.€)														

Emisiones anuales totales de aire (Consumo propano y máquina Ecolift) (kg)

Gases	OBE Hettich							Hettich Iberia						
	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023
SO ₂	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
NO _x	21,81	12,29	13,80	11,70	11,21	11,78	23,40	5,45	8,20	9,20	7,79	7,48	25,04	23,40
PM	7,49	7,20	8,81	9,63	9,62	9,64	9,99	0,17	0,25	0,28	0,24	0,23	0,76	0,71

Emisiones anuales totales de aire (Consumo propano y máquina Ecolift)

Gases	OBE Hettich (kg/t)							Hettich Iberia (kg/Mill.€)						
	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023
SO ₂	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
NO _x	0,0045	0,0027	0,0041	0,0036	0,0032	0,0045	0,0099	0,19	0,25	0,27	0,24	0,18	0,58	0,58
PM	0,0015	0,0016	0,0026	0,0029	0,0027	0,0037	0,0042	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02



5. Comportamiento Medioambiental



5.2 Aspectos Directos / Emisiones a la atmósfera

“Climate neutral Plants by 2025”.

Mención especial al proyecto del grupo Hettich: “Climate Neutral Plants by 2025”. Estamos dentro de este proyecto tanto HOB como HIB. Se calcula la huella de carbono anualmente.

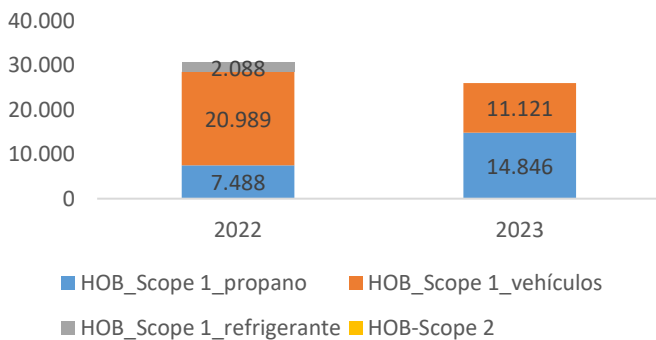
Se indican los datos de los 2 últimos años, ya que son los únicos datos que tenemos siguiendo la metodología del grupo, y por lo tanto los únicos comparables.

Período	2022	2023
HOB_Scope 1_propano	7.488	14.846
HOB_Scope 1_vehículos	20.989	11.121
HOB_Scope 1_refrigerante	2.088	0
HOB-Scope 2	0	0
Total CO2 eq. HOB (kg)	30.565	25.967
Total CO2 eq. HOB (kg/t GRM)	11,67	11,04

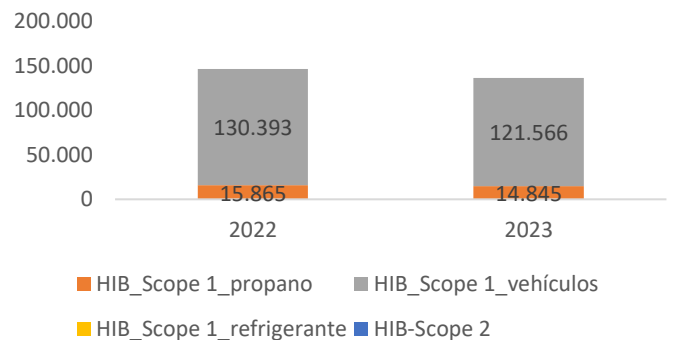
Período	2022	2023
HIB_Scope 1_propano	15.865	14.845
HIB_Scope 1_vehículos	130.393	121.566
HIB_Scope 1_refrigerante	0	0
HIB-Scope 2	0	0
Total CO2 eq. HIB (kg)	146.258	136.411
Total CO2 eq. HIB (kg/Mill.€)	3.405	3.365

Mención especial al proyecto del grupo Hettich: “Climate neutral Plants by 2025”. Estamos dentro de este proyecto tanto HOB como HIB. Se calcula la huella de carbono anualmente, tanto de HOB como de HIB:

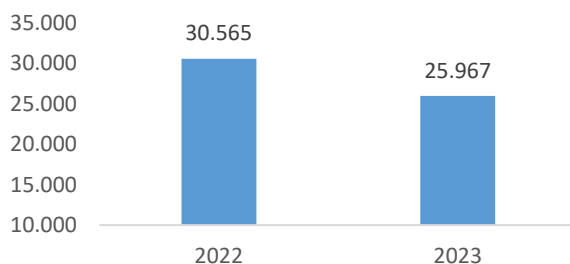
Huella de Carbono OBE Hettich (kg CO2 eq.)



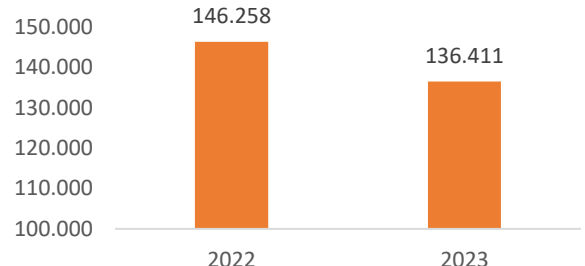
Huella de Carbono Hettich Iberia (kg CO2 eq.)



Huella de Carbono OBE Hettich (kg CO2 eq.)



Huella de Carbono Hettich Iberia (kg CO2 eq.)



5. Comportamiento Medioambiental



5.2 Aspectos Directos / Generación de ruido

La generación de Ruido corresponde mayoritariamente a OBE Hettich, debido a que Hettich Iberia dispone de maquinaria ligera.

Según últimas mediciones de Ruido Ambiental realizadas, los resultados obtenidos estaban muy por debajo de los límites establecidos, por lo que no hay un impacto significativo por las emisiones acústicas de la actividad.

2013 2016	Puntos de medida de los ensayos												Límite Niveles Continuos Equivalentes (Leq) en dB(A)	
	Estación 1-IND		Estación 2-RES		Estación 3-RES		Estación 4-IND		Estación 5-IND		Estación 6-IND		Ind.	Resid.
	2013	2016	2013	2016	2013	2016	2013	2016	2013	2016	2013	2016		
Día 7:00-19:00	55,0	54,7	52,0	47,1	50,0	48,0	53,0	50,5	54,0	57,2	53,0	49,0	65	55
Tarde 19:00-23:00	55,0	53,3	53,0	45,5	47,0	45,3	43,0	45,5	47,0	59,8	51,0	48,9	65	55
Noche 23:00-07:00	49,0	55,5*	40,0	40,9	42,0	39,2	50,0	43,9	53,0	55,4	46,0	48,9	55	45

* El valor medido sin corregir por ruido de fondo es inferior al límite establecido. Se da conformidad ya que el conjunto formado por la actividad evaluada y el ruido de fondo ajeno a la misma no supera los valores límites teniendo en cuenta la incertidumbre asociada a la medida

5.2 Aspectos Directos / Biodiversidad

Sobre el índice de Biodiversidad asociado a la ocupación del suelo, la superficie total ocupada es de 9.000 m² sobre 23.661 m², por lo tanto el índice de ocupación del suelo es del 38,04%

Las formas de uso del suelo en relación con la biodiversidad, se reflejan en los siguientes datos:

Biodiversidad (m²/t)

	Período	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023
Materia Prima Bruta (t)		4.934	4.553	3.397	3.285	3.554	2.619	2.353
Superficie ocupada (m ²)		23.661	23.661	23.661	23.661	23.661	23.661	23.661
Indicador Biodiversidad (m ² /t)		4,80	5,20	6,97	7,20	6,66	9,04	10,06
Superficie construida (m ²)		9.000	9.000	9.000	9.000	9.000	9.000	9.000
Indicador Biodiversidad (m ² /t)		1,82	1,98	2,65	2,74	2,53	3,44	3,83
Superficie sellada total (m ²)		6.064	6.064	6.064	6.064	6.064	6.064	6.064
Indicador Biodiversidad (m ² /t)		1,23	1,33	1,79	1,85	1,71	2,32	2,58
Superficie fuera del centro orientada s/naturalez (m ²)		0	0	0	0	0	0	0
Indicador Biodiversidad (m ² /t)		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Superficie en centro orientada s/naturalez (m ²)		8.597	8.597	8.597	8.597	8.597	8.597	8.597
Indicador Biodiversidad (m ² /t)		1,74	1,89	2,53	2,62	2,42	3,28	3,65



5. Comportamiento Medioambiental



5.3 Aspectos Indirectos

Adquisición de Envases de Producto de Proveedor

La mayoría de estos productos envasados por el Proveedor del Grupo Hettich pasan por nuestras instalaciones para ser reempaquetados, y el resto va directamente al cliente nacional. El tipo de Envase y Embalaje que utiliza el proveedor es similar al que se utiliza en nuestras instalaciones: cajas de cartón, palets de madera y bolsas y film de plástico. Todos ellos 100% reciclables.

La gran variedad de productos que se comercializan desde OBE Hettich y Hettich Iberia, implican el uso de numerosos envases, dificultando el control de los mismos. Por este motivo, se elaboró un Procedimiento para el Control y la Gestión de Envases y Residuos de Envase donde, entre otras medidas, se encuentra la definición de criterios contractuales con el Proveedor referente a la adquisición de envases de producto.

Envases de Producto a Clientes

Se trata de todos los Envases y Embalajes puestos en el mercado y tienen la consideración de aspectos medioambientales indirectos porque OBE Hettich y Hettich Iberia no ejercen un control directo sobre la gestión del Envase y Embalaje una vez usado. Para minimizar el impacto medioambiental asociado a dichos Envases y Embalajes es necesario recurrir a la influencia con clientes, como por ejemplo, el suministro de productos en envases reutilizables.

En cumplimiento a los requisitos aplicables en esta materia se realiza la Declaración Anual de Envases y el Plan Empresarial de Envases de frecuencia trienal donde se establecen medidas de minimización. Así mismo se pagan las tasas correspondientes de envases que llegan a usuario final a través de la entidad de gestión Ecoembes.

Comportamiento Medioambiental de Proveedores y Subcontratistas

Dentro de nuestras actividades de carácter medioambiental hemos incluido las relativas a nuestras relaciones con nuestros Proveedores y Subcontratistas, tanto de productos como de servicios. Estas actividades se orientan por un lado, a transmitir o exigir requisitos que mejoren o disminuyan aspectos medioambientales y, por otro lado, a promover propuestas y sensibilización a través y hacia ellos.

Destacamos al respecto, la Declaración de Compromiso de Proveedores del Grupo Empresarial Hettich que comunicamos a nuestros Proveedores sobre el cumplimiento de los mínimos estándar en las áreas de Trabajo, de los Social, de Seguridad y de Conservación del Medio Ambiente.

Otras acciones en esta área son las evaluaciones de la calidad del comportamiento medioambiental de nuestros proveedores, con objeto de considerarlos como un valor añadido e incluirlos en nuestra valoración a la hora de nuestras adquisiciones.

Tenemos implantado un procedimiento de Coordinación para empresas de servicios subcontratados, donde a través de la firma de un acuerdo y formación in situ a los trabajadores, transmitimos y exigimos de manera directa nuestra normativa interna medioambiental y de seguridad que pudiera aplicarles al realizar su actividad en nuestras instalaciones.

Transporte de Producto terminado

El Transporte y la Logística son aspectos que también se consideran desde el punto de vista medioambiental, aumentando la influencia sobre el mismo, y en las medidas para reducir el impacto generado. La incidencia ambiental asociada al transporte son las emisiones de CO2 (indirectas), por lo que su cuantificación es complicada pero relevante para nuestra organización, por lo que la alternativa planteada ha sido solicitar al transportista sistema de gestión. El 67,34% del volumen de facturación de transportistas de OBE Hettich, cuenta con certificado medioambiental. En el caso de Hettich Iberia, el 95,32% del volumen de facturación, cuenta con certificado medioambiental.

Con el fin de minimizar este aspecto se desarrolló en colaboración con nuestros proveedores de transporte un proyecto de consolidación de bultos.

5. Comportamiento Medioambiental



5.4 Aplicabilidad del DRS (Documento de Referencia Sectorial)

OBE Hettich ha tenido en cuenta los DRS de la Guía Sectorial del Metal a la hora de desarrollar e implementar su sistema de gestión desde varios puntos de vista. En primer lugar, se han comparado sus procesos internos con los parámetros comparativos de excelencia para identificar posibles acciones de mejora. Además, se han considerado los indicadores pertinentes del comportamiento ambiental específicos del sector metal siguientes:

<i>Período</i>	2022	2023
<i>kg de piezas fabricadas</i>	2.459.912	2.234.775
i3_Consumo de energía en el centro (kWh/kg de piezas fabricadas)	0,2829	0,2778
i5_Utilización de agua (l/kg de piezas fabricadas)	0,2210	0,1746
i10_Cantidad de residuos de embalaje (kg/kg de piezas fabricadas)	0,0081	0,0055
i14_Cantidad de residuos de productos químicos (kg/kg de piezas fabricadas)	0,0011	0,0016

6. Otros factores relativos al Comportamiento Medioambiental



Legislación Medioambiental

Desde el año 2002 estamos suscritos a un Servicio externo de Actualización Legislativa en Derecho del Medio Ambiente, Calidad, Seguridad Industrial y Prevención de Riesgos Laborales. Esto nos permite identificar, acceder y actualizar todos los requisitos legales que nos aplican, y garantizar así su cumplimiento.

Por otra parte, las autorizaciones / concesiones que afectan de manera significativa a nuestra actividad son las siguientes:

1. Autorización de Vertido de Aguas Residuales
Remitida resolución en fecha 8 de Abril de 2013 por parte de la Agencia Vasca del Agua con el número: V-20-0289 / RAV-G-2012-0041. En noviembre de 2023 se han realizado las analíticas anuales de vertido según esta nueva autorización.
2. Licencia de Actividad
Se presenta informe y solicitud al Ayuntamiento de Aizarnazabal en fecha Enero 2014 relativo a la adecuación de la Licencia de Actividad existente fechada en 6 Junio 2002
Recibida la concesión de la actualización de Licencia, en fecha 17/10/2014
3. Adaptación de Gran Productor de Residuos Peligrosos a Pequeño Productor:
En Diciembre 2013 se realiza la comunicación adjuntado informe de la nueva situación a través del sistema IKS-eem con el número de registro 2013RTE00106962
La declaración anual se hizo a través del Sistema de Gestión de Información IKS eem de la Viceconsejería de Medioambiente de Gobierno Vasco. El envío de los datos se hizo en fecha 11/01/2013 y la verificación de los datos se recibió en fecha 24/06/2013. Una vez obtenida la baja de la AAI se solicita el alta como pequeño productor de residuos peligrosos.
Recibida Resolución para Autorización de RPs en fecha 25/02/2014 (inscripción en el registro de pequeños productores de RPs)
4. Resolución para Autorización de RNPs (certificado de presentación de Declaración de RNPs)
Recibida resolución en fecha 18/03/2014.
5. Resolución para Emisiones Atmósfera
Aceptadas la Memoria técnica e informe ECA inicial presentadas 12/09/2014.



6. Otros factores relativos al Comportamiento Medioambiental



6. Estudio de minimización de residuos peligrosos.

A partir del año 2012 en el que se dio de baja a la sección de baños galvánicos, pasamos a ser pequeños productores de residuos peligrosos, por lo que estamos exentos de realizar los Estudios de Minimización, según resolución de 24 de febrero de 2014 del Gobierno Vasco, donde indica expresamente que estamos exentos de presentar con carácter cuatrienal los estudios de minimización.

7. Declaración anual de envases y residuos de envases.

El 17/03/2023 se enviaron al Gobierno Vasco las declaraciones correspondientes con los datos de 2022, tanto de OBE Hettich como de Hettich Iberia.

En el Miterd, se registraron las declaraciones, según indica la nueva legislación:

28.07.2023_Declaración Envases con datos de 2021 de HOB y HIB

27.10.2023_Declaración Envases con datos de 2022 de HOB y HIB

17.04.2024_Declaración Envases con datos de 2023 de HOB y HIB

Además, el 07/02/2023 y 27.02.2024 se envían las declaraciones anuales de Ecoembes de Hettich Iberia.

8. Plan de Prevención de Envases.

En 2021 se realizó el nuevo Plan de Prevención de Envases 2022-2024, realizado a través de Adegí-Cimas. El 23.03.2023 se ha presentado informe de seguimiento con los datos del 2022 en Gobierno Vasco.

9. Residuos y suelos contaminados.

Ley 7/2022, de 08/04/2022, de residuos y suelos contaminados para una economía circular.

- Autoliquidación mensual del impuesto sobre el plástico no reutilizable.
- Libro de registro del plástico no reutilizable.

10. Envases y residuos de envases.

Real Decreto 1055/2022, del 27/12/2022, de envases y residuos de envases

- Inscripción en el registro de productores de producto. (22/02/2023)
- Remisión al Ministerio la declaración de envases 2021, 2022 y 2023 (Fechas: 28.07.2023, 27.10.2023 y 17.04.2024)
- Adhesión a un SCRAP (Sistema Colectivo de Responsabilidad Ampliada de Productor. (Plazo: 31/12/2024)

11. Documento de Referencia Sectorial del sector de la fabricación de productos metálicos a los efectos del Reglamento EMAS. Decisión 2053/2021 de la Unión Europea.. Entrada en vigor el 25.03.2022.



6. Otros factores relativos al Comportamiento Medioambiental



12. Seguridad Industrial:

A continuación se describen las fechas de las últimas inspecciones reglamentarias de las instalaciones de:

1. Electricidad:

Realizada Inspección periódica por OCA de la Instalación de Alta Tensión en fecha 18/06/2024, próxima 18/06/2027. Además se realizan revisiones semestrales.

Realizada Inspección periódica por OCA de la Instalación de Baja Tensión en fecha 10/12/2019, próxima 10/12/2024.

2. Protección contra Incendios:

Revisiones Externas realizadas por Mantenedor autorizado Babesa Suzai S.A. nº 20/EM-1:

Detección automática de Gas: 30/12/2023 (Sala de Calderas)

Detección automática de Incendios y Sistema Manual de Alarma: : 30/12/2023

Sistema Manual de Alarma y Evacuación: : 30/12/2023

Sistema automático de Extinción de Incendios: 30/12/2023 (Servidores) : 30/12/2023 (Transformador)

Bocas de Incendios y Extintores: : 29/09/2023 (Se han retimbrado y sustituido varios)

Revisiones Internas:

En todas las instalaciones se han realizado trimestralmente por personal cualificado interno.

3. **Mantenimiento calderas.** Se han realizado todas las acciones de mantenimiento reguladas por RITE por el Mantenedor autorizado Intenance Energy, S.L. (22/11/2023)

4. **Mantenimiento aparatos Aire Acondicionado:** Se han realizado todas las acciones de mantenimiento por el mantenedor Intenance Energy, S.L. (02/10/2023). En 2023, no ha habido recargas de ningún gas.

5. **Compresores de aire:** Revisión tipo A realizada el 15/01/2024, la siguiente tipo A toca el 28/09/2035, tipo B el 28/09/2026 y el tipo C el 28/09/2032.

6. **Máquina de soldadura Ecolift:** Mediciones externas realizadas por OCA el 18/09/2020. Siguiete medición: 18/09/2025.

7. **Vertidos de aguas.** Realizadas analíticas anuales por Tekniker, el 23/11/2023. Próximas analíticas, 23/11/2024.

8. Mantenimiento carretillas.

9. **Depósito de Almacenamiento de GLP (Propano):** Inspección Almacenamiento GLP realizada por OCA el 27/02/2024, próxima, el 27/02/2029. Se retimbra cada 15 años, último retimbrado en 03/04/2017. Además, se le realiza una revisión anual.



6. Otros factores relativos al Comportamiento Medioambiental



Relación con Clientes

Con el objeto de participar activamente en toda la cadena de producción, además de la influencia medioambiental que podamos ejercer sobre nuestros proveedores y subcontratistas, queremos sensibilizar medioambientalmente a nuestros clientes. Por este motivo les informamos a nuestros clientes de la Política Medioambiental que adoptamos en la Compañía, así como de los certificados de medioambiente y de calidad que disponemos.

Estamos abiertos en todo momento a propuestas de colaboración con nuestros clientes para mejorar aspectos medioambientales.

Comunicación

Los centros establecen una comunicación continua con sus trabajadores mediante charlas-reuniones, además de poner a su disposición un formato de sugerencias a través del cual pueden expresar sus opiniones sobre temas de carácter general y ambiental.

En cuanto a comunicaciones ambientales de alguna parte interesada, aparte de las comunicaciones reglamentarias que por las autorizaciones correspondientes son necesarias realizar los centros no han sido objeto de ninguna manifestación escrita o verbal de reclamación o denuncia, relacionada con su actividad.

En las reuniones del comité y con los trabajadores se les informa de los aspectos ambientales del centro así como de los objetivos planteados en el año en curso. Los Delegados Operacionales (ver estructura Comité Medioambiental pág. 16) son parte activa y decisiva tanto en la gestión de aspectos como en el establecimiento de mejoras

En cuanto a Comunicación pública externa esta Declaración Medioambiental y los citados Certificados y la Política Medioambiental están disponibles en nuestra página Web:

<https://web.hettich.com/es-es/misc-navigation/gestion-medioambiental.jsp>

<https://www.obekinematics.com/about-us>

Emergencias

Durante este año no se han registrado situaciones de emergencias medioambientales

Se ha realizado un simulacro que contemplaba emergencia medioambiental y de SSL el 12.06.2024.

Se ha desarrollado un Plan Trienal de simulacros para ejercitar sobre todas las situaciones de emergencia identificadas, como son Incendios, Inundaciones, Derrames, Vertidos Incontrolados, 1eros Auxilios o necesidad de Evacuación.

Colaboraciones

Hemos colaborado con diferentes iniciativas gubernamentales de las cuales destacamos:

- Acuerdo Voluntario entre el Departamento de Medio Ambiente y Ordenación del Territorio del Gobierno Vasco y las Empresas firmantes de los sectores de Tratamientos Superficiales para la Mejora Ambiental de dicho sector en la CAPV. (2005-2006)
- Publicación del Caso Práctico de Excelencia Ambiental: "Aplicación de un Desengrase Biológico en Proceso de Baños Electrolíticos" (Ihobe - 2003)
- Banco de Indicadores Medioambientales (Ihobe)
- 2012: Canal de Participación en la elaboración de disposiciones normativas de Carácter General DNCG (Leyes, Decretos y Órdenes) con el Departamento de Medioambiente del Gobierno Vasco
- Encuesta de Implantación EMAS junto con la Universidad del País Vasco
- Plan de Desarrollo del Municipio de Aizarnazabal (2014)



6. Otros factores relativos al Comportamiento Medioambiental



Formación

Respecto a los requisitos formativos del II Convenio del Metal:

- 2023.06 Formación presencial Oficio C27_Operarios de carretillas elevadoras, 5 pers. de HOB, 5 pers. de HIB
- 2023.11 Formación presencial reciclaje Oficio C23_Operarios de Almacén /logística, 2 pers. de HOB, 8 pers. de HIB
- 2023.11 Formación presencial Oficio C28_Operadores de puente-grúa, 14 personas de HOB
- 2023.11 Formación presencial Oficio C29_Operadores de plataformas elevadoras, 7 personas de HOB, 3 personas de HIB
- 2023.12 Formación presencial reciclaje C09_Operario montador, 12 personas de HOB
- 2023.12 Formación presencial reciclaje C07_Operario máquinas de mecanizado, 11 personas de HIB

Referente a la formación medioambiental, la Técnico de MA, ha participado en:

- 2022.12 Jornada de Adegí "Novedades Legislativas de la normativa de residuos"
 - 2023.03 Jornada Retos y soluciones para la asunción de la Responsabilidad Ampliada del Productor (RAP) en la gestión de envases industriales y comerciales
 - 2023.10 Jornada Nueva operativa en la gestión y traslado de residuos eSIR
 - 2023.12 Formación Huella de Carbono y Cambio Climático, 30 horas
 - 2024.02 Sesión informativa sobre el Mecanismo de Ajuste en Frontera por Carbono (MAFC o CBAM)
 - 2024.02 Sesión informativa Ecoembes, nueva declaración envases.
 - 2024.03 Sesión informativa nuevos SCRAP para envases comerciales e industriales
- Además, forma parte del grupo creado para lograr el objetivo de Hettich de ser neutrales en cuanto a emisiones CO2 para 2025.

Referente a la formación transversal en de la Organización:

- 2023.03 Calidad concertada con proveedores, 1 persona formada
- 2023.05 MLA (Maturity Level Assurance) + VDA2, 11 personas formadas
- 2023.07 Integridad de producto, 12 personas formadas
- 2023.09 Requisitos IATF 16949 y VDA 6.3 para Proceso Logístico, 6 personas formadas
- 2023.11 VDA 6.1 Auditorías Sistema Gestión de la Calidad, 3 personas formadas
- 2023.11 Módulo SC- Características Especiales y VDA Field Failure Analysis, 11 personas formadas
- 2023.12 CQI-11 Proceso Especial: Plating, 2 personas formadas
- 2023.12 CQI-12 Proceso Especial: Recubrimientos, 2 personas formadas
- 2023.12 VDA 6.3 cambios Audit Proceso, 1 persona formada.



Proyecto Trakziona

Se ha participado en el Proyecto Trakziona. Experiencia de fabricación de mobiliario de oficina a partir de residuos de empresas, entre ellas, CAF, Maiur y OBE Hettich. Videos relacionados con este proyecto:

- * Qué es la economía circular y la simbiosis industrial:
https://www.youtube.com/watch?v=Vlx4g2Nej-8&feature=emb_logo
- * Participación de las empresas
https://www.youtube.com/watch?v=UdNb22Xo5s8&feature=emb_logo
- * Experiencia de fabricación de mobiliario de oficina a partir de residuos
<https://www.youtube.com/watch?v=TS2MsdjP4b0>

Proyecto Birsortu

Proyecto mediante el que se pretende fomentar el consumo responsable y la economía circular tanto en los colegios como en las empresas de la CAV. Se trata de un proyecto cultural para fomentar la economía circular, la creatividad y la investigación con materiales desechados a través de la innovación pedagógica. La iniciativa pone el acento en los desechos, para que a través de la reutilización y el reciclaje se conviertan en ejes de aprendizaje, emprendizaje y creatividad. OBE Hettich y Hettich Iberia participan aportando residuos como: Spol, teclados de ordenadores, cantoneras...

<https://birsortu.eus/emaus/laguntzaileak/>

7. Información final



Registro

Nº de registro: ES-EU-000016

Fecha: 09 de Febrero de 2004

Fecha renovación: 23/07/2021, validez hasta 14/06/2024.

Próxima Declaración

La próxima declaración será revisada y actualizada en 2025.

Persona de Contacto

Eneritz Egurbide

OBE HETTICH S.L. en Com. y Hettich Iberia S.L. en Com.

Pol. Industrial Etxezarreta 1

20749 AIZARNAZABAL (Gipuzkoa)

Tel: 943 89 72 00

fax. 943 89 72 22

Eneritz.Egurbide@hettich.com

Verificador Medioambiental

El Verificador Ambiental acreditado por ENAC que valida esta Declaración es:

BUREAU VERITAS IBERIA, S.L. con CODIGO ES-V-0003

C/ Valportillo Primera, 22-24

Edificio Caoba – P.I. La Granja

28108 Alcobendas (Madrid)



OBE Hettich, S.L. en Com.

P.I. Etxezarreta 1

20749 Aizarnazabal – Gipuzkoa

Tel. 943 897200

Fax. 943 897222

Hettich Iberia, S.L. en Com.

P.I. Etxezarreta 3

20749 Aizarnazabal – Gipuzkoa

Tel. 943 897020

Fax. 943 897171