

# Declaración Medioambiental 2024

Enero 2024 – Diciembre 2024

OBE Hettich y Hettich Iberia

Fecha de publicación: Junio 2025



# Declaración medioambiental 2024



De acuerdo al Reglamento Europeo 1221/2009, de 25/11/2009 (EMAS III), Reglamento Europeo 1505/2017 de 28/08/2017 y Reglamento Europeo 2026/2018 de 19/12/2018.

Compañías:

- OBE Hettich S.L. en Com
- Hettich Iberia S.L. en Com



<b>1. Presentación de la compañía</b>	
1.1 Carta de Dirección	Pág.4
1.2 La compañía	Pág.5
1.3 Ubicación y Lay out de la compañía	Pág.6
1.4 Certificaciones	Pág.7
1.5 Descripción de actividades, instalaciones y productos	Pág.10
<b>2. Sistema de Gestión Medioambiental</b>	
2.1 Descripción del Sistema	Pág.14
2.2 Política Medioambiental	Pág.15
2.3 Auditorías del Sistema	Pág.16
2.4 Organización Interna	Pág.16
<b>3. Aspectos Medioambientales</b>	
3.1 Criterios y Metodología	Pág.17
3.2 Aspectos Medioambientales Significativos	Pág.19
<b>4. Objetivos y Metas</b>	
4.1 Criterios de Aplicación	Pág.20
4.2 Objetivos y Metas 2024	Pág.20
4.3 Objetivos y Metas 2025	Pág.21
<b>5. Comportamiento Medioambiental</b>	
<u>5.1 Indicadores</u>	Pág.22
<u>5.2 Aspectos Directos</u>	
Consumo de Materias	Pág.23
Consumo de Energía	Pág.27
Consumo de Agua	Pág.30
Generación de Residuos	Pág.31
Vertido de Aguas Residuales	Pág.35
Emisiones a la Atmósfera	Pág.38
Generación de Ruido	Pág.40
Biodiversidad	Pág.40
<u>5.3 Aspectos Indirectos</u>	
Adquisición de Envases de Producto de Proveedor	Pág.41
Envases de Producto a Cliente	Pág.41
Comportamiento Medioambiental de Proveedores y Subcontratistas	Pág.41
Transporte de Producto Terminado	Pág.41
<u>5.4 Aplicabilidad del DRS (Documento de Referencia Sectorial)</u>	Pág.42
<b>6. Otros Factores relativos al Comportamiento Medioambiental</b>	Pág.43
<b>7. Información Final</b>	Pág.49



# 1. Presentación de la compañía



## 1.1 Carta de la Dirección

Mantener nuestro entorno para futuras generaciones es para nosotros un verdadero compromiso empresarial.

Este compromiso está basado en:

- Integrar la política medioambiental en la estrategia de gestión de la empresa, teniendo siempre presente las condiciones ambientales a la hora de tomar cualquier decisión en todas las diferentes actividades y servicios que desarrollamos para nuestros clientes.
- Preservar el entorno, compatibilizando nuestra misión con la premisa básica de protección del medio ambiente y recursos naturales en un proceso de mejora continua.
- Cumplir no sólo con la normativa medioambiental sino también con los compromisos de carácter voluntario que se adquieran, trabajando para alcanzar las más altas cotas de protección medioambiental.
- Involucrar a todos los trabajadores en la necesidad de proteger y preservar el medioambiente en sus actividades diarias.

En este documento se muestra de manera transparente nuestro comportamiento medioambiental, mostrando año a año la voluntad de minimizar nuestros impactos ambientales, siendo nuestro reto el crear una empresa que se desarrolle de forma sostenible.

Antxon Lertxundi

Director General de OBE Hettich

Gorka Aldasoro

Director General de Hettich Iberia

# 1. Presentación de la compañía



## 1.2 La compañía

Las empresas OBE Hettich y Hettich Iberia constituyen las filiales en España del Grupo Hettich.

Hettich es reconocida a nivel mundial como uno de los mayores fabricantes de herrajes del Mundo. Sus valores y pilares fundamentales son la Calidad, la Innovación, la Cercanía al Cliente y la Fiabilidad.

Hettich es un especialista en aportar tecnología en el mundo del herraje al mundo del mueble, de ahí el lema Technik für Möbel. Los segmentos de mercado hacia los que se orienta son los fabricantes de Cocina y Baño, de mobiliario de Oficina, de Hogar y también de Línea Blanca (Electrodomésticos). Dentro de estos segmentos se distinguen los fabricantes industriales, distribuidores, grandes superficies y carpinteros y ebanistas. Dentro del Grupo existen también Unidades de Negocio independientes orientados al sector Automóvil y Descanso.

El Grupo Hettich tiene 38 filiales distribuidas por todo el mundo para dar servicio y cercanía a mercados globales en Europa, Asia y Norte América. Emplea a un total de 6.600 trabajadores de los cuales de media 94 (con picos puntuales de 130) se encuentran en las dos filiales españolas. La superficie total de OBE Hettich y Hettich Iberia es de alrededor de 23.600 m<sup>2</sup> repartidos en 14.600 m<sup>2</sup> de parking y zona verde y 9.000 m<sup>2</sup> de superficie total ocupada. Las dos instalaciones están ubicadas en 2 pabellones que distan unos 90m entre sí.





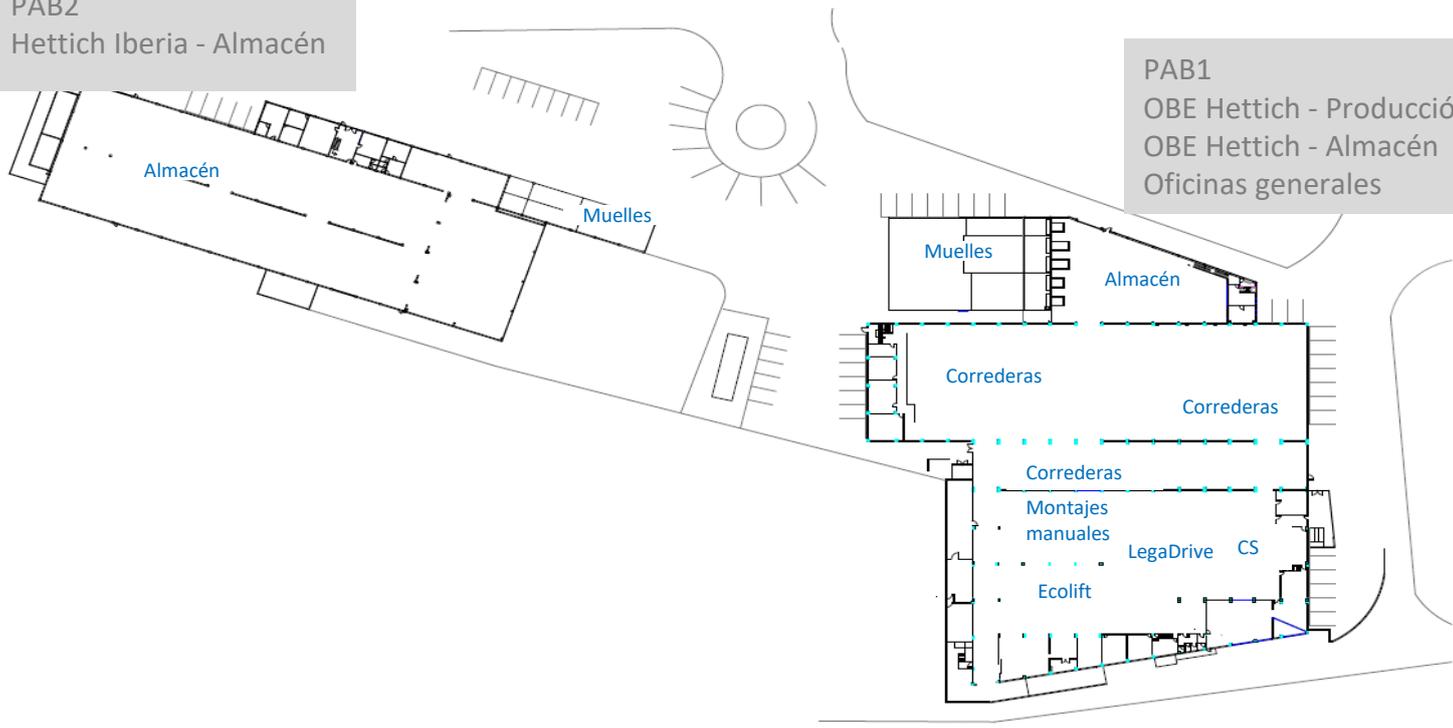
# 1. Presentación de la compañía

## 1.3 Ubicación y lay out de la compañía



PAB2  
Hettich Iberia - Almacén

PAB1  
OBE Hettich - Producción  
OBE Hettich - Almacén  
Oficinas generales



# 1. Presentación de la compañía



## 1.4 Certificaciones

### OBE Hettich S.L. en Com.

#### Calidad

Obtuvo la certificación de Calidad según la norma ISO 9001:1994 con AENOR en el año 1997, con el número de registro ER-0095/1997, y la adaptación a la norma ISO 9001:2000 en el año 2003.

Actualmente, está certificada por LRQA:

- 1) Según norma ISO9001:2015. Fecha caducidad: 18.05.2026.
- 2) Según la norma IATF 16949:2016 de automóvil. Fecha caducidad: 11.12.2026

#### Medio ambiente

En el año 2003 se certificó con AENOR según la norma medioambiental ISO 14001:1996, la cual ha sido adaptada a la norma ISO 14001:2004 en el año 2005.

En Febrero de 2004, se certificó junto con Hettich Iberia según los requisitos del Reglamento CE 761/2001 (EMAS).

Actualmente, está certificada por Bureau Veritas:

- 1) Según norma ISO14001:2015. Fecha caducidad: 24.07.2025
- 2) Según reglamento EMAS III. Fecha de caducidad: 20.09.2027

### Hettich Iberia S.L. en Com.

#### Calidad

Obtuvo la certificación de Calidad según la norma ISO 9001:2000 en el año 2003.

Actualmente, está certificada por LRQA:

- 1) Según norma ISO9001:2015. Fecha caducidad: 18.05.2026.

#### Medio ambiente

En el año 2003 se certificó con AENOR según la norma medioambiental ISO 14001:1996, la cual ha sido adaptada a la norma ISO 14001:2004 en el año 2005.

En Febrero de 2004, se certificó junto con Hettich Iberia según los requisitos del Reglamento CE 761/2001 (EMAS).

Actualmente, está certificada por Bureau Veritas:

- 1) Según norma ISO14001:2015. Fecha caducidad: 24.07.2025
- 2) Según reglamento EMAS III. Fecha de caducidad: 20.09.2027

El alcance de dichas certificaciones es el siguiente:

Compañía	Dirección	Alcance
OBE Hettich, S.L. en Com	Pol.Ind. Etxezarreta 1 20749 Aizarnazabal Gipuzkoa	Diseño, producción y distribución de sistemas cinemáticos para la industria <i>Industriarako sistema zinematikoen diseinu, ekoizpen eta banaketa</i> <i>Design, production and distribution of kinematic systems for industry</i>
Hettich Iberia, S.L. en Com	Pol.Ind. Etxezarreta 3 20749 Aizarnazabal Gipuzkoa	Distribución y venta de sistemas de herrajes para la industria, el profesional y el distribuidor del mueble <i>Altzari munduko industria, profesional eta banatzaileei burdineria-sistemen banaketa eta salmenta</i> <i>Distribution and sales of fitting systems for furniture industry, professionals and dealers</i>



# 1. Presentación de la compañía

## 1.4 Certificaciones

### Registro EMAS HOB/HIB

**OBE Hettich S.L. en Com. - Hettich Iberia S.L. en Com.\***

Es una organización inscrita en el Registro Comunitario de Gestión y Auditoría Medioambientales (EMAS), con fecha 09/02/2004 y con el número

**EMAS ES-EU-000016**

Bere borondatez enregistroarekin bat egitean, Ingurumen-portaera etengabe hobetzeko konpromisoa hartu duzueko, ematen diogu honako diploma hau.

Por el compromiso demostrado en la mejora continua de su comportamiento ambiental mediante su adhesión voluntaria al citado registro, se expide el presente diploma.

**ANA OREGI BASTARRIKA**  
Ingurumen eta Lurralde Politika sailburua / Consejera de Medio Ambiente y Política Territorial

Donostia, 2013ko abenduaren 18an / Donostia-San Sebastián, el 18 de diciembre de 2013

### Reconocimiento EMAS-Silver HOB/HIB

**SILVER RECOGNITION FOR 10 YEARS OF CONTINUOUS EMAS REGISTRATION**

for outstanding commitment to Performance, Credibility and Transparency in Environmental Management.

**OBE HETTICH, S.L. en com. - HETTICH IBERIA, S.L. en com.**  
Registration number: ES-EU-000016  
February, 2004

**EMAS**

**EUSKO JAURLARITZA GOBIERNO VASCO**

INDUSTRIA, TRANSISIDIO ENERGETIKO ETA JASANGARRITASUN SAILA / DEPARTAMENTO DE INDUSTRIA, TRANSICIÓN ENERGÉTICA Y SOSTENIBILIDAD

Ingurumen Sailburuordea / Viceconsejería de Medio Ambiente

**OBE Hettich, S.L. en Com y Hettich Iberia S.L. en Com**  
A/A Izaskun Alberdi  
Polígono Industrial Etxezarreta 1 y 3  
20749, Aizarnazabal (Gipuzkoa)

Honekin batera doakizu, 2025eko otsailaren 6ko, Ingurumenaren sailburuordearen EBAZPENA; horren bitartez, OBE Hettich, S.L. en Com y Hettich Iberia S.L. en Com. erakundeak Ingurumena kudeatzeko eta ikuskatzeko Europar Batasuneko sistemaren (EMAS) duen inskripzioa berritzen da.

Adjunto remito **RESOLUCIÓN** del Viceconsejero de Medio ambiente, de 6 de febrero de 2025, por la que se renueva la inscripción de la organización OBE Hettich, S.L. en Com y Hettich Iberia S.L. en Com. en el sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS).

Begirunez, / Atentamente,

Vitoria-Gasteiz, 2025eko otsailaren 6an

**INGURUMENAREN SAILBURUORDEA VICECONSEJERO DE MEDIO AMBIENTE**

**Izaskun Alberdi**  
Ingurumenaren sailburuordea / Viceconsejero de Medio Ambiente

### ISO14001:2015 HOB

**ANEXO Certificación**  
Concedida a

**OBE HETTICH, S.L. EN COMANDITA**

POLÍGONO INDUSTRIAL ETXEZARRETA, 1-207 AIZARNAZABAL-GUIPÚZCOA

Bureau Veritas Certification certifica que el Sistema de Gestión ha sido auditado y encontrado conforme con los requisitos de la norma:

**NORMA**

**ISO 14001:2015**

El Sistema de Gestión se aplica a:

**DISEÑO, PRODUCCIÓN Y DISTRIBUCIÓN DE SISTEMAS CINEMÁTICOS PARA LA INDUSTRIA.**

Número del certificado: ES130480-A-1  
Aprobación original: / Fecha de certificación inicial con otra: 25-07-2019  
Entidad de Certificación: Bureau Veritas Certification  
Auditoría de transición: / Auditoría de certificación/renovación: 02-06-2022  
Caducidad de ciclo anterior: 24-07-2022  
Certificado en vigor: 25-07-2022  
Caducidad del certificado: 24-07-2025

\*ORGANIZACIÓN CERTIFICADA ANTERIORMENTE DESDE EL 11-05-16 HASTA EL 10-05-2019\*

La existencia y validez del presente certificado están supeditadas a las del certificado principal nº: ES130480-1

Bureau Veritas Iberia S.L.  
C/ Valpérrida Primera 22-24, Edificio Casita, 28008 Alcobendas - Madrid, España

### ISO14001:2015 HIB

**ANEXO Certificación**  
Concedida a

**HETTICH IBERIA, S.L. EN COMANDITA**

POLÍGONO INDUSTRIAL ETXEZARRETA 3-20749-AIZARNAZABAL-ESPAÑA

Bureau Veritas Certification certifica que el Sistema de Gestión ha sido auditado y encontrado conforme con los requisitos de la norma:

**NORMA**

**ISO 14001:2015**

El Sistema de Gestión se aplica a:

**DISTRIBUCIÓN Y VENTA DE SISTEMAS DE HERRAJES PARA LA INDUSTRIA, EL PROFESIONAL Y EL DISTRIBUIDOR DEL MUEBLE.**

Número del certificado: ES130480-B-1  
Aprobación original: / Fecha de certificación inicial con otra: 25-07-2019  
Entidad de Certificación: Bureau Veritas Certification  
Auditoría de transición: / Auditoría de certificación/renovación: 02-06-2022  
Caducidad de ciclo anterior: 24-07-2022  
Certificado en vigor: 25-07-2022  
Caducidad del certificado: 24-07-2025

\*ORGANIZACIÓN CERTIFICADA ANTERIORMENTE DESDE EL 11-05-16 HASTA EL 10-05-2019\*

La existencia y validez del presente certificado están supeditadas a las del certificado principal nº: ES130480-1

Bureau Veritas Iberia S.L.  
C/ Valpérrida Primera 22-24, Edificio Casita, 28008 Alcobendas - Madrid, España



# 1. Presentación de la compañía

## 1.4 Certificaciones

### ISO 9001:2015 HOB/HIB



Current issue date: 19 May 2023  
 Expiry date: 18 May 2026  
 Certificate identity number: 1622564

Original approval(s):  
 ISO 9001 - 19 May 2014



---

## Certificate of Approval

This is to certify that the Management System of:

### Hettich Holding GmbH & Co. oHG

Valtenkampstr. 12-16, 32278 Kirchlingern, Germany

has been approved by LRQA to the following standards:

**ISO 9001:2015**

Approval number(s): ISO 9001 – D019094

This certificate is valid only in association with the certificate schedule bearing the same number on which the locations applicable to this approval are listed.

The scope of this approval is applicable to:  
 Design, production and sales of furniture fitting systems, system components and their processing devices for industry, craft and trade.



**Paul Graaf**  
Area Operations Manager, Europe  
Issued by: LRQA Limited



LRQA Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'LRQA'. LRQA assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or for any other reason, unless that person has signed a contract with the relevant LRQA entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.  
 Issued by: LRQA Limited, 1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham B37 7ES, United Kingdom

Page 1 of 4



Certificate identity number: 1622594



---

## Certificate Schedule

Location	Activities
Hettich Marketing- und Vertriebs- Gesellschaft mbH & Co. KG Gerhard-Lüking-Straße 10, 32602 Vlotho, Germany	ISO 9001:2015 Marketing, Sales, Procurement.
Hettich Furntech GmbH & Co. KG Gerhard-Lüking-Str. 10, 32602 Vlotho, Germany	ISO 9001:2015 Warehouse and Shipping
Hettich-ONI GmbH & Co. KG Industriestraße 11 - 13, 32602 Vlotho, Germany	ISO 9001:2015 Product Management, Procurement, Production, Logistics, Development.
Hettich Furniture Hardware Components (Zhuhai) Co. Ltd. No. 1 Ping Gong West Road, Nan Ping Industrial Technology Area, Zhuhai City, Guangdong Province, China	ISO 9001:2015 Production, Logistics.
Hettich Trading Zhuhai Co. Ltd. No. 1 Ping Gong West Road, Nan Ping Industrial Technology Area, Zhuhai City, Guangdong Province, China	ISO 9001:2015 Procurement, Development.
Hettich CR k.s. Jihlavská 3, 56701 Zdar nad Sázavou, Czech Republic	ISO 9001:2015 Sales, Procurement, Production, Logistics, Tool Construction.
Hettich Iberia S. L. En Com. Pol. Ind. Etxezarreta, 3, 20749 Alzamazabal Gipuzkoa, Spain	ISO 9001:2015 Sales.
OBE-Hettich S.L. En Com. Pol. Ind. Etxezarreta, 1, 20749 Alzamazabal Gipuzkoa, Spain	ISO 9001:2015 Development, Procurement, Production, Logistics.



**Paul Graaf**  
Area Operations Manager, Europe  
Issued by: LRQA Limited



LRQA Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'LRQA'. LRQA assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or for any other reason, unless that person has signed a contract with the relevant LRQA entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.  
 Issued by: LRQA Limited, 1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham B37 7ES, United Kingdom

Page 3 of 4

### IATF 16949:2016 HOB/HIB



Fecha de Certificación: 11 Diciembre 2023  
 Fecha de Caducidad: 11 Diciembre 2026  
 Número de Certificación: 0691675  
 Número de Certificado IATF: 0691675



---

## Certificado de Aprobación

Certificamos que el Sistema de Gestión de:

### OBE HETTICH SL SOCIEDAD EN COMANDITA

Pol. Ind. Etxezarreta 1, 20749 Alzamazabal, Spain

**IATF USI: TRMRRE**

ha sido aprobado por LRQA de acuerdo con las siguientes normas:

**IATF 16949:2016**

Números de Aprobación: IATF 16949 – 00028177-001

El alcance de esta aprobación es aplicable a:

Diseño y producción de sistemas cinemáticos.



**Paul Graaf**  
Area Operations Manager, Europe  
Emitted por: LRQA Limited



LRQA Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'LRQA'. LRQA assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or for any other reason, unless that person has signed a contract with the relevant LRQA entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.  
 Issued by: LRQA Limited, 1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham B37 7ES, United Kingdom

Page 1 of 1

# 1. Presentación de la compañía



## 1.5 Descripción de actividades, instalaciones y productos

**OBE Hettich S.L. en Com. CNAE: 25.62**



La Sociedad se constituyó en 1968, integrándose con el Grupo Hettich en 1979.

La actividad que desarrolla la empresa es la Innovación, Desarrollo, Fabricación y Comercialización de Cinemáticas para el mueble, la línea blanca y el sector del automóvil. La empresa se encuentra en un proceso de transformación de su modelo de negocio adaptándose a las nuevas necesidades del mercado y sus nuevas líneas estratégicas están orientadas a dar Servicio y Producto personalizado a las demandas del mercado mundial.

Transfiriendo su conocimiento proveniente de la Técnica para el Mueble, se está abriendo a nuevos mercados y sectores, como son el Electrodoméstico y el Automóvil. Este cambio está suponiendo la remodelación de sus procesos orientándose no solo a Producción sino al desarrollo de proyectos complejos en todas sus fases y disciplinas.

En el área y procesos de Servicios, la empresa se ha fortalecido en la Conceptualización de Cinemáticas y su posterior Predesarrollo, Desarrollo y Prototipado. A su vez, otros procesos soporte como Calidad, Compras, Logística, Administración, IT se han ido adaptando a las exigentes demandas de los clientes de Automóvil y Línea Blanca.

En Producción, actualmente dispone de dos líneas estratégicas, una de ellas para series largas con maquinaria tecnológicamente automatizada, y otra línea para producciones semiautomáticas y mayor intervención manual, denominada modelo One Piece Flow. El diseño e Industrialización del proceso y la maquinaria también se realiza dentro de la empresa

En el año 2019 la empresa OBE Hettich pasa a constituirse una Unidad de Negocio independiente dentro del Grupo Hettich, llamada OBEKinematics. A partir de ese momento se empieza a desarrollar el proceso de Marketing y Ventas y a liderar y gobernar el mercado de Automóvil con la creación de un equipo comercial, reimplantación de procesos de venta internos, generación y registro de la marca, firma de contratos comerciales, etc.

**Hettich Iberia S.L.en Com. CNAE: 46.84**

La Sociedad se constituyó en 1993 y la actividad que desarrolla es la de comercialización de herrajes para el mueble en el mercado español.

Hettich Iberia comprende una amplia gama de artículos entre los que se encuentran bisagras, sistemas de cajones y guías de extracción, mecanismos de puertas correderas, plegables y plegables correderas, conjuntos de unión, sistemas completos de herrajes, cerraduras, etc

De la amplia gama de productos que comercializa Hettich Iberia, la gran mayoría se importan del grupo. Los pedidos de estos productos pueden ser enviados directamente desde los almacenes de Alemania o bien se preparan sobre demanda y se envían desde nuestro propio almacén. Para ello se dispone de áreas de recepción, almacenamiento y expedición, y personal para la elaboración de los empaquetados.



# 1. Presentación de la compañía



## 1.5 Descripción de actividades, instalaciones y productos

### Productos / OBE Hettich S.L. en Com. / Fabricación

Dentro de los procesos que desarrolla OBE Hettich los principales son los descritos a continuación: Transformación y montaje de correderas, Montaje de columnas regulables en altura motorizadas, Montaje de sistema de elevación para lavavajillas, Operaciones especiales para correderas del sector automóvil, Montaje de sistema completo de carga y descarga de la baca de vehículos ...

#### Montaje de Correderas

El proceso de fabricación de correderas se realiza mediante la adquisición de materia prima principal en banda de acero con recubrimiento electrozincado y componentes para el embalaje (cartón y plástico). Las correderas se componen de 2 perfiles, uno interior y otro exterior, una pieza interior de plástico y pequeñas bolitas que actúan como rodamientos. Las 2 bandas de acero se introducen por medio de devanadoras en el proceso de perfilado y estampado para posteriormente ser montadas junto con los demás componentes.

Actualmente se montan diversas correderas para el sector Automóvil y Línea Blanca que requieren de células específicas para su montaje y operaciones especiales adicionales



#### Montaje Dropracks

Dropracks es un sistema ideado para facilitar el acceso de volúmenes sobre la baca instalada en la parte superior del vehículo. Basada en un complejo desarrollo cinemático, el usuario con una simple manivela puede fácilmente hacer descender y subir la baca completa

OBEKinematics en una célula de montaje One Piece Flow, ensambla las más de 150 piezas que componen la baca.



#### Montaje de Ecolift

Se trata de herrajes para camas motorizadas. El montaje del Ecolift se realiza mediante la adquisición de sus diferentes componentes semielaborados (tubos). El proceso consiste en soldar los diferentes tubos en un centro de soldadura.





# 1. Presentación de la compañía

## 1.5 Descripción de actividades, instalaciones y productos

### Montaje de LegaDrive

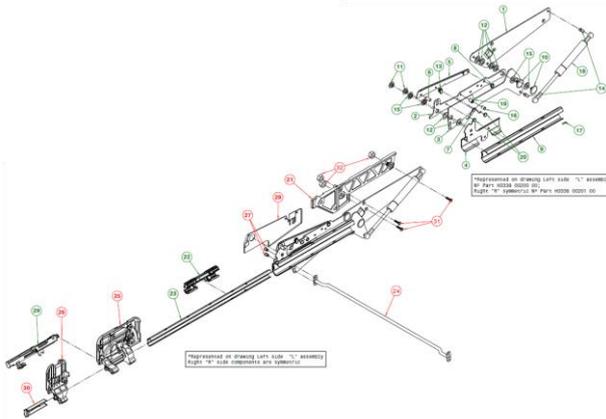
Se trata de una columna elevable que se usa mayoritariamente como pata en mesas, para regular la mesa a diferentes alturas. El proceso de fabricación del LegaDrive se realiza mediante la adquisición de sus diferentes componentes semielaborados. Tiene 50 componentes diferentes, entre los que se encuentran los perfiles, cableado, motor.... El proceso consiste en el montaje de esos 50 componentes y debido a la complejidad del montaje, se ha diseñado un centro de trabajo siguiendo la metodología del Lean Manufacturing, para optimizar el proceso eliminando cualquier tipo de despilfarro y consiguiendo mejorar la calidad y reducir el tiempo de montaje y el coste.



### Montaje de ComfortSwing



Este producto ha sido ideado y desarrollado en conceptos basados en Confort y Ergonomía en el Hogar y, concretamente en los Lavavajillas. Es un mecanismo complejo que eleva el cestillo inferior a la altura del cestillo superior facilitando la carga y descarga de la vajilla. Dispone de numerosas piezas metálicas de acero inoxidable y un pistón remachadas entre sí. El montaje de estos sistemas se realiza en células basadas en el One Piece Flow con módulos para realizar las diferentes operaciones. Hettich es a día de hoy el único fabricante de este producto por disponer de la patente a nivel mundial.





# 1. Presentación de la compañía

## 1.5 Descripción de actividades, instalaciones y productos

Productos / Hettich Iberia S.L. en Com. / Distribución

Hettich Iberia se dedica a la distribución en España tanto de productos fabricados por OBE Hettich, S.L. en Com, como de los productos que se importan del grupo.

De la amplia gama de productos que comercializa Hettich Iberia la gran mayoría se importan del grupo. Los pedidos de estos productos se preparan sobre demanda y se envían desde nuestras instalaciones. Para ello se dispone de áreas de recepción, almacenamiento y expedición, y personal para la elaboración de los empaquetados.



*Bisagra Intermat*



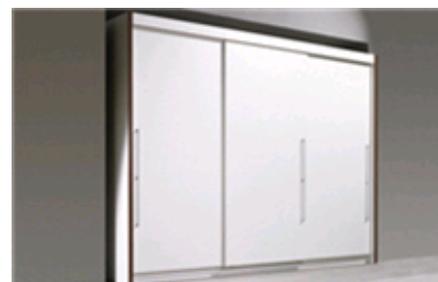
*Bisagra Sensys*



*Sistemas de cajones*



*Corredera Quadro*



*Sistemas de puertas correderas*

## 2. Sistema de Gestión Medioambiental



### 2.1 Descripción del Sistema de Gestión Medioambiental

Partimos del Management System Hettich corporativo, que es un sistema integrado de medioambiente, calidad y seguridad y salud. Está estructurado orientándolo a la Gestión por Procesos representado por un Mapa de Procesos con una serie de Procesos de Gestión, de Valor y de Soporte que interactúan entre sí generando Cadenas de Valor. En el manual se indican qué procesos son aplicables a cada compañía, y a partir de ahí tenemos también, regulaciones, documentos, instrucciones locales que garantizan el cumplimiento de los procesos descritos.

Las distintos procesos y regulaciones del Sistema de Gestión medioambiental garantizan que el diseño, la fabricación y la comercialización de nuestros productos son respetuosos con el medioambiente, y que cumplimos con los requerimientos de la norma ISO14001:2015, como del Reglamento 1221/2009, EMAS III, certificaciones que creemos tienen grandes beneficios para la empresa:

- Prevención de la contaminación y accidentes laborales
- Reducción de costes relativos y absolutos
- Sistema de gestión robusto, sinergias con sistema de gestión de calidad y seguridad y salud
- Prevención de sanciones
- Prestigio con gobierno y administraciones
- Garantías para grandes clientes
- Garantías para el seguro

Debido a la nueva versión de la norma ISO 14001:2015, y para garantizar una coherencia entre la misma y el EMAS, el Reglamento 2017/1505, incluye unas modificaciones de los anexos I, II y III del EMAS.

Para dar cumplimiento a estas nuevas exigencias, la empresa ha realizado un análisis ambiental que hemos incluido en el manual, en el que ha tenido en cuenta, además de los temas que ya se abordaban anteriormente:

- Liderazgo y compromiso.
- El contexto de la organización, donde determinamos aspectos que pueden afectar de forma positiva o negativa a su capacidad para alcanzar los resultados que persigue su sistema de gestión ambiental.
- Identificación de las partes interesadas pertinentes y determinación de sus necesidades y expectativas
- Identificación de los aspectos ambientales directos e indirectos, desde una perspectiva del ciclo de vida.
- Determinación de riesgos y oportunidades.

### 2.2 Estructura del Sistema

La documentación se estructura y clasifica en base a los procesos aplicables a la compañía. Se parte del Management System Hettich (MSH) corporativo y su Mapa de Procesos identificando los Top Level Process aplicables por la actividad (Ver Manual). Existen procesos, directrices, subprocesos y documentos globales y locales que están descritos en el Listado de Documentos del Sistema (HI 40063). A través de OBE Hettich Richtlinien se accede a todos los documentos del Sistema a modo de buscador. El objeto de esta clasificación documental es orientar todo el Sistema de Gestión a un enfoque por procesos y que las partes que participan en él vayan entendiendo este concepto.

## 2. Sistema de Gestión Medioambiental

### 2.2 Política Medioambiental

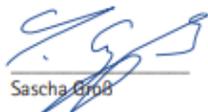
## Directrices de sostenibilidad de Hettich



Como empresa familiar en su 4ª generación, la sostenibilidad es una parte esencial de nuestra cultura corporativa. En más de 130 años de historia, ya hemos demostrado prácticas empresariales sostenibles. Sin embargo, no nos conformamos con nuestros logros pasados, sino que estamos configurando activamente un futuro a largo plazo para el Grupo Hettich y para todos nosotros. Nuestra estrategia de sostenibilidad se centra en la **responsabilidad social y ecológica**, combinada con **medidas de carácter económico**. Nuestros principios de sostenibilidad son **vinculantes** para los compañeros de Hettich a todos los niveles:

- **Capacitamos** a nuestros compañeros de **todos los niveles** para que actúen con responsabilidad en la **gestión de la sostenibilidad** y les invitamos a que contribuyan a darle forma.
- **Garantizamos** un entorno de **trabajo seguro**. Nuestra propia salud y la de nuestros compañeros tienen la máxima prioridad. Reducimos el riesgo de accidentes laborales mediante **medidas preventivas** integrales, concentración y previsión en el trabajo y un **comportamiento concienciado en materia de seguridad**.
- **Promovemos la diversidad y la igualdad** de oportunidades. Construimos un entorno de confianza, libre de prejuicios y exclusión, en el que tienen cabida la responsabilidad personal, la libertad creativa y el valor de probar cosas. Creamos una cultura en la que todos pueden aportar sus puntos fuertes, pasiones e ideas de la mejor manera posible.
- **Respetamos los derechos humanos internacionales**. Como parte de nuestra gestión corporativa, nos aseguramos de que este requisito se cumpla en toda la cadena de suministro.
- **Estamos comprometidos con una sociedad justa y educada**. Promovemos las actividades de voluntariado de nuestros compañeros. Como expresión de nuestra responsabilidad social, apoyamos la educación, la ciencia y las causas sociales mediante donaciones monetarias y en especie.
- **Desarrollamos productos y soluciones** con altos estándares de **calidad**. Las características esenciales son la funcionalidad, la durabilidad, la seguridad, la sostenibilidad medioambiental y la conservación de los recursos.
- Consideramos la **mejora continua** para **aumentar** de forma sostenible la **eficiencia de los recursos**, **reducir el consumo de energía** y **evitar la contaminación medioambiental** como un elemento indispensable de nuestra cultura corporativa.
- Consideramos que los **reglamentos y normas legales aplicables**, así como los **requisitos** tanto **propios** como de nuestros **clientes**, constituyen un **estándar de mínimos** para nosotros, y cumplimos los **principios de nuestro Código de Conducta Hettich**.
- Estamos comprometidos con el objetivo de conseguir la **neutralidad climática** en términos de emisiones directas e indirectas de gases de efecto invernadero en nuestros centros. Al hacerlo, damos prioridad a la prevención y reducción frente a la compensación de las emisiones perjudiciales para el medio ambiente.
- **Mejoramos la reciclabilidad de nuestros productos** y trabajamos con nuestros socios para encontrar **materiales y métodos de fabricación sostenibles alternativos**.
- **Obligamos a nuestros colaboradores contractuales** a cumplir nuestros requisitos de sostenibilidad y creamos una **relación de confianza** con los clientes, las autoridades y la sociedad a través de la **información** y la **cooperación**.

Kirchlengern, el 01/01/2023

  
 Sascha Groß  
 Gerencia  
 Hettich Holding GmbH & Co. oHG

  
 Jana Schönfeld



HR 0113.06. ES

El Grupo Hettich cuya central está ubicada en Alemania ha considerado desde hace años la Protección del Medioambiente y de la Seguridad y Salud de los trabajadores un capítulo a tratar dentro de la actividad normal de la compañía y que necesariamente debe estar orientado hacia el control de los procesos y a la mejora continua. Para impulsar esta cultura han editado y publicado esta política medioambiental y de seguridad y salud de aplicación en todas las filiales. Asimismo uno de los objetivos del Grupo Hettich es que todas las filiales productoras estén registradas en EMAS. La central lo está desde 1997.



# 2. Sistema de Gestión Medioambiental

## 2.3 Auditorías del Sistema

Las Compañías disponen dentro del Manual de Gestión Medioambiental, Seguridad y Salud y Calidad y sus Procedimientos, métodos establecidos para la realización de Auditorías.

En 2022 y 2023, hemos aumentado considerablemente las auditorías. Estas auditorías han ido generando una mayor implicación de los responsables y de los trabajadores, aportando grandes avances.

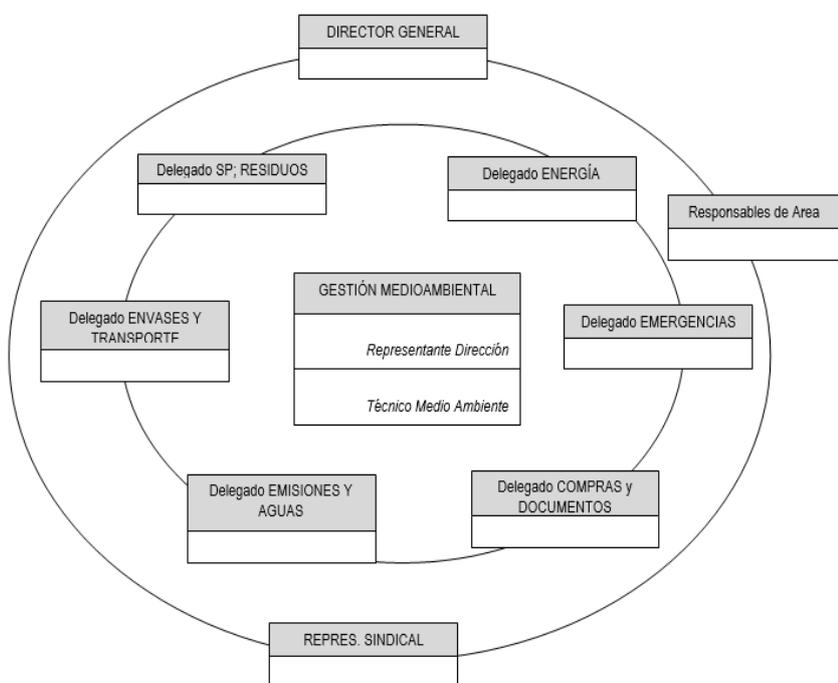
Se han realizado auditorías de 5S, auditorías de proceso/puesto de producción abarcando temas de calidad, medio ambiente y seguridad y salud con la participación de responsables y trabajadores.

Además, y con objeto de realizar un seguimiento del Sistema de Gestión Medioambiental establecido, la Compañía se somete a una Auditoría Interna del Sistema de Gestión y de la Dirección y a otra Auditoría Externa realizada esta última por Bureau Veritas. En ningún caso se detectaron no conformidades y las observaciones y oportunidades de mejora se recogen en HF41100\_Listado de NC-OM-OBS.

Comentar, que además de las citadas auditorías medioambientales, se realizan auditorías de producto, y anualmente auditoría interna/externa de IATF e ISO 9001. En ningún caso se detectaron desviaciones mayores y las menores se recogen en el correspondiente plan de acciones correctivas para su resolución lideradas en cada caso por el propietario del proceso auditado.

## 2.4 Organización Interna

Los Principios del Grupo Hettich en Protección Medioambiental y de Seguridad y Salud Laboral (Política) recogen en uno de sus apartados la constitución de Comités para la gestión de estas áreas. Desde OBE Hettich y Hettich Iberia se orienta la estructura organizativa y funcional a través de Comités específicos. A continuación se muestra una imagen del Comité Medioambiental:



Las funciones y responsabilidades de cada figura están descritas dentro del Sistema de Gestión, en el Proceso HP00002\_Desarrollo personal, en el Perfil de Puesto.



# 3. Aspectos medioambientales

## 3.1 Criterios y Metodología

Con el objeto de Mejorar el Comportamiento Medioambiental de la Compañía, disponemos de un sistema de Identificación y Evaluación de Aspectos Medioambientales que permite detectar aquellos Aspectos más Significativos sobre los que se establecen Objetivos de Mejora.

La Identificación de los Aspectos Medioambientales se establece considerando las condiciones en las que tiene lugar el aspecto (condición normal, puntual o de emergencia) y el control que ejerce la Compañía sobre la gestión del aspecto (control directo o indirecto) y el análisis del ciclo de vida de nuestros productos

La Evaluación Anual de los Aspectos Medioambientales se realiza aplicando los siguientes criterios medioambientales que han sido preestablecidos cuantitativa y cualitativamente (Criterios A, B, C, D y E).

Normales y/o Puntuales	Directo	Input	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Agua sanitaria- Energía</li> <li>- Propano</li> <li>- Eficiencia de los recursos</li> <li>- Compuestos orgánicos</li> <li>- Envases HOB</li> <li>- Envases HIB</li> <li>- Productos químicos</li> <li>- Otros - papel</li> </ul>	<p><b>A</b> Magnitud respecto a la media 3 años anteriores o límite legal</p> <p><b>B</b> Impacto, daño potencial al medioambiente</p> <p><b>C</b> Grado de monitorización</p> <p><b>D</b> Influencia sobre el aspecto</p> <p><b>E</b> Sostenibilidad del negocio</p>
		Output	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Residuos no peligrosos</li> <li>- Residuos peligrosos</li> <li>- Ruido</li> <li>- Aguas residuales</li> <li>- Emisión efecto invernadero</li> </ul>	
	Indirecto	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Envases de Producto a Clientes</li> <li>- Comportamiento Medioambiental de Proveedores y Subcontratistas</li> <li>- Comportamiento Medioambiental de Transportistas</li> </ul>		
Emergencias	-	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Incendios</li> <li>- Inundaciones</li> <li>- Derrames de Grandes Cargas</li> <li>- Derrames de Pequeñas Cargas</li> <li>- Vertidos de Aguas Residuales</li> <li>- Emisiones a la Atmósfera</li> <li>- Explosiones</li> <li>- Fugas R-22</li> </ul>	<b>Criterios Medioambientales</b>

Como resultado de la aplicación del método de valoración según los criterios medioambientales definidos (adjuntamos HI 42010.05 en la siguiente página), obtenemos la Significancia Medioambiental de cada aspecto, clasificando en Alta, Media y Baja en función de la puntuación obtenida. Se consideran significativos todos aquellos aspectos que han obtenido una valoración ALTA. El factor cambiante es mayormente el de la Magnitud. Debido a esto si la mayoría de los aspectos han mejorado respecto al año anterior puede no resultar ninguno con valoración ALTA, en este caso se tomarán los valorados en MEDIA.

# 3. Aspectos medioambientales



## 3.1 Criterios y Metodología

Criterios para la evaluación de Aspectos Medioambientales																											
<p>Nº Documento: HI 42010.05.es</p> <p>Alicance: HOB/HIB</p> <p>Cada aspecto medioambiental es evaluado en <u>situaciones normales</u> de acuerdo a estos 4 criterios:</p> <p><b>A. Magnitud:</b> Aumento/disminución de consumo o generación respecto a la media de los 3 años anteriores, o en caso de existencia de límite legal, % respecto al límite legal</p> <p><b>B. Impacto:</b> Daño potencial al medio ambiente ¿Cuáles son los daños potenciales?</p> <p><b>C. Monitorización:</b> Grado de monitorización del aspecto. ¿Qué grado de control tenemos de los Indicadores?</p> <p><b>D. Influencia:</b> Grado de influencia que tenemos sobre el aspecto</p> <p><b>E. Sostenibilidad:</b> Potencial sobre la sostenibilidad del negocio ¿Podría influir sobre la sostenibilidad futura del negocio?</p> <p>En aspectos relativos a <u>situaciones de emergencia</u> se evalúan de acuerdo a estos criterios</p> <p><b>A. Tipo:</b> Tipo de peligrosidad de la emergencia</p> <p><b>B. Probabilidad:</b> Probabilidad según los datos históricos</p> <p><b>C. Factor:</b> Factor según el número de impactos asociados a la emergencia</p>																											
<p><b>Descripción de la clasificación de criterios</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Criterio / puntuación</th> <th>1 Baja</th> <th>2 Media</th> <th>3 Alta</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>A. Magnitud</b></td> <td>La cantidad consumida/generada es baja. Ha habido una reducción en el consumo/generación respecto a la media de los 3 años anteriores. En caso de existir límite legal, % acercamiento al límite es menor que 80%</td> <td>La cantidad consumida/generada es media. No ha habido aumento en el consumo/generación respecto a la media de los 3 años anteriores. En caso de existir límite legal, % acercamiento al límite entre 80%-90%</td> <td>La cantidad consumida/generada es alta. Ha habido aumento en el consumo/generación respecto a la media de los 3 años anteriores. En caso de existir límite legal, % acercamiento al límite entre 90%-100%</td> </tr> <tr> <td><b>B. Impacto</b></td> <td>El potencial daño medioambiental es bajo. La toxicidad directa/indirecta es baja. La duración del aspecto medioambiental, o las emisiones relativas a la producción o eliminación de misma son muy cortas y la sustancia se elimina fácilmente. El medio es regenerador</td> <td>El potencial daño medioambiental es medio. La toxicidad directa/indirecta es media. La duración del aspecto medioambiental, o las emisiones relativas a la producción o eliminación de misma son medias y la sustancia se elimina. El medio es predominantemente regenerador</td> <td>El potencial daño medioambiental es alto. La toxicidad directa/indirecta es alta. La duración del aspecto medioambiental, o las emisiones relativas a la producción o eliminación de misma es alta y la sustancia difícilmente se elimina. El medio no es regenerador.</td> </tr> <tr> <td><b>C. Monitorización</b></td> <td>Hay un constante control / mediciones y hay un seguimiento mensual del indicador.</td> <td>Hay control/mediciones y seguimiento anuales</td> <td>Es difícil monitorizarlo. Es difícil interpretar el indicador.</td> </tr> <tr> <td><b>D. Influencia</b></td> <td>No hay opciones para mejorar el comportamiento medioambiental. El impacto medioambiental no se puede mejorar en este momento</td> <td>Hay opciones para mejorar el comportamiento medioambiental. El impacto medioambiental se puede mejorar mediante decisiones con terceras partes. La posibilidad de mejora del comportamiento se puede implementar a medio/largo plazo</td> <td>Hay opciones para mejorar el comportamiento medioambiental. El impacto medioambiental se puede mejorar mediante decisiones internas de la empresa. La posibilidad de mejora del comportamiento se puede implementar a corto plazo</td> </tr> <tr> <td><b>E. Sostenibilidad</b></td> <td>No influye en ninguna medida sobre la sostenibilidad del negocio. Sus costes económicos asociados no son relevantes para el negocio. No existe riesgo de una infracción legal medioambiental importante. Las partes interesadas no se preocupan respecto a este aspecto</td> <td>Podría influir en el futuro sobre la sostenibilidad del negocio. Sus costes económicos asociados podrían incidir en el resultado del negocio. Podría derivar en una infracción legal medioambiental importante. Las partes interesadas muestran un interés respecto a este aspecto</td> <td>La evolución influye directamente en la sostenibilidad del negocio. Sus costes económicos asociados impactan directamente en el resultado del negocio. La falta de control sobre este aspecto deriva directamente en una infracción legal medioambiental. Las partes interesadas están interesadas en la evolución de este aspecto.</td> </tr> </tbody> </table>				Criterio / puntuación	1 Baja	2 Media	3 Alta	<b>A. Magnitud</b>	La cantidad consumida/generada es baja. Ha habido una reducción en el consumo/generación respecto a la media de los 3 años anteriores. En caso de existir límite legal, % acercamiento al límite es menor que 80%	La cantidad consumida/generada es media. No ha habido aumento en el consumo/generación respecto a la media de los 3 años anteriores. En caso de existir límite legal, % acercamiento al límite entre 80%-90%	La cantidad consumida/generada es alta. Ha habido aumento en el consumo/generación respecto a la media de los 3 años anteriores. En caso de existir límite legal, % acercamiento al límite entre 90%-100%	<b>B. Impacto</b>	El potencial daño medioambiental es bajo. La toxicidad directa/indirecta es baja. La duración del aspecto medioambiental, o las emisiones relativas a la producción o eliminación de misma son muy cortas y la sustancia se elimina fácilmente. El medio es regenerador	El potencial daño medioambiental es medio. La toxicidad directa/indirecta es media. La duración del aspecto medioambiental, o las emisiones relativas a la producción o eliminación de misma son medias y la sustancia se elimina. El medio es predominantemente regenerador	El potencial daño medioambiental es alto. La toxicidad directa/indirecta es alta. La duración del aspecto medioambiental, o las emisiones relativas a la producción o eliminación de misma es alta y la sustancia difícilmente se elimina. El medio no es regenerador.	<b>C. Monitorización</b>	Hay un constante control / mediciones y hay un seguimiento mensual del indicador.	Hay control/mediciones y seguimiento anuales	Es difícil monitorizarlo. Es difícil interpretar el indicador.	<b>D. Influencia</b>	No hay opciones para mejorar el comportamiento medioambiental. El impacto medioambiental no se puede mejorar en este momento	Hay opciones para mejorar el comportamiento medioambiental. El impacto medioambiental se puede mejorar mediante decisiones con terceras partes. La posibilidad de mejora del comportamiento se puede implementar a medio/largo plazo	Hay opciones para mejorar el comportamiento medioambiental. El impacto medioambiental se puede mejorar mediante decisiones internas de la empresa. La posibilidad de mejora del comportamiento se puede implementar a corto plazo	<b>E. Sostenibilidad</b>	No influye en ninguna medida sobre la sostenibilidad del negocio. Sus costes económicos asociados no son relevantes para el negocio. No existe riesgo de una infracción legal medioambiental importante. Las partes interesadas no se preocupan respecto a este aspecto	Podría influir en el futuro sobre la sostenibilidad del negocio. Sus costes económicos asociados podrían incidir en el resultado del negocio. Podría derivar en una infracción legal medioambiental importante. Las partes interesadas muestran un interés respecto a este aspecto	La evolución influye directamente en la sostenibilidad del negocio. Sus costes económicos asociados impactan directamente en el resultado del negocio. La falta de control sobre este aspecto deriva directamente en una infracción legal medioambiental. Las partes interesadas están interesadas en la evolución de este aspecto.
Criterio / puntuación	1 Baja	2 Media	3 Alta																								
<b>A. Magnitud</b>	La cantidad consumida/generada es baja. Ha habido una reducción en el consumo/generación respecto a la media de los 3 años anteriores. En caso de existir límite legal, % acercamiento al límite es menor que 80%	La cantidad consumida/generada es media. No ha habido aumento en el consumo/generación respecto a la media de los 3 años anteriores. En caso de existir límite legal, % acercamiento al límite entre 80%-90%	La cantidad consumida/generada es alta. Ha habido aumento en el consumo/generación respecto a la media de los 3 años anteriores. En caso de existir límite legal, % acercamiento al límite entre 90%-100%																								
<b>B. Impacto</b>	El potencial daño medioambiental es bajo. La toxicidad directa/indirecta es baja. La duración del aspecto medioambiental, o las emisiones relativas a la producción o eliminación de misma son muy cortas y la sustancia se elimina fácilmente. El medio es regenerador	El potencial daño medioambiental es medio. La toxicidad directa/indirecta es media. La duración del aspecto medioambiental, o las emisiones relativas a la producción o eliminación de misma son medias y la sustancia se elimina. El medio es predominantemente regenerador	El potencial daño medioambiental es alto. La toxicidad directa/indirecta es alta. La duración del aspecto medioambiental, o las emisiones relativas a la producción o eliminación de misma es alta y la sustancia difícilmente se elimina. El medio no es regenerador.																								
<b>C. Monitorización</b>	Hay un constante control / mediciones y hay un seguimiento mensual del indicador.	Hay control/mediciones y seguimiento anuales	Es difícil monitorizarlo. Es difícil interpretar el indicador.																								
<b>D. Influencia</b>	No hay opciones para mejorar el comportamiento medioambiental. El impacto medioambiental no se puede mejorar en este momento	Hay opciones para mejorar el comportamiento medioambiental. El impacto medioambiental se puede mejorar mediante decisiones con terceras partes. La posibilidad de mejora del comportamiento se puede implementar a medio/largo plazo	Hay opciones para mejorar el comportamiento medioambiental. El impacto medioambiental se puede mejorar mediante decisiones internas de la empresa. La posibilidad de mejora del comportamiento se puede implementar a corto plazo																								
<b>E. Sostenibilidad</b>	No influye en ninguna medida sobre la sostenibilidad del negocio. Sus costes económicos asociados no son relevantes para el negocio. No existe riesgo de una infracción legal medioambiental importante. Las partes interesadas no se preocupan respecto a este aspecto	Podría influir en el futuro sobre la sostenibilidad del negocio. Sus costes económicos asociados podrían incidir en el resultado del negocio. Podría derivar en una infracción legal medioambiental importante. Las partes interesadas muestran un interés respecto a este aspecto	La evolución influye directamente en la sostenibilidad del negocio. Sus costes económicos asociados impactan directamente en el resultado del negocio. La falta de control sobre este aspecto deriva directamente en una infracción legal medioambiental. Las partes interesadas están interesadas en la evolución de este aspecto.																								
<p><b>En situación de emergencia:</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Criterio / puntuación</th> <th>1 Baja</th> <th>2 Media</th> <th>3 Alta</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>A. Tipo</b></td> <td>Inundaciones, derrames de cargas (rotura de bldón, depósito, etc...)</td> <td>Grandes derrames de sustancias peligrosas (rotura de sistema, depósito, etc...)</td> <td>Incendios, vertidos de aguas residuales, emisiones incontroladas a la atmósfera, explosión, fugas de gases fluorados</td> </tr> <tr> <td><b>B. Probabilidad</b></td> <td>Han pasado más de 3 años desde la última situación de emergencia</td> <td>Han pasado entre 1 y 3 años desde la última situación de emergencia</td> <td>Ha pasado menos de 1 año desde la última situación de emergencia</td> </tr> <tr> <td><b>C. Factor</b></td> <td>El aspecto tiene menos de 2 impactos asociados</td> <td>El aspecto tiene entre 2 y 4 impactos asociados</td> <td>El aspecto tiene más de 4 impactos asociados</td> </tr> </tbody> </table>				Criterio / puntuación	1 Baja	2 Media	3 Alta	<b>A. Tipo</b>	Inundaciones, derrames de cargas (rotura de bldón, depósito, etc...)	Grandes derrames de sustancias peligrosas (rotura de sistema, depósito, etc...)	Incendios, vertidos de aguas residuales, emisiones incontroladas a la atmósfera, explosión, fugas de gases fluorados	<b>B. Probabilidad</b>	Han pasado más de 3 años desde la última situación de emergencia	Han pasado entre 1 y 3 años desde la última situación de emergencia	Ha pasado menos de 1 año desde la última situación de emergencia	<b>C. Factor</b>	El aspecto tiene menos de 2 impactos asociados	El aspecto tiene entre 2 y 4 impactos asociados	El aspecto tiene más de 4 impactos asociados								
Criterio / puntuación	1 Baja	2 Media	3 Alta																								
<b>A. Tipo</b>	Inundaciones, derrames de cargas (rotura de bldón, depósito, etc...)	Grandes derrames de sustancias peligrosas (rotura de sistema, depósito, etc...)	Incendios, vertidos de aguas residuales, emisiones incontroladas a la atmósfera, explosión, fugas de gases fluorados																								
<b>B. Probabilidad</b>	Han pasado más de 3 años desde la última situación de emergencia	Han pasado entre 1 y 3 años desde la última situación de emergencia	Ha pasado menos de 1 año desde la última situación de emergencia																								
<b>C. Factor</b>	El aspecto tiene menos de 2 impactos asociados	El aspecto tiene entre 2 y 4 impactos asociados	El aspecto tiene más de 4 impactos asociados																								
<p>A cada aspecto se le da una puntuación total. Esta puntuación total se calcula sumando la puntuación obtenida en cada criterio (A+B+C+D+E). Consideraremos aspectos medioambientales significativos (significancia "alta"), aquellos que hayan tenido una puntuación total igual o mayor que 12 puntos. Serán de significancia "media" los que hayan obtenido una puntuación de 9 a 11 y de significancia "baja" las que hayan obtenido una puntuación igual o menor que 8.</p>																											



## 3. Aspectos medioambientales

### 3.2 Aspectos Medioambientales Significativos. Evaluación de 2024

Después de realizar la Evaluación de Aspectos de 2024 según los criterios establecidos, los aspectos más significativos y a los que asociamos objetivo a cumplir para 2025 son:

- HOB: Consumo de Electricidad (MWh consumidos por t de materia prima)  
=> Impacto: Consumo de recursos naturales y contaminación a la atmósfera
- HIB: Emisión flota de coches (media emisión kg CO<sub>2</sub> / km)  
=> Impacto: Contaminación a la atmósfera
- HOB-HIB: Consumo total de propano (MWh consumidos)  
=> Impacto: Contaminación a la atmósfera

Los aspectos ambientales indirectos han resultado no significativos.

Los aspectos ambientales potenciales (emergencias) han resultado no significativos.

Además de los objetivos asociados a estos aspectos significativos, se han incluido en el programa otros objetivos medioambientales y las acciones planificadas para lograrlos.

Independientemente del resultado obtenido en la evaluación de aspectos, y con objeto de llevar un control cercano de los aspectos medioambientales más relevantes asociados a nuestra actividad, tenemos establecidos indicadores de control mensuales y cuatrimestral.

- Consumo de energía / Control mensual
- Emisiones efecto invernadero / Control mensual
- Consumo de agua / Control mensual
- Residuos / Control mensual
- Consumo de envases / Control cuatrimestral

## 4. Objetivos y Metas



### 4.1 Criterios de Aplicación

Para el establecimiento de los Objetivos Estratégicos trienales y para los Objetivos y Metas anuales, se han tomado como base de referencia los siguientes criterios:

1. La *Política Medioambiental*, en especial el compromiso de Prevención de la Contaminación.
2. Los *Requisitos Legales y de otro tipo* que apliquen a la Compañía, en especial las disposiciones que todavía no estén en vigor o que provengan de la Unión Europea.
3. Los *Aspectos Medioambientales Significativos*, en especial aquellos que puedan ser minimizados o eliminados.
4. Las *Opciones Tecnológicas* (mejores tecnologías disponibles económicamente viables).
5. Los *Requisitos Financieros, Operacionales y de Negocio*.
6. La *opinión de las partes interesadas*, especialmente colaboradores internos, administraciones y vecinos.

### 4.2 Objetivos y Metas 2024

Se exponen a continuación los Objetivos establecidos para 2024 sobre los aspectos medioambientales significativos del ejercicio 2023, y el resultado obtenido.

Nº	Aspecto Medioambiental Significativo 2023	Objetivo Establecido para 2024	Resultado 2024
1	<b>HOB / Consumo de Electricidad.</b> (MWh consumidos por t materia prima)	Reducir el consumo relativo de la electricidad un 0,8% (de 0,246 a 0,244 MWh/t)	Alcanzado Disminuido de 0,246 a 0,227 -7,7%
2	<b>HIB / Emisión flota de coches</b> (media g CO <sub>2</sub> / km)	Reducir la media de emisiones de la flota de coches un 1,35% (de 148 a 146 g CO <sub>2</sub> / km)	Alcanzado Disminuido de 146 a 140 -4,1%
3	<b>Consumo total de propano</b> (MWh)	Reducir el consumo total de propano un 21,88% (de 128 a 100 MWh)	Alcanzado Disminuido de 128 a 100 -21,8%

\* GRM = Gross Raw Material / Materia prima bruta

En el caso de HOB, hemos logrado el objetivo. Hemos conseguido bajar el consumo relativo de electricidad un 7,72% respecto al año anterior. Este año hemos producido más que en 2023, por lo que hemos consumido más materia prima por el tipo de producto más producido (una corredera más pesada) lo que hace que el indicador relativo mejore.

Mencionar además que desde 2023 las placas fotovoltaicas están en funcionamiento, del total de electricidad consumida por HOB en 2024, el 3,92% procede de las placas fotovoltaicas. En el caso de HIB, el porcentaje es del 74,03%.

Del total de la electricidad consumida en HOB y HIB, el 9,11% procede de las placas fotovoltaicas.

En el caso de HIB, se ha conseguido el objetivo de la emisión de la flota de coches. Se han sumado en 2024 2 coches totalmente eléctricos a la flota, que ya cuenta en total con 3 coches eléctricos y 2 híbridos.

El objetivo de disminuir el consumo total de propano también se ha conseguido, logrando una disminución considerable. Además de por el clima, se debe también a la concienciación del personal y mayor control de los encendidos y apagados.

Hay que destacar la alta implicación de los Delegados Operacionales en el seguimiento de aspectos, las revisiones y las propuestas de mejora a introducir en el Programa.

Acciones destacables que se han llevado a cabo en 2024

- ⑩ Sustitución iluminación fluorescente por tecnología Led.
- ⌚ Encendido automático de luminaria por control de presencia.



## 4. Objetivos y Metas



### 4.3 Objetivos, metas y programa 2025

Los objetivos para 2024 relativos a aspectos medioambientales identificados como significativos en la evaluación del 2023, son los siguientes:

Nº	Aspecto Medioambiental Significativo 2024	Objetivo Establecido para 2025
1	<b>HOB / Consumo de Electricidad.</b> (MWh consumidos por t materia prima)	Reducir el consumo relativo de la electricidad un 1% (de 0,227 a 0,225 MWh/t)
2	<b>HIB / Emisión flota de coches</b> (media g CO2/ km)	Reducir la media de emisiones de la flota de coches un 1% (de 140 a 139 g CO2 / km)
3	<b>Consumo total de propano</b> (MWh)	Reducir el consumo total de propano un 1,50% (de 65 a 64 MWh)

\* GRM = Gross Raw Material / Materia prima bruta

Debido a las características de las actividades que realizan cada una de las dos empresas, los aspectos que más relevancia/peso/impacto en el medioambiente tienen son: la energía en HOB y los envases y emisiones (flota de coches, transporte, propano) en HIB. Nuestros esfuerzos deben concentrarse pues en acciones para mejorar estos indicadores. (ver el programa de acciones completo en anexo)

Además se ha tenido en cuenta el resultado de la Evaluación de Aspectos Medioambientales 2024 para fijar estos objetivos anuales para 2025:

HOB electricidad: el objetivo es bajar un 0,8%. No hay ya mucho margen de mejora. Además, debido a que nuestro modelo de negocio está cambiando, debemos prestar especial atención al comportamiento de este indicador. Acciones más significativas para conseguirlo: control de las fugas de aire, sustitución luminarias, poner variadores eliminando freno embrague para evitar motor en marcha sin necesidad, interpretar datos consumo compresores.

HIB emisiones CO2: Disminuir emisiones CO2 a la atmósfera de la flota de coches Las acciones más significativas: Estudiar posibilidad de contratar más vehículos híbridos/eléctricos.

Consumo propano total: A pesar de que hemos tenido una bajada del consumo de propano, y aunque el consumo depende en parte a la climatología, hay que volver a poner en marcha los relojes para apagado/encendido programados para el PAB2

Mención especial al proyecto del grupo Hettich: "Climate neutral Plants by 2030". Estamos dentro de este proyecto tanto HOB como HIB. Se calcula la huella de carbono anualmente, tanto de HOB como de HIB.



## 5. Comportamiento Medioambiental



### 5.1 Indicadores

A continuación se facilitan los datos en función de la Materia Prima Bruta para la cifra B, para Obe Hettich (Previa consulta a Ilobe que nos confirmó la aceptación del cambio con fecha del 24.04.2019.)

OBE Hettich Materia Prima Bruta (t)	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024
Producto semielaborado	731	988	951	511	340	417	351	251	221
Consumo de fleje	4.005	3.947	3.602	2.886	2.945	3.137	2.268	2.102	2.756
<b>GRM</b>	<b>4.736</b>	<b>4.934</b>	<b>4.553</b>	<b>3.397</b>	<b>3.285</b>	<b>3.554</b>	<b>2.619</b>	<b>2.353</b>	<b>2.977</b>

Los datos de indicadores de Hettich Iberia, se expresan en función del volumen de negocio (Mill.€), al no tener ningún proceso productivo, ya que se dedica a la comercialización de productos del Grupo Hettich en el Mercado nacional.

Hettich Iberia	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024
<b>Vol.negocio (Mill.€)</b>	<b>24,729</b>	<b>28,837</b>	<b>32,409</b>	<b>34,404</b>	<b>32,871</b>	<b>40,934</b>	<b>42,958</b>	<b>40,543</b>	<b>41,444</b>





# 5. Comportamiento Medioambiental

## 5.2 Aspectos Directos / Consumo de Materias

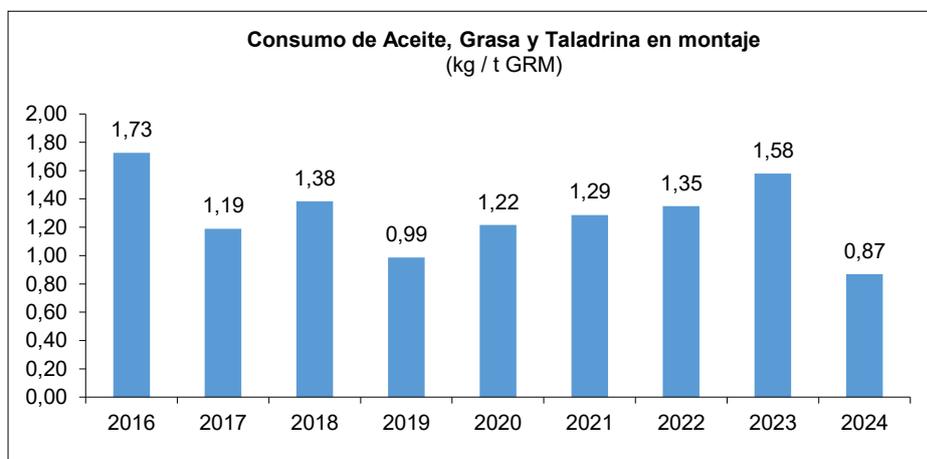
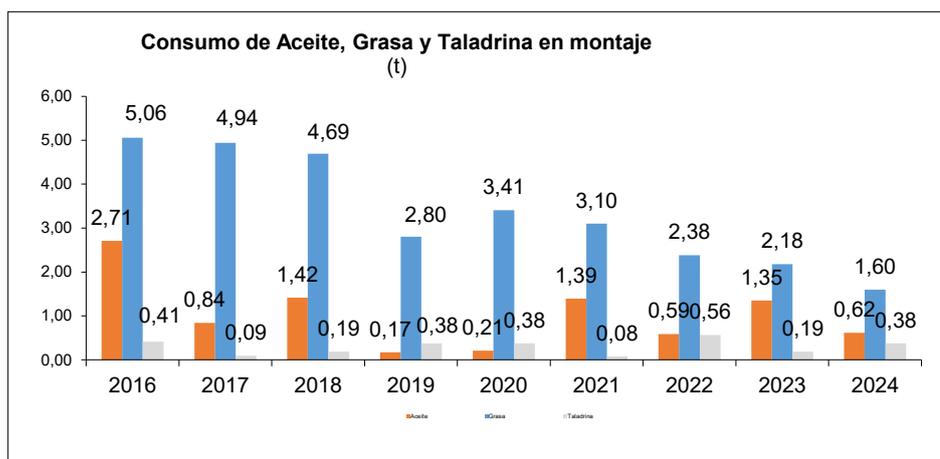
### Aceite, grasa y taladrina

Los Aceites, la Grasa y la Taladrina, son utilizados en los procesos de Montaje de OBE Hettich. Su identificación, manipulación y almacenamiento están controlados a través de procedimientos internos.

En 2023, se observa un aumento del aceite, debido al cambio de aceite de máquinas que se realizó. En 2024, el indicador ha vuelto al nivel de 2022.

Consumo de aceite-grasa-taladrina

Período	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024
Aceite (t)	2,71	0,84	1,42	0,17	0,21	1,39	0,59	1,35	0,62
Grasa (t)	5,06	4,94	4,69	2,80	3,41	3,10	2,38	2,18	1,60
Taladrina (t)	0,41	0,09	0,19	0,38	0,38	0,08	0,56	0,19	0,38
<b>Total</b>	<b>8,18</b>	<b>5,87</b>	<b>6,30</b>	<b>3,35</b>	<b>3,99</b>	<b>4,57</b>	<b>3,53</b>	<b>3,72</b>	<b>2,59</b>
t / tGRM	0,0017	0,0012	0,0014	0,0010	0,0012	0,0013	0,0013	0,0016	0,0009



\* En el gráfico el indicador se expresa en kg/t, ya que si no, no se apreciarían los datos



# 5. Comportamiento Medioambiental

## 5.2 Aspectos Directos / Consumo de Materias

### Papel

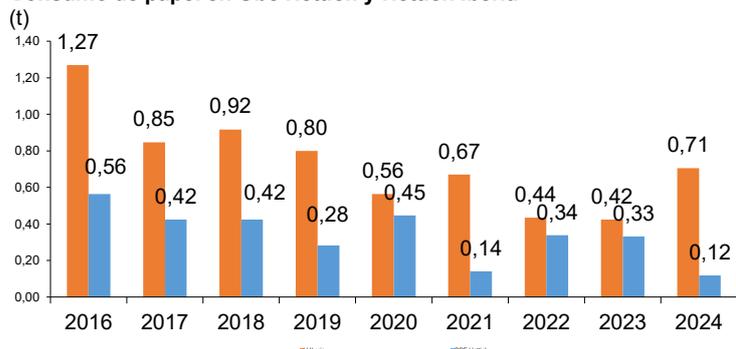
Respecto al consumo de Papel, se utiliza un papel reciclado que dispone de etiqueta ecológica, la cual nos garantiza que la materia prima empleada para su fabricación es 100% reciclada y que en su proceso de fabricación no se han empleado cloro ni sus compuestos, es decir, es Totalmente Libre de Cloro (TCF).

Gracias a la adecuación de los equipos informáticos que se ha venido haciendo durante años, a la reutilización del papel, y a la información sobre buenas prácticas medioambientales, se ha conseguido una disminución considerable del consumo de papel que se sigue manteniendo.

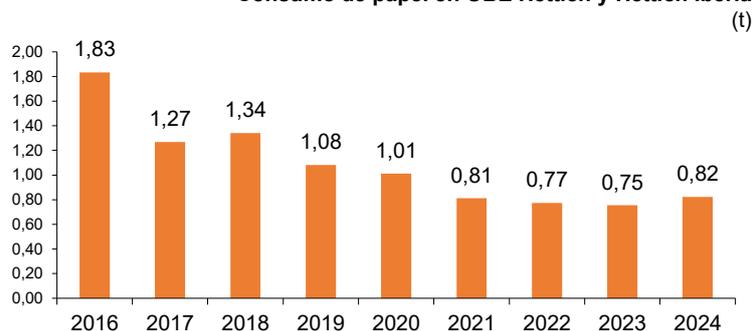
Consumo de papel

Período	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024
OBE Hettich (t)	0,564	0,423	0,423	0,282	0,447	0,141	0,338	0,331	0,118
Hettich Iberia (t)	1,269	0,846	0,917	0,799	0,564	0,67	0,435	0,423	0,705
<b>Total</b>	<b>1,83</b>	<b>1,27</b>	<b>1,34</b>	<b>1,08</b>	<b>1,01</b>	<b>0,81</b>	<b>0,77</b>	<b>0,75</b>	<b>0,82</b>
HOB_ t/t GRM	0,000119	0,000086	0,000093	0,000083	0,000136	0,000040	0,000129	0,000141	0,000039
HIB_ t/Mill. €	0,0513	0,0293	0,0283	0,0232	0,0172	0,0164	0,0101	0,0104	0,0170

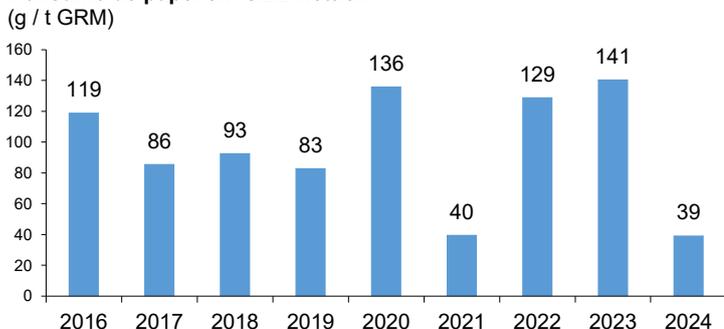
Consumo de papel en Obe Hettich y Hettich Iberia



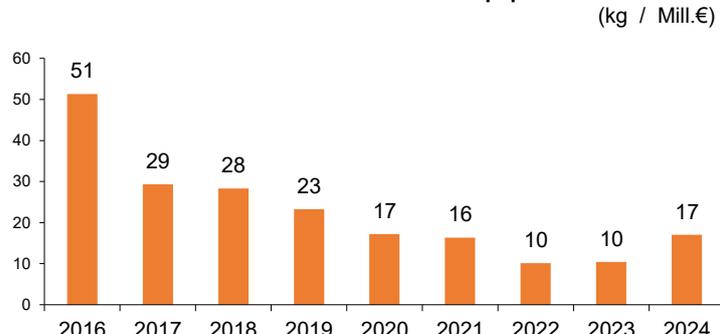
Consumo de papel en OBE Hettich y Hettich Iberia



Consumo de papel en OBE Hettich



Consumo de papel en Hettich Iberia



\* En los gráficos el indicador se expresa en kg y g ya que si no, no se apreciarían los datos

# 5. Comportamiento Medioambiental



## 5.2 Aspectos Directos / Consumo de Materias

### Envases y embalajes

Los Envases y Embalajes comprados, se destinan en el caso de OBE Hettich a los productos fabricados, mientras que en el caso de Hettich Iberia se destinan a los productos del Grupo Hettich que comercializa. Estos Envases y Embalajes comprados, tienen la consideración de aspectos medioambientales directos, porque tanto OBE Hettich como Hettich Iberia ejercen un control directo sobre su gestión.

Por otra parte, para la actividad de comercialización de productos del Grupo Hettich que ejerce Hettich Iberia, se adquieren productos que ya han sido envasados por el proveedor del Grupo Hettich. En este caso, no se tiene pleno control sobre la compra de estos envases y, por lo tanto, tienen la consideración de aspectos medioambientales indirectos. Este grupo de Envases y Embalajes se tratará en el apartado de Aspectos Medioambientales Indirectos.

Respecto a los Envases y Embalajes comprados, en OBE Hettich se consumen principalmente cajas de cartón y palets de madera, y en menor medida bolsas y film de plástico. En Hettich Iberia, el consumo principal es de cajas de cartón seguido de film y flejes de plástico. Todos estos materiales son 100% reciclables.

Desde finales de 2023, tanto HOB como HIB están adheridos a la SRAP Procircular. Se han realizado las declaraciones anuales correspondientes de envases domésticos, comerciales e industriales y se han realizado los pagos correspondientes.

En 2024, hemos consumido 314 toneladas de envases y embalajes en las dos empresas, lo que ha supuesto un consumo ligeramente superior al 2023, pero similar a los últimos años.

#### Consumo de envases

Período	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024
<b>Obe Hettich</b>									
Cartón (t)	127	147	113	80	68	73	59	52	53
Plástico (t)	5	6	7	5	4	5	4	2	3
Madera (t)	176	175	180	61	33	32	102	92	104
<b>Total</b>	<b>307</b>	<b>328</b>	<b>300</b>	<b>147</b>	<b>106</b>	<b>110</b>	<b>164</b>	<b>147</b>	<b>159</b>
<b>Hettich Iberia</b>									
Cartón (t)	42	40	41	37	38	42	40	34	33
Plástico (t)	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Madera (t)				100	135	158	128	114	121
<b>Total</b>	<b>43</b>	<b>41</b>	<b>42</b>	<b>138</b>	<b>174</b>	<b>201</b>	<b>169</b>	<b>149</b>	<b>154</b>
<b>Total HOB-HIB (t)</b>	<b>350</b>	<b>369</b>	<b>342</b>	<b>285</b>	<b>280</b>	<b>310</b>	<b>334</b>	<b>296</b>	<b>314</b>

<b>Obe Hettich</b>									
Cartón (t/t GRM)	0,0267	0,0297	0,0249	0,0236	0,0207	0,0206	0,0224	0,0222	0,0176
Plástico (t/t GRM)	0,0010	0,0012	0,0014	0,0016	0,0013	0,0013	0,0015	0,0010	0,0009
Madera (t/t GRM)	0,0371	0,0355	0,0395	0,0180	0,0102	0,0090	0,0389	0,0391	0,0350
<b>Total</b>	<b>0,0648</b>	<b>0,0664</b>	<b>0,0659</b>	<b>0,0431</b>	<b>0,0322</b>	<b>0,0309</b>	<b>0,0628</b>	<b>0,0624</b>	<b>0,0535</b>
<b>Hettich Iberia</b>									
Cartón (t/Mill.€)	1,6870	1,3779	1,2651	1,0880	1,1412	1,0189	0,9311	0,8364	0,7862
Plástico (t/Mill.€)	0,0423	0,0389	0,0298	0,0361	0,0343	0,0261	0,0226	0,0177	0,0192
Madera (t/Mill.€)				2,8979	4,1120	3,8578	2,9898	2,8170	2,9133
<b>Total</b>	<b>1,7293</b>	<b>1,4168</b>	<b>1,2949</b>	<b>4,0221</b>	<b>5,2875</b>	<b>4,9028</b>	<b>3,9435</b>	<b>3,6711</b>	<b>3,7187</b>
<b>Total HOB-HIB (kg/t GRM)</b>	<b>74</b>	<b>75</b>	<b>75</b>	<b>84</b>	<b>85</b>	<b>87</b>	<b>127</b>	<b>126</b>	<b>105</b>

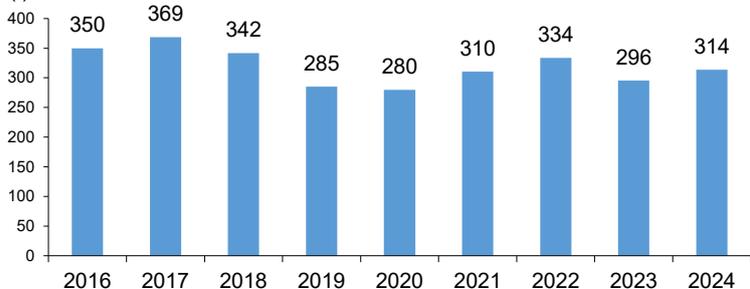


# 5. Comportamiento Medioambiental

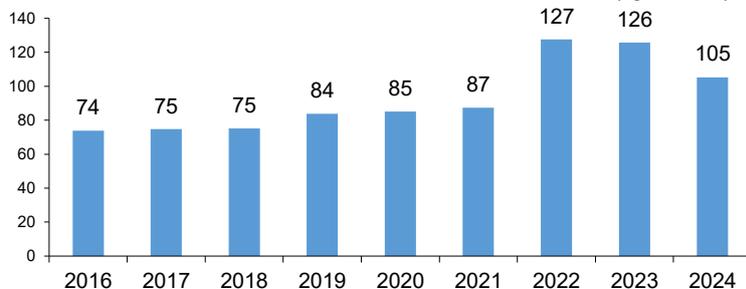
## 5.2 Aspectos Directos / Consumo de Materias

### Envases y embalajes

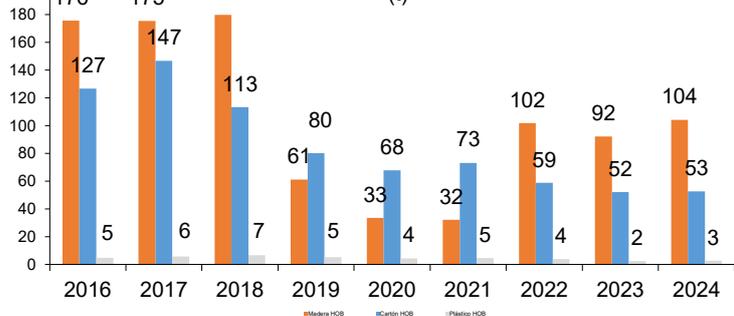
Consumo de Cartón-Madera-Plástico OBE Hettich y Hettich Iberia (t)



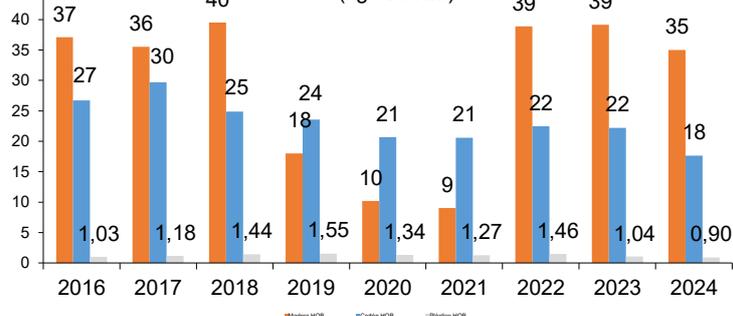
Consumo de Cartón-Madera-Plástico OBE Hettich y Hettich Iberia (kg / t GRM)



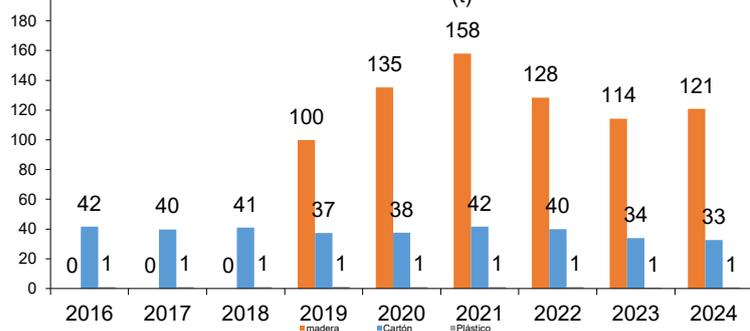
Consumo de Cartón-Madera-Plástico en Obe Hettich (t)



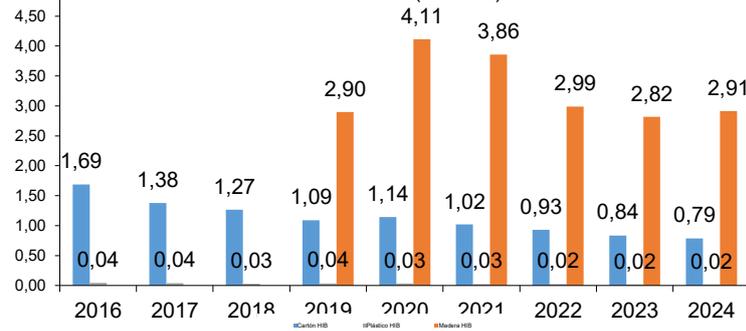
Consumo de Cartón-Madera-Plástico en Obe Hettich (kg / t GRM)



Consumo de Cartón-madera-Plástico en Hettich Iberia (t)



Consumo de Cartón-Madera-Plástico en Hettich Iberia (t / Mill.€)



\* En los gráficos el indicador se expresa en kg ya que si no, no se apreciarían los datos

Hasta ahora, el consumo de madera se contabilizaba en su totalidad en OBE Hettich. A partir de 2019, ha sido posible sacar el dato para cada empresa y así se ha reflejado.



# 5. Comportamiento Medioambiental

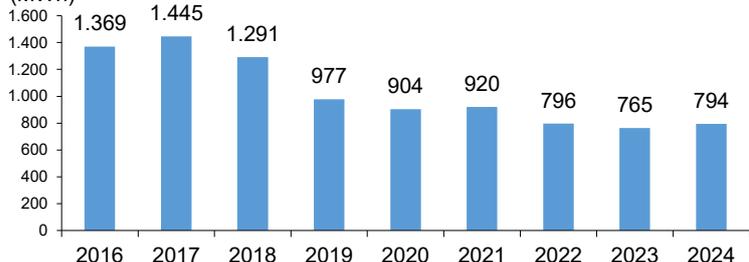
## 5.2 Aspectos Directos / Consumo de Energía

El consumo de energía que tenemos en las dos empresas se divide en consumo de electricidad y consumo de propano. Como se ve en los gráficos, la tendencia general ha sido a la mejora año tras año, hasta el 2021. En 2023 ha tenido un aumento debido al aumento del consumo de propano y aumento de la electricidad de Hettich Iberia, en 2024, hemos vuelto a los niveles de años anteriores

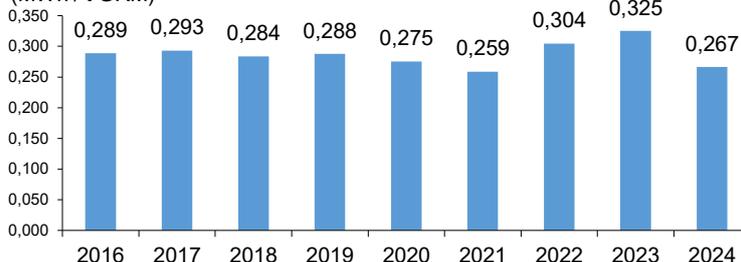
En el siguiente apartado se pueden ver los gráficos desglosados por consumo electricidad y consumo propano.

Energía	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024
<b>OBE Hettich</b>									
Electricidad (MWh)	1.187	1.301	1.168	864	809	827	664	578	675
Propano (MWh)	28	59	34	38	32	31	32	64	34
Total HOB (MWh)	1.215	1.361	1.202	902	841	858	696	642	709
<b>Hettich Iberia</b>									
Electricidad (MWh)	147	70	67	50	42	42	32	59	54
Propano (MWh)	7	15	22	25	21	20	68	64	31
Total HIB (MWh)	154	84	89	76	63	62	100	122	85
Total HOB-HIB (MWh)	1.369	1.445	1.291	977	904	920	796	765	794
Total HOB (MWh/t GRM)	0,257	0,276	0,264	0,265	0,256	0,241	0,266	0,273	0,238
Total HIB (MWh/t Mill.€)	6,21	2,93	2,76	2,20	1,92	1,52	2,34	3,02	2,04
Total HOB-HIB (MWh/t GRM)	0,289	0,293	0,284	0,288	0,275	0,259	0,304	0,325	0,267
Total HOB Electricidad(MWh/t GRM)	0,251	0,264	0,257	0,254	0,246	0,233	0,253	0,246	0,227
Total HIB Electricidad(MWh/t Mill.€)	5,935	2,413	2,071	1,466	1,269	1,022	0,751	1,444	1,302
Total HOB-HIB Electricidad(MWh/t GRM)	0,282	0,278	0,271	0,269	0,259	0,244	0,266	0,271	0,245
Total HOB-HIB Propano (MWh)	35	74	56	63	53	51	100	128	128
Total HOB-HIB Propano (MWh/GRM)	0,007	0,015	0,012	0,018	0,016	0,014	0,038	0,054	0,043

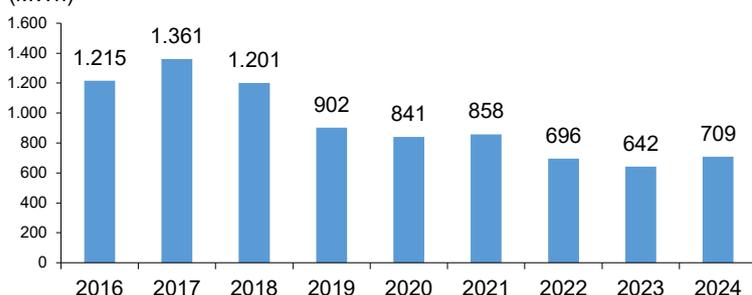
Consumo de Energía HOB-HIB (MWh)



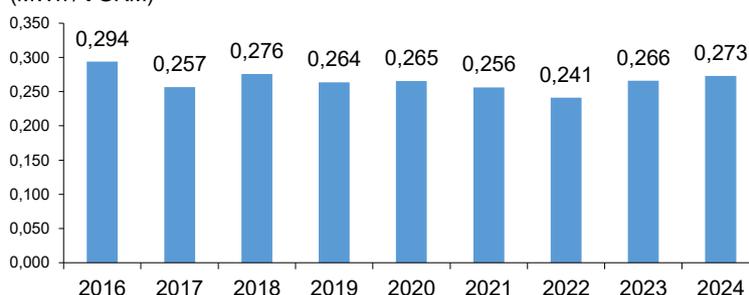
Consumo de Energía HOB-HIB (MWh / t GRM)



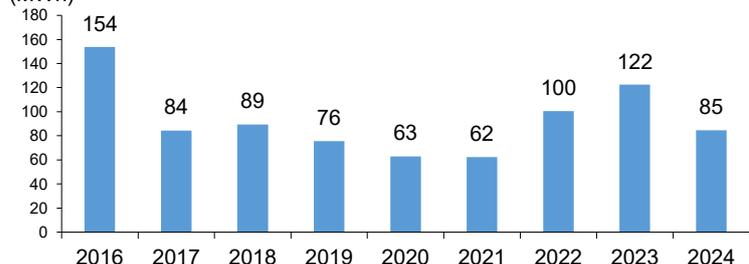
Consumo de Energía HOB (MWh)



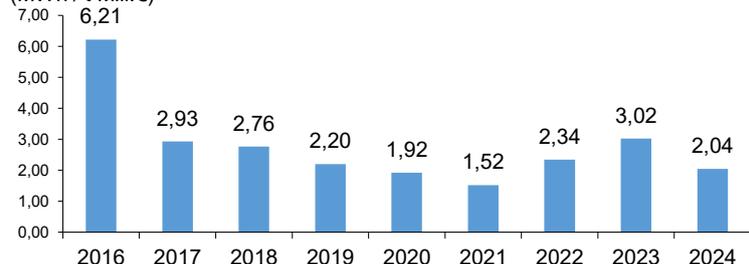
Consumo de Energía HOB (MWh / t GRM)



Consumo de Energía HIB (MWh)



Consumo de Energía HIB (MWh / t Mill.€)





# 5. Comportamiento Medioambiental

## 5.2 Aspectos Directos / Consumo de Energía

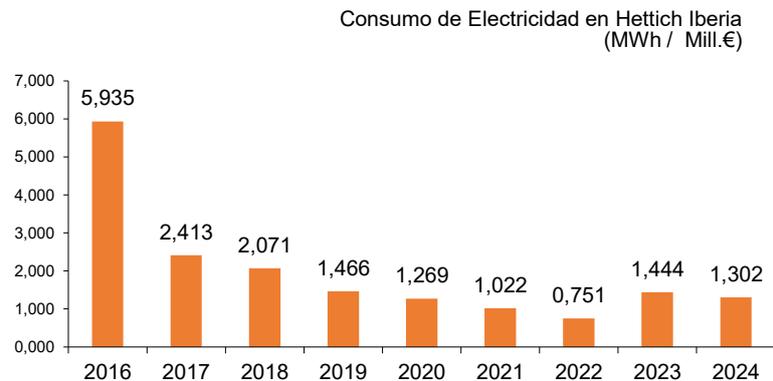
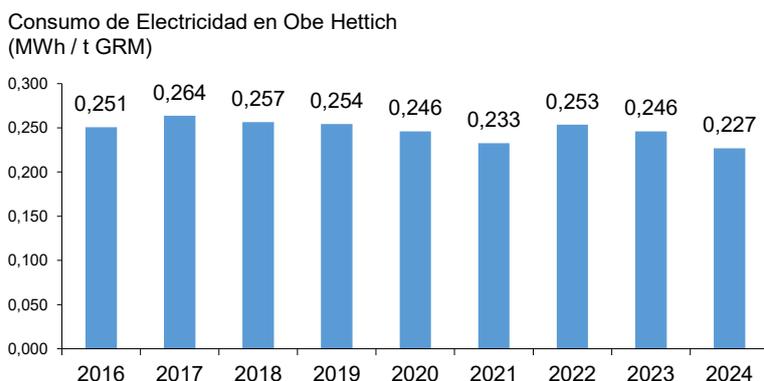
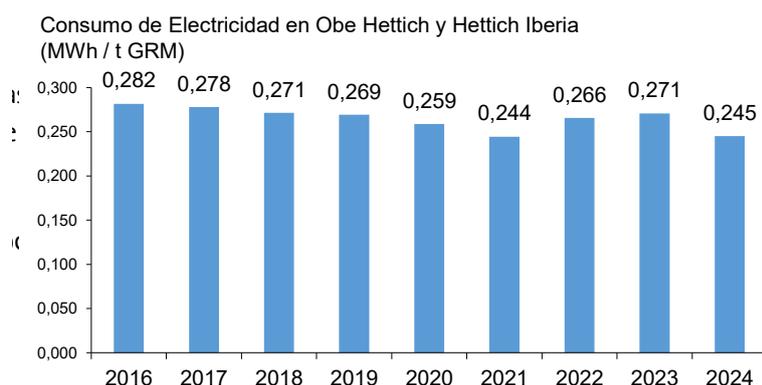
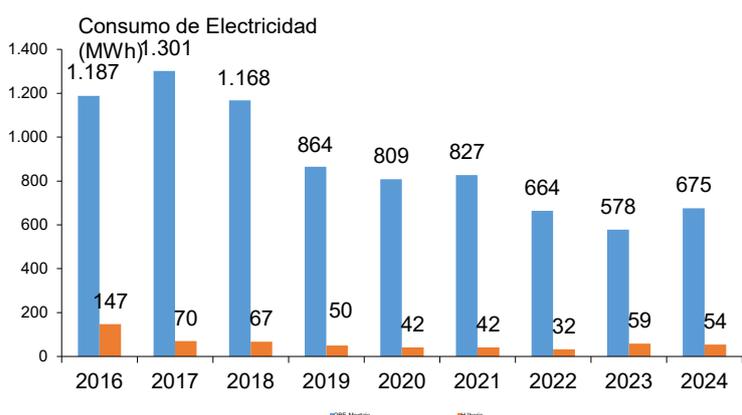
### Electricidad

La Electricidad se consume principalmente en las instalaciones del proceso de Montaje de Correderas y Colgadores (aire comprimido, maquinaria, equipos eléctricos, iluminación, etc) en el Pabellón 1. A partir de marzo de 2017, tenemos un contador que nos indica el consumo de Hettich Iberia, Pabellón 2, por lo que se ha mejorado la calidad del dato (antes se hacía una estimación según la cual estábamos asignando de más a HIB, 11%, frente al 5% real), por eso el aumento en HOB y disminución en HIB respecto al año anterior.

La implantación del mantenimiento preventivo para la detección y reparación de fugas de aire, la optimización del consumo de electricidad en máquinas de montaje, la sustitución a sistemas de iluminación más eficientes y la comunicación al personal de buenas prácticas medioambientales han contribuido a la reducción del consumo de electricidad. En 2018, se cambió el compresor a uno de velocidad variable y en 2019 se han instalado gomas secantes para el secado de perfiles. Además, en 2020 se sustituyeron 35 equipos HP compaq que podían llegar a consumir hasta 240W cada equipo por dispositivos Raspberry con un consumo máximo de 7,6W cada uno. En 2021, hemos ido bajando el consumo relativo de electricidad tanto en HOB como en HIB. Debido principalmente a la sustitución de la de luminaria a led y sensibilización del personal.

Mencionar además que desde 2023 las placas fotovoltaicas están en funcionamiento, del total de electricidad consumida por HOB en 2024, el 3,92% procede de las placas fotovoltaicas. En el caso de HIB, el porcentaje es del 74,03%.

Del total de la electricidad consumida en HOB y HIB, el 9,11% procede de las placas fotovoltaicas.





# 5. Comportamiento Medioambiental

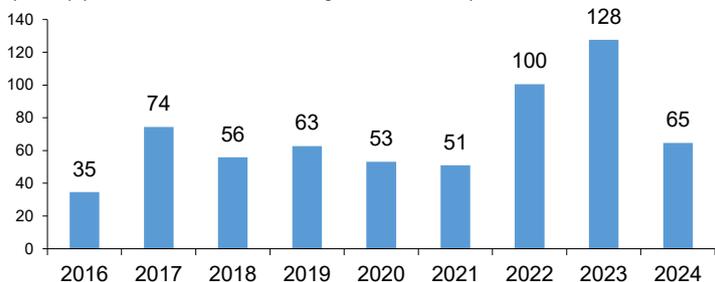
## 5.2 Aspectos Directos / Consumo de Energía

### Propano

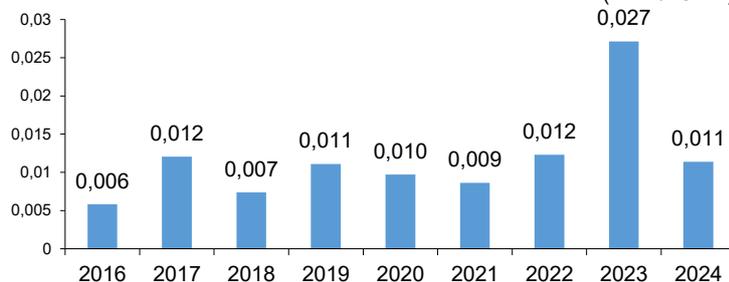
El Gas Propano se consume únicamente para el sistema de calefacción. En 2013 se logró estabilizar bastante el consumo de propano debido a la implantación de medidas de control del consumo de propano a través de relojes temporizadores en los equipos y sensibilización del personal. Además la empresa tomó medidas adicionales, facilitando prendas de abrigo al personal. Y cabe destacar también la fuerte implicación de los trabajadores.

No obstante, se ve en los gráficos que el consumo ha aumentado hasta 2023 en los dos últimos años. Es cierto que este indicador depende directamente de climatología. Aún así hay ciertos aspectos que podemos mejorar, como un control más estricto de los encendidos de los equipos, sensibilización del personal etc... Aspectos que han hecho que logremos una mejoría considerable.

Consumo de Gas Propano en Obe Hettich y Hettich Iberia (MWh) (Factor de conversión 1 kg = 12,778kWh)



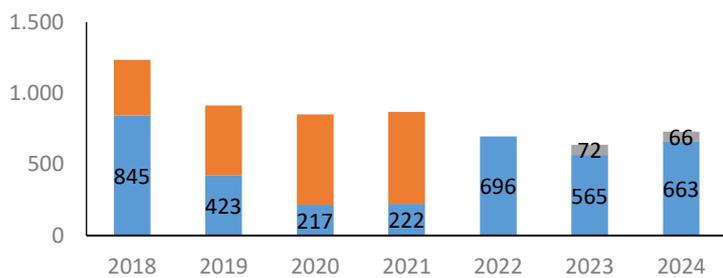
Consumo de Gas Propano en Obe Hettich y Hettich Iberia (MWh/t GRM)



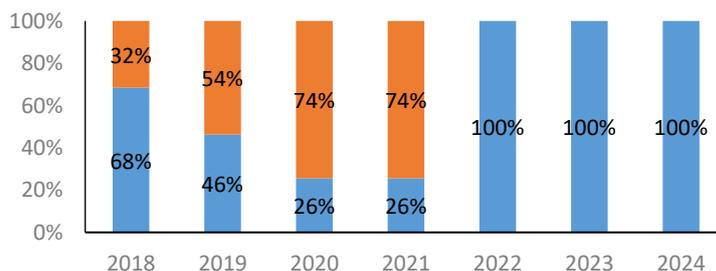
### Energía renovable

En cuanto a la energía renovable, se han instalado placas fotovoltaicas en el tejado del pabellón 2. En los siguientes gráficos se puede ver lo que ha supuesto ello:

Origen electricidad consumida en Obe Hettich y Hettich Iberia (MWh)



Origen electricidad consumida en Obe Hettich y Hettich Iberia (%)



■ Origen renovable ■ Origen no renovable ■ Origen renovable\_FV

■ Origen renovable

Electricidad	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024
Origen renovable	845	423	217	222	696	565	663
Origen no renovable	390	492	634	647	0	0	0
Producción propia	0	0	0	0	0	72	66
Total electricidad	1.235	915	850	869	696	637	729
Origen renovable	68%	46%	26%	26%	100%	100%	100%
Origen no renovable	32%	54%	74%	74%	0%	0%	0%





# 5. Comportamiento Medioambiental

## 5.2 Aspectos Directos / Consumo de Agua

Durante el año 2012 y a raíz del desmantelamiento total de la actividad de baños Electrolíticos el consumo de agua de red queda limitado al uso de Aguas Sanitarias y a la Torre de Refrigeración. El agua de Río deja de ser captada ya que estaba vinculada al proceso de Baños.

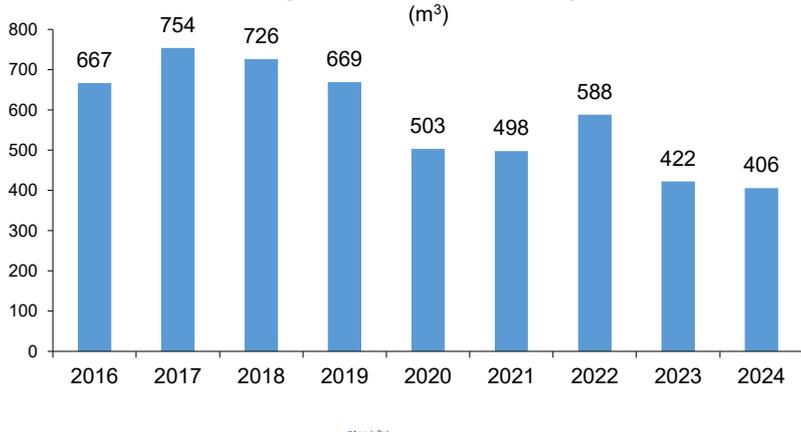
A finales del año 2014, se eliminó la Torre de refrigeración, instalándose un sistema mediante ventiladores sin ningún tipo de emisión, ni vertido. Esto permite un ahorro en el consumo de agua ya que la torre disponía de una purga en continuo.

En 2024, se han consumido 406 m<sup>3</sup> de agua de red, lo que supone un descenso del 4% respecto a 2023. Este indicador depende también si ha habido que llenar más o menos las piscinas del tejado o realizar limpiezas generales de muelles etc...

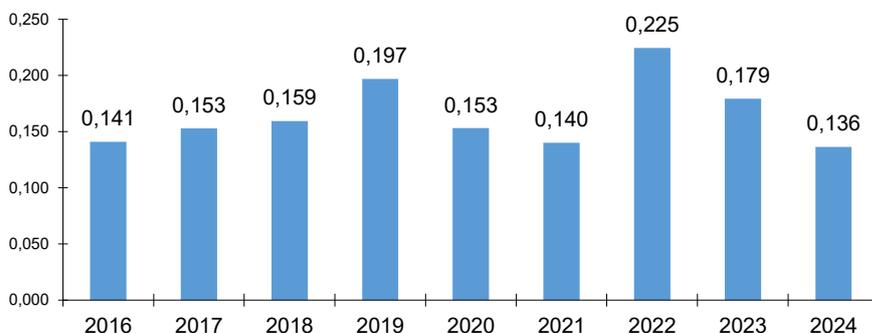
Consumo de agua (m3)

Período	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024
Agua de Red (m3)	667	754	726	669	503	498	588	422	406
Agua de Río (m3)	0	0	0	0	0	0	0	0	0
<b>Total</b>	<b>667</b>	<b>754</b>	<b>726</b>	<b>669</b>	<b>503</b>	<b>498</b>	<b>588</b>	<b>422</b>	<b>406</b>
<i>m3/t GRM</i>	<i>0,141</i>	<i>0,153</i>	<i>0,159</i>	<i>0,197</i>	<i>0,153</i>	<i>0,140</i>	<i>0,225</i>	<i>0,179</i>	<i>0,136</i>

Consumo de Agua de Red en OBE Hettich y Hettich Iberia (m<sup>3</sup>)



Consumo de Agua de Red en Obe Hettich y Hettich Iberia (m<sup>3</sup> / t GRM)



# 5. Comportamiento Medioambiental

## 5.2 Aspectos Directos / Generación de Residuos

Los residuos peligrosos generados lo constituyen principalmente la taladrina, aceite y grasa.

Los Residuos No Peligrosos generados lo constituyen principalmente la Chatarra, el Cartón y la Madera originados en el proceso de Montaje de OBE Hettich y en el proceso de empaquetado de Hettich Iberia.

La gestión de los residuos se realiza conjuntamente entregándolos a gestores autorizados.

En 2023, vemos que ha aumentado el indicador relativo de Residuos No Peligrosos. Es debido al aumento de la chatarra debido al desmantelamiento de una máquina. En 2024, volvemos a los niveles de años anteriores.

En el caso de los Residuos Peligrosos, el indicador relativo tuvo un pico en 2021 debido a la retirada de las baterías de plomo de las fenwich. En 2024, el indicador tiene una mejoría del 35% respecto al año anterior, y vuelve al nivel del año 2020.

Periodo	2016		2017		2018		2019		2020		2021		2022		2023		2024	
	(t)	(t/ GRM)																
Chatarra	293	0,062	285	0,058	267	0,059	193	0,057	189	0,058	212	0,060	159	0,061	186	0,079	187	0,063
Cartón	26	0,006	35	0,007	28	0,006	17	0,005	11	0,003	16	0,005	16	0,006	12	0,005	11	0,004
Madera	21	0,004	34	0,007	7	0,002	9	0,003	7	0,002	12	0,003	8	0,003	4	0,002	6	0,002
Residuos Industriales Inertes	4	0,001	2	0,000	2	0,000	5	0,001	5	0,002	3	0,001	4	0,002	2	0,001	2	0,001
Resto	6	0,001	6	0,001	6	0,001	10	0,003	9	0,003	8	0,002	8	0,003	7	0,003	7	0,002
<b>Total RNP</b>	<b>351</b>	<b>0,074</b>	<b>363</b>	<b>0,074</b>	<b>310</b>	<b>0,068</b>	<b>233</b>	<b>0,069</b>	<b>221</b>	<b>0,067</b>	<b>252</b>	<b>0,071</b>	<b>195</b>	<b>0,074</b>	<b>211</b>	<b>0,090</b>	<b>213</b>	<b>0,071</b>
Lodos Galvánicos	0	0,000	0	0,000	0	0,000	0	0,000	0	0,000	0	0,000	0	0,000	0	0,000	0	0,000
Taladrina usada	2,21	0,000	2,05	0,000	2,83	0,001	2,36	0,001	1,40	0,000	2,57	0,001	2,140	0,001	2,394	0,001	2,162	0,001
Grasa usada	0,26	0,000	0,52	0,000	0,37	0,000	0,37	0,000	0,36	0,000	0,22	0,000	0,377	0,000	0,317	0,000	0,170	0,000
Aceite usado	1,57	0,000	0,25	0,000	0,69	0,000	0,71	0,000	0,89	0,000	1,04	0,000	0,205	0,000	0,776	0,000	0,443	0,000
Equipos electr.	0,40	0,000	0,06	0,000	0,41	0,000	0,16	0,000	0,55	0,000	0,41	0,000	0,47	0,000	0,17	0,000	0,15	0,000
Disolvente no halogenado		0,000	0,07	0,000	0,14	0,000	0,06	0,000	0,06	0,000	0,00	0,000	0,056	0,000	0,000	0,000	0,167	0,000
Resto	0,23	0,000	0,29	0,000	0,31	0,000	0,15	0,000	0,25	0,000	2,21	0,001	0,43	0,000	0,26	0,000	0,11	0,000
<b>Total RP</b>	<b>4,66</b>	<b>0,001</b>	<b>3,23</b>	<b>0,001</b>	<b>4,75</b>	<b>0,001</b>	<b>3,81</b>	<b>0,001</b>	<b>3,50</b>	<b>0,001</b>	<b>6,45</b>	<b>0,002</b>	<b>3,67</b>	<b>0,001</b>	<b>3,92</b>	<b>0,002</b>	<b>3,20</b>	<b>0,001</b>

Periodo	2016		2017		2018		2019		2020		2021		2022		2023		2024	
	(t)	(t/ Mill.€)	(t)	(t/ Mill.€)	(t)	(t/ Mill.€)	(t)	(t/ Mill.€)	(t)	(t/ Mill.€)	(t)	(t/ Mill.€)	(t)	(t/ Mill.€)	(t)	(t/ Mill.€)	(t)	(t/ Mill.€)
Chatarra	290	0,0613	280	0,0567	257	0,0564	189	0,0557	189	0,0574	203	0,0573	153	0,0585	182	0,0775	179	0,0601
Cartón	20	0,0041	23	0,0047	17	0,0038	10	0,0030	8	0,0023	11	0,0030	11	0,0041	8	0,0034	7	0,0023
Madera	18	0,0038	31	0,0062	7	0,0014	7	0,0021	6	0,0018	10	0,0027	7	0,0026	3	0,0011	4	0,0014
Residuos Industriales Inertes	4	0,0009	2	0,0004	2	0,0004	4	0,0012	4	0,0013	3	0,0007	3	0,0010	1	0,0006	1	0,0004
Resto	3	0,0005	3	0,0005	3	0,0006	7	0,0020	5	0,0016	6	0,0018	6	0,0022	5	0,0022	5	0,0018
<b>Total HOB</b>	<b>335</b>	<b>0,071</b>	<b>338</b>	<b>0,068</b>	<b>285</b>	<b>0,063</b>	<b>217</b>	<b>0,064</b>	<b>212</b>	<b>0,064</b>	<b>232</b>	<b>0,065</b>	<b>179</b>	<b>0,069</b>	<b>200</b>	<b>0,085</b>	<b>197</b>	<b>0,066</b>
	(t)	(t/ Mill.€)	(t)	(t/ Mill.€)	(t)	(t/ Mill.€)	(t)	(t/ Mill.€)	(t)	(t/ Mill.€)	(t)	(t/ Mill.€)	(t)	(t/ Mill.€)	(t)	(t/ Mill.€)	(t)	(t/ Mill.€)
Chatarra	3	0,123	6	0,200	9,790	0,302	3,581	0,104	0,766	0,023	2,099	0,051	5,520	0,128	3,919	0,097	7,695	0,186
Cartón	7	0,271	12	0,428	10,444	0,322	6,424	0,187	3,663	0,111	5,615	0,137	5,300	0,123	3,695	0,091	3,847	0,093
Madera	3	0,104	3	0,120	0,728	0,022	1,422	0,041	1,275	0,039	2,510	0,061	0,914	0,021	1,457	0,036	1,388	0,033
Residuos Industriales Inertes	0	0,000	0	0,000	0,545	0,017	0,684	0,020	0,693	0,021	0,754	0,018	1,420	0,033	0,466	0,011	1,121	0,027
Resto	3	0,129	3	0,116	3,448	0,106	3,398	0,099	3,350	0,102	2,042	0,050	2,223	0,052	2,153	0,053	2,139	0,052
<b>Total HIB</b>	<b>15</b>	<b>0,626</b>	<b>25</b>	<b>0,864</b>	<b>24,955</b>	<b>0,770</b>	<b>15,509</b>	<b>0,451</b>	<b>9,747</b>	<b>0,297</b>	<b>13,020</b>	<b>0,318</b>	<b>15,377</b>	<b>0,358</b>	<b>11,690</b>	<b>0,288</b>	<b>16,190</b>	<b>0,391</b>





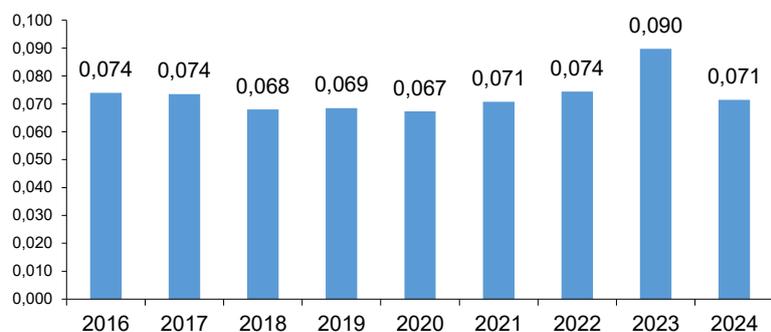
# 5. Comportamiento Medioambiental

## 5.2 Aspectos Directos / Generación de Residuos

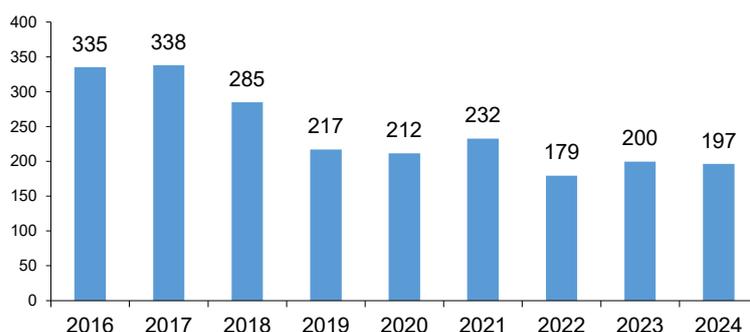
**Generacion de Residuos No Peligrosos en Obe Hettich y H. Iberia (t)**



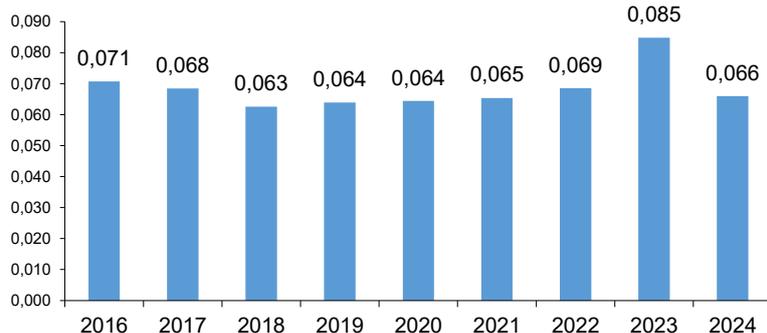
**Generacion de Residuos No Peligrosos en Obe Hettich y H. Iberia (t RNP / t GRM)**



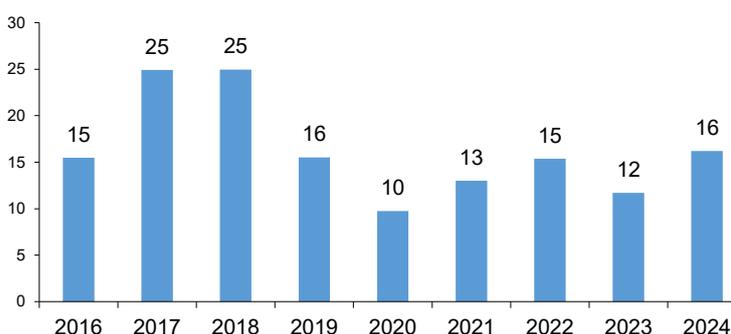
**Generacion de Residuos No Peligrosos en Obe Hettich (t)**



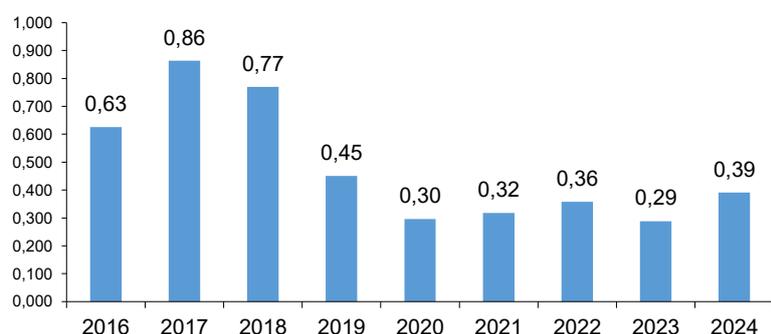
**Generacion de Residuos No Peligrosos en Obe Hettich (t RNP / t GRM)**



**Generacion de Residuos No Peligrosos en Hettich Iberia (t)**



**Generacion de Residuos No Peligrosos en Hettich Iberia (t RNP / Mill.€)**

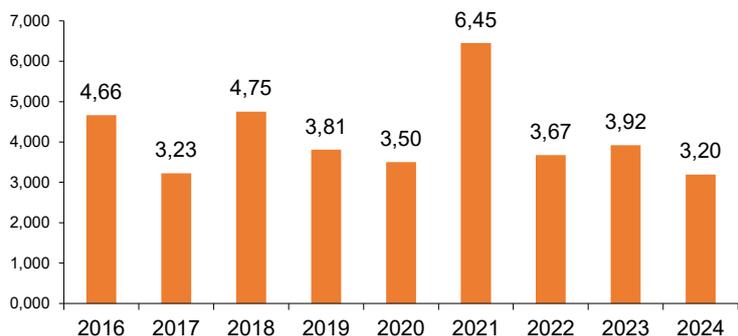




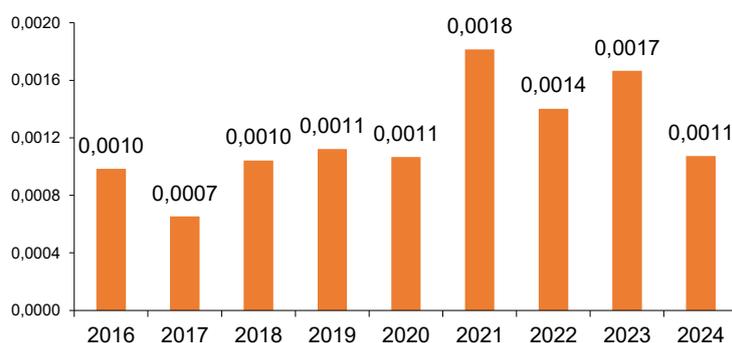
# 5. Comportamiento Medioambiental

## 5.2 Aspectos Directos / Generación de Residuos

Generación de Residuos Peligrosos en Obe Hettich y H. Iberia (t)

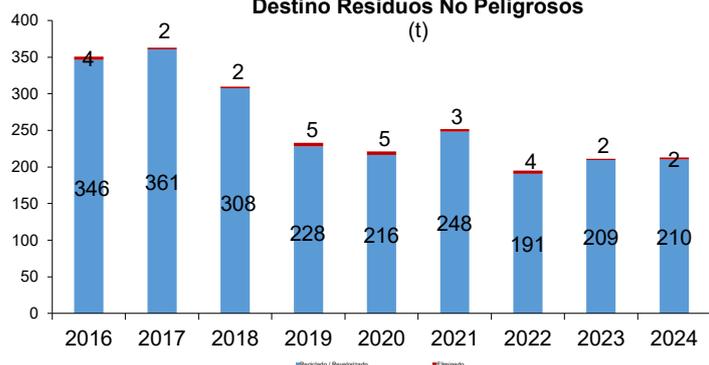


Generación de Residuos Peligrosos en Obe Hettich y H. Iberia (t RP / t GRM)

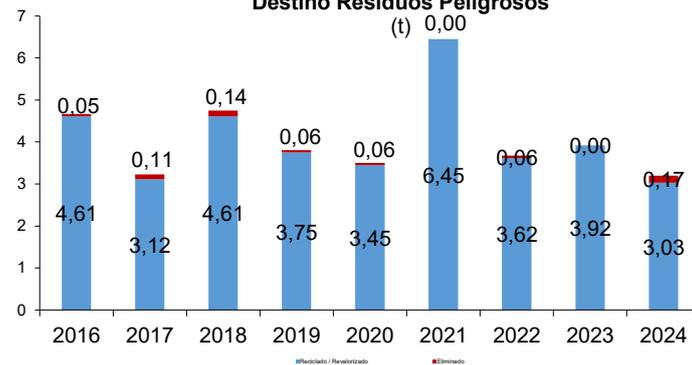


### Destino de los residuos generados:

Destino Residuos No Peligrosos (t)



Destino Residuos Peligrosos (t)



## 5. Comportamiento Medioambiental



### 5.2 Aspectos Directos / Generación de Residuos

Respecto al tratamiento final de los residuos, continuamente se estudian las diferentes alternativas existentes en el mercado, teniendo en cuenta los *principios jerárquicos sobre gestión de residuos* (priorizar la regeneración-reutilización, frente a la valorización energética, y éste a su vez, frente a la eliminación), y los *principios de autosuficiencia y proximidad* (priorizar instalaciones de tratamiento autorizadas dentro de la Comunidad Autónoma del País Vasco (CAPV frente a las de fuera de la CAPV).



*Recipientes de recogida selectiva de residuos*

La gestión de todos y cada uno de los Residuos, desde su generación hasta el tratamiento final, está regulada mediante procedimientos internos que garantizan permanentemente el cumplimiento de toda legislación extensa y detallada existente en materia de Residuos, especialmente el de los Peligrosos.

Periódicamente se chequean el estado, la ubicación, la identificación y las medidas existentes para situaciones de emergencia de todos los recipientes de recogida y almacenes de residuos, con el objeto de asegurar su correcta segregación, manipulación, almacenamiento y transporte hasta un Gestor autorizado.



*Compostaje municipal*

## 5. Comportamiento Medioambiental



### 5.2 Aspectos Directos / Vertido de Aguas Residuales

En la actualidad, tenemos 4 vertidos de aguas residuales:

Las Aguas Residuales Sanitarias 1 y 2 realizan un tratamiento biológico en las Fosas Sépticas antes de ser vertidas al río Urola.

Las Aguas Residuales Sanitarias 3, van a la Fosa Séptica Municipal que es gestionada a través del ayuntamiento.

Las Aguas Residuales Industriales 3 se generan en la instalación de aire comprimido y disponen de 2 equipos de separadores aceite-agua.

La gestión de todos los sistemas de tratamiento está regulada a través de procedimientos internos, excepto la Fosa Séptica Municipal que es gestionada a través del ayuntamiento. Se realizan analíticas externas por un Organismo de Control Autorizado de las Aguas Industriales y Sanitarias. Existen dispositivos de actuación para corregir y/o prevenir cualquier anomalía detectada, incluyendo la parada del proceso productivo en situaciones de emergencia.



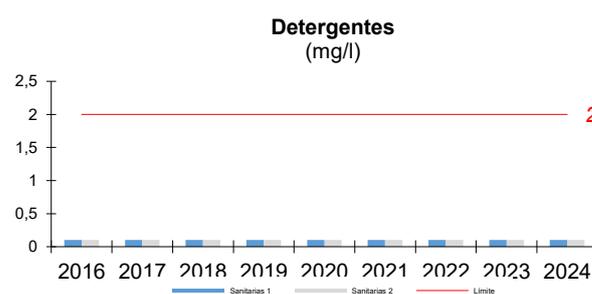
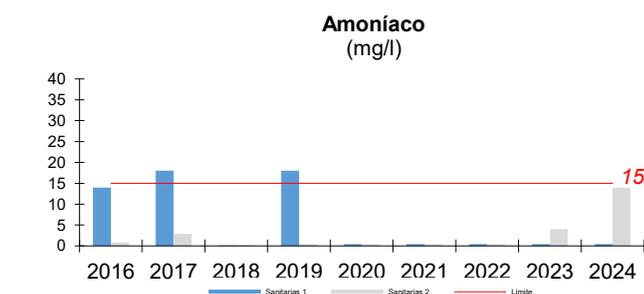
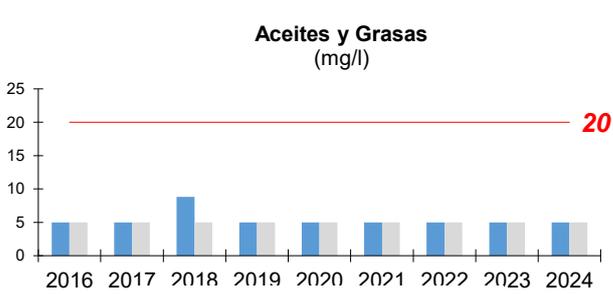
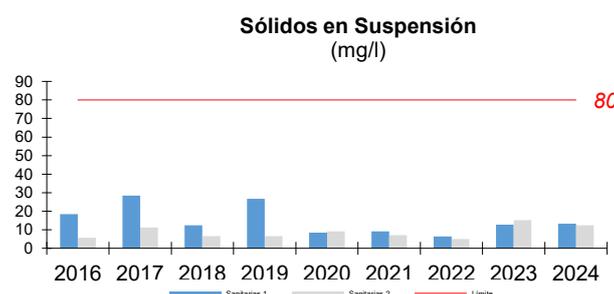
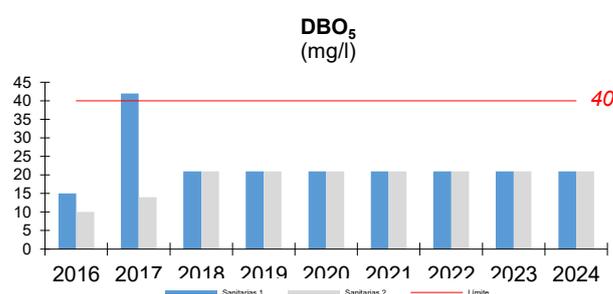
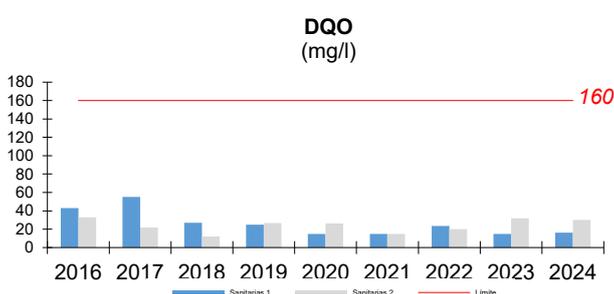


# 5. Comportamiento Medioambiental

## 5.2 Aspectos Directos / Vertido de Aguas Residuales Sanitarias

Se han realizado anualmente la toma de muestras y analítica de las aguas Sanitarias 1 y 2 por el organismo Tekniker. A continuación se muestran los resultados de las mismas.

Fecha	Vertido	Parámetros Característicos – Concentraciones Máximas de Vertido						
		pH 5.5-9.5	DQO <160 mg/l	DBO <sub>5</sub> <40 mg/l	Sólidos en Suspensión <80 mg/l	Aceites y Grasas <20 mg/l	Amoniaco (NH <sub>4</sub> <sup>+</sup> ) <15 mg/l	Detergentes <2 mg/l
30/11/2016	S1	7,2	43	15	18,4	<5	14	<0,1
	S2	7,2	33	<10	5,6	<5	0,84	<0,1
24/11/2017	S1	7,8	55	42 (+5)	28,4	<5	18 (+3)	<0,1
	S2	6,9	21,8	14	11,2	<5	2,9	<0,1
29/11/2018	S1	6,9	27,1	15	12,4	8,8	<0,4	<0,1
	S2	7	12,2	<21	6,6	<5	<0,4	<0,1
14/11/2019	S1	6,8	24,8	<21	26,6	<5	18 (+3)	<0,1
	S2	6,9	26,5	<21	6,6	<5	<0,4	<0,1
11/12/2020	S1	6,7	<15	<21	8,4	<5	<0,4	<0,1
	S2	6,2	26,2	<21	9,1	<5	<0,4	<0,1
10/12/2021	S1	7	<15	<21	9,1	<5	<0,4	<0,1
	S2	6,1	<15	<21	7	<5	<0,4	<0,1
16/11/2022	S1	7	23,6	<21	6,4	<5	<0,4	<0,1
	S2	6,8	20,1	<21	5	<5	<0,4	<0,1
23/11/2023	S1	7,3	<5	<21	12,8	<5	<0,4	<0,1
	S2	6,3	<15	<21	8,9	5,6	<0,4	<0,1
24/10/2024	S1	8,1	16,1	<21	13,2	<5	<0,4	<0,1
	S2	7,9	30	<21	12,4	<5	14	<0,1



\* En los dos parámetros en que la analítica ha dado rozando el límite, los valores están dentro de las incertidumbres asociadas a dicho parámetro.

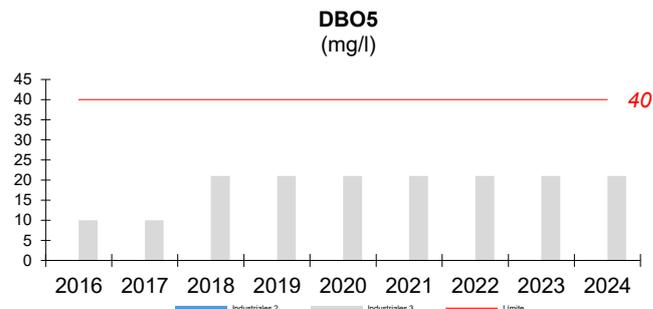
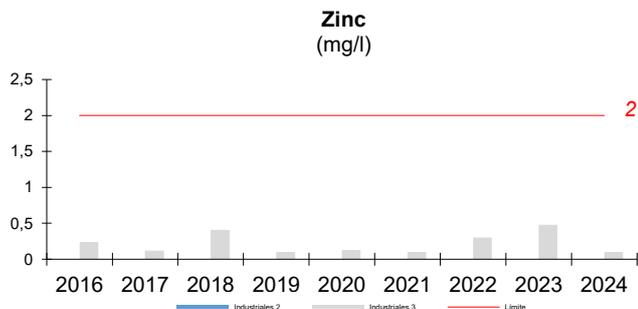
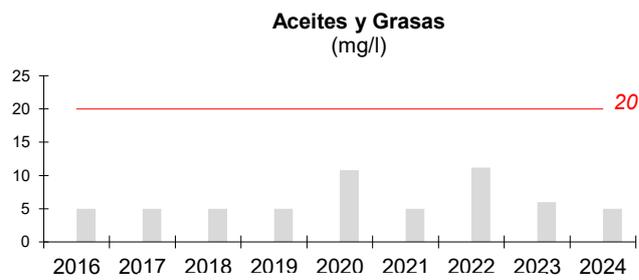
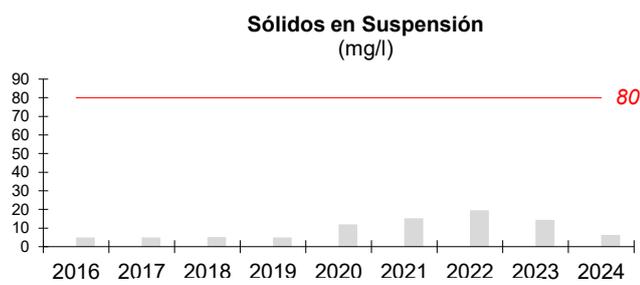
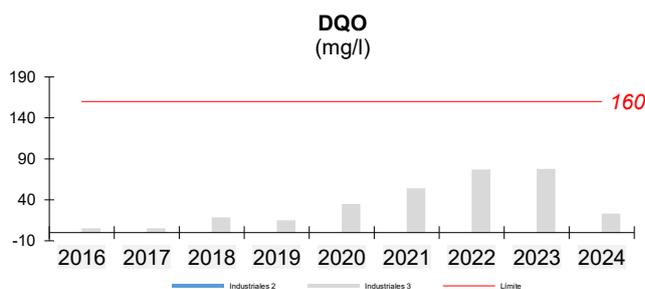
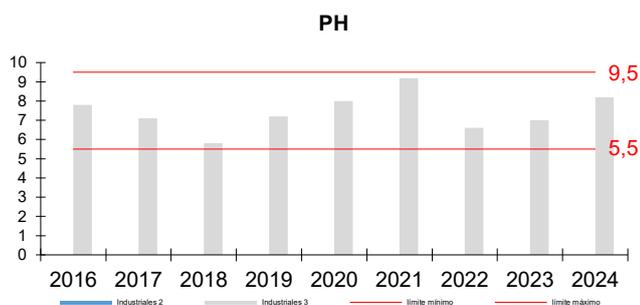


# 5. Comportamiento Medioambiental

## 5.2 Aspectos Directos / Vertido de Aguas Residuales Industriales

Se han realizado anualmente la toma de muestras y analítica de las aguas Industriales por el organismo Tekniker. Al eliminar la línea de Baños Electrolíticos y la Torre de Refrigeración, actualmente sólo nos quedan las aguas Industriales 3. A continuación se muestran los resultados de las mismas.

Fecha	Vertido	Parámetros Característicos – Concentraciones Máximas de Vertido					
		pH	DQO	SS	Aceites y Grasas	Zinc Total	DBO5
		5.5-9.5	<160 mg/l	<80 mg/l	<20 mg/l	<2 mg/l	<40
30/11/2016	I3	7,8	<5,2	<5	<5	0,24	<10
24/11/2017	I3	7,1	<5,2	<5	<5	0,12	<10
29/11/2018	I3	5,8	18,6	5,1	<5	0,41	<21
14/11/2019	I3	7,2	<15	<5	<5	<0,1	<21
02/12/2020	I3	8	35	12	10,8	0,13	<21
10/12/2021	I3	9,2	54	15,2	<5	<0,1	<21
16/11/2022	I3	6,6	77	19,6	11,2	<0,3	<21
23/11/2023	I3	7	78	14,4	6	0,48	<21
24/10/2024	I3	8,2	23,2	6,4	<5	<0,1	<21

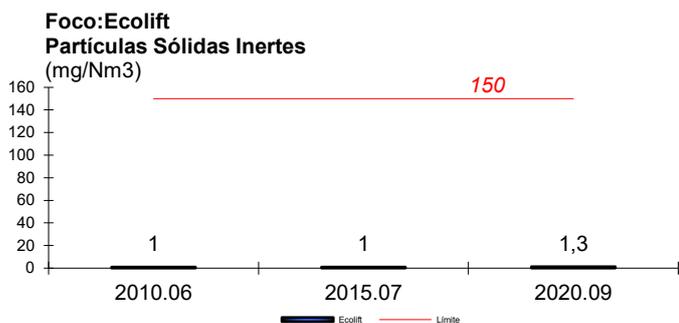




# 5. Comportamiento Medioambiental

## 5.2 Aspectos Directos / Emisiones a la atmósfera

Al haber sido eliminados los dos focos vinculados a las aspiraciones de los Baños Electrolíticos quedamos ahora con un único Foco Industrial clasificado en el grupo C que recoge y emite los gases procedentes de un proceso de soldadura. Cada 5 años se realizan analíticas del foco, tal y como establece la legislación aplicable, resultando favorables las mediciones realizadas en el año 2010, 2015 y 2020.



Asimismo disponemos de 5 Focos correspondientes al sistema de calefacción. Dos de ellos se encuentran en el pabellón 1 y el resto en el pabellón 2. La gestión y mantenimiento de dichas instalaciones está regulado según el RITE a través de normativa específica de seguridad industrial.

### Emisión gases efecto invernadero desglosados:

#### Emisión de gases efecto invernadero (fugas gas equipos aire acondicionado) (t)

Gases	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024
CH <sub>4</sub>	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
N <sub>2</sub> O	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
HFC	1,04	0	0	0	2,01	0,00	0,00	0	0	0	0	0	0	0
PFC	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
NF <sub>3</sub>	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
SF <sub>6</sub>	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0	0	0	0	0
CO <sub>2</sub> eq. Gases fluorados	1,04	0,00	0,00	0,00	2,01	0,00	0,00	-	-	-	-	-	-	-
OBE Hettich (t/t GRM)	0,0002	0	0	0	0,0008	0,0000	0,0000	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Hettich Iberia (t/Mill.€)														

#### Emisiones anuales totales de aire (Consumo propano y máquina Ecolift) (kg)

Gases	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024
SO <sub>2</sub>	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
NO <sub>x</sub>	12,29	13,80	11,70	11,21	11,78	23,40	12,42	8,20	9,20	7,79	7,48	25,04	23,40	11,25
PM	7,20	8,81	9,63	9,62	9,64	9,66	9,99	0,25	0,28	0,24	0,23	0,76	0,71	0,34

#### Emisiones anuales totales de aire (Consumo propano y máquina Ecolift)

Gases	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024
SO <sub>2</sub>	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
NO <sub>x</sub>	0,0027	0,0041	0,0036	0,0032	0,0045	0,0099	0,0042	0,25	0,27	0,24	0,18	0,58	0,58	0,27
PM	0,0016	0,0026	0,0029	0,0027	0,0037	0,0041	0,0034	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,01





# 5. Comportamiento Medioambiental

## 5.2 Aspectos Directos / Emisiones a la atmósfera

“Climate neutral Plants by 2025”.

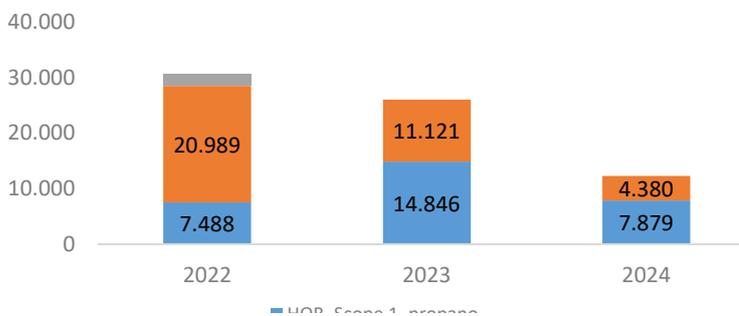
Mención especial al proyecto del grupo Hettich: “Climate Neutral Plants by 2030”. Estamos dentro de este proyecto tanto HOB como HIB. Se calcula la huella de carbono anualmente.

Se indican los datos de los 3 últimos años, ya que son los únicos datos que tenemos siguiendo la metodología del grupo, y por lo tanto los únicos comparables.

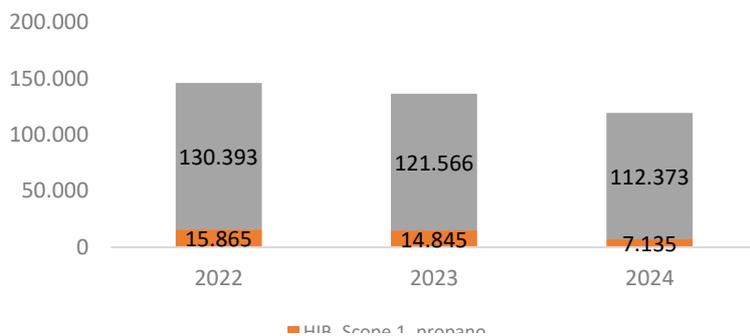
Período	2022	2023	2024	Período	2022	2023	2024
HOB_Scope 1_propano	7.488	14.846	7.879	HIB_Scope 1_propano	15.865	14.845	7.135
HOB_Scope 1_vehículos	20.989	11.121	4.380	HIB_Scope 1_vehículos	130.393	121.566	112.373
HOB_Scope 1_refrigerante	2.088	0	0	HIB_Scope 1_refrigerante	0	0	0
HOB-Scope 2	0	0	0	HIB-Scope 2	0	0	0
Total CO2 eq. HOB (kg)	30.565	25.967	12.259	Total CO2 eq. HIB (kg)	146.258	136.411	119.508
Total CO2 eq. HOB (kg/t GRM)	11,67	11,04	4,12	Total CO2 eq. HIB (kg/Mill.€)	3.405	3.365	2.884

Mención especial al proyecto del grupo Hettich: “Climate neutral Plants by 2030”. Estamos dentro de este proyecto tanto HOB como HIB. Se calcula la huella de carbono anualmente, tanto de HOB como de HIB:

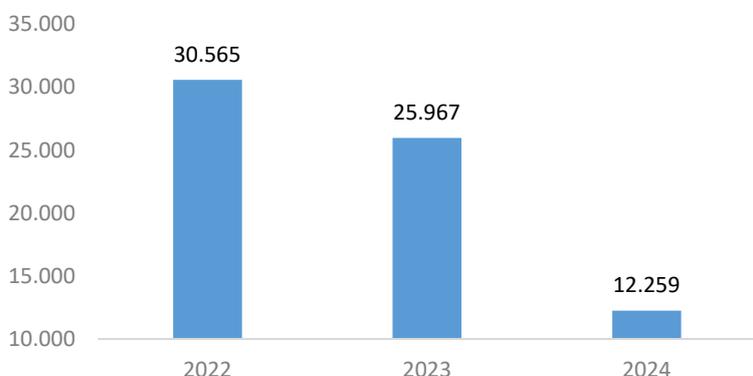
Huella de Carbono OBE Hettich (kg CO2 eq.)



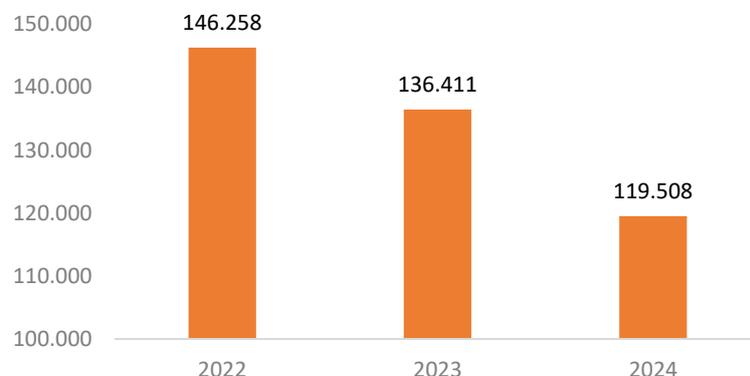
Huella de Carbono Hettich Iberia (kg CO2 eq.)



Huella de Carbono OBE Hettich (kg CO2 eq.)



Huella de Carbono Hettich Iberia (kg CO2 eq.)



## 5. Comportamiento Medioambiental



### 5.2 Aspectos Directos / Generación de ruido

La generación de Ruido corresponde mayoritariamente a OBE Hettich, debido a que Hettich Iberia dispone de maquinaria ligera.

Según últimas mediciones de Ruido Ambiental realizadas, los resultados obtenidos estaban muy por debajo de los límites establecidos, por lo que no hay un impacto significativo por las emisiones acústicas de la actividad.

2013 2016	Puntos de medida de los ensayos												Límite Niveles Continuos Equivalentes	
	Estación 1-IND		Estación 2-RES		Estación 3-RES		Estación 4-IND		Estación 5-IND		Estación 6-IND		(Leq) en dB(A)	
	2013	2016	2013	2016	2013	2016	2013	2016	2013	2016	2013	2016	Ind.	Resid.
Día 7:00-19:00	55,0	54,7	52,0	47,1	50,0	48,0	53,0	50,5	54,0	57,2	53,0	49,0	65	55
Tarde 19:00-23:00	55,0	53,3	53,0	45,5	47,0	45,3	43,0	45,5	47,0	59,8	51,0	48,9	65	55
Noche 23:00-07:00	49,0	55,5*	40,0	40,9	42,0	39,2	50,0	43,9	53,0	55,4	46,0	48,9	55	45

\* El valor medido sin corregir por ruido de fondo es inferior al límite establecido. Se da conformidad ya que el conjunto formado por la actividad evaluada y el ruido de fondo ajeno a la misma no supera los valores límites teniendo en cuenta la incertidumbre asociada a la medida

### 5.2 Aspectos Directos / Biodiversidad

Sobre el índice de Biodiversidad asociado a la ocupación del suelo, la superficie total ocupada es de 9.000 m<sup>2</sup> sobre 23.661 m<sup>2</sup>, por lo tanto el índice de ocupación del suelo es del 38,04%

Las formas de uso del suelo en relación con la biodiversidad, se reflejan en los siguientes datos:

*Biodiversidad  
(m<sup>2</sup>/t)*

Periodo	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024
Materia Prima Bruta (t)	4.934	4.553	3.397	3.285	3.554	2.619	2.353	2.977
Superficie ocupada (m <sup>2</sup> )	23.661	23.661	23.661	23.661	23.661	23.661	23.661	23.661
Indicador Biodiversidad (m <sup>2</sup> /t)	4,80	5,20	6,97	7,20	6,66	9,04	10,06	7,95
Superficie construida (m <sup>2</sup> )	9.000	9.000	9.000	9.000	9.000	9.000	9.000	9.000
Indicador Biodiversidad (m <sup>2</sup> /t)	1,82	1,98	2,65	2,74	2,53	3,44	3,83	3,02
Superficie sellada total (m <sup>2</sup> )	6.064	6.064	6.064	6.064	6.064	6.064	6.064	6.064
Indicador Biodiversidad (m <sup>2</sup> /t)	1,23	1,33	1,79	1,85	1,71	2,32	2,58	2,04
Superficie fuera del centro orientada s/naturalez (m <sup>2</sup> )	0	0	0	0	0	0	0	0
Indicador Biodiversidad (m <sup>2</sup> /t)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Superficie en centro orientada s/naturalez (m <sup>2</sup> )	8.597	8.597	8.597	8.597	8.597	8.597	8.597	8.597
Indicador Biodiversidad (m <sup>2</sup> /t)	1,74	1,89	2,53	2,62	2,42	3,28	3,65	2,89



## 5. Comportamiento Medioambiental



### 5.3 Aspectos Indirectos

#### Adquisición de Envases de Producto de Proveedor

La mayoría de estos productos envasados por el Proveedor del Grupo Hettich pasan por nuestras instalaciones para ser reempaquetados, y el resto va directamente al cliente nacional. El tipo de Envase y Embalaje que utiliza el proveedor es similar al que se utiliza en nuestras instalaciones: cajas de cartón, palets de madera y bolsas y film de plástico. Todos ellos 100% reciclables.

La gran variedad de productos que se comercializan desde OBE Hettich y Hettich Iberia, implican el uso de numerosos envases, dificultando el control de los mismos. Por este motivo, se elaboró un Procedimiento para el Control y la Gestión de Envases y Residuos de Envase donde, entre otras medidas, se encuentra la definición de criterios contractuales con el Proveedor referente a la adquisición de envases de producto.

#### Envases de Producto a Clientes

Se trata de todos los Envases y Embalajes puestos en el mercado y tienen la consideración de aspectos medioambientales indirectos porque OBE Hettich y Hettich Iberia no ejercen un control directo sobre la gestión del Envase y Embalaje una vez usado. Para minimizar el impacto medioambiental asociado a dichos Envases y Embalajes es necesario recurrir a la influencia con clientes, como por ejemplo, el suministro de productos en envases reutilizables.

En cumplimiento a los requisitos aplicables en esta materia se realiza la Declaración Anual de Envases y el Plan Empresarial de Envases de frecuencia trienal donde se establecen medidas de minimización. Así mismo se pagan las tasas correspondientes de envases que llegan a usuario final a través de la entidad de gestión Ecoembes.

#### Comportamiento Medioambiental de Proveedores y Subcontratistas

Dentro de nuestras actividades de carácter medioambiental hemos incluido las relativas a nuestras relaciones con nuestros Proveedores y Subcontratistas, tanto de productos como de servicios. Estas actividades se orientan por un lado, a transmitir o exigir requisitos que mejoren o disminuyan aspectos medioambientales y, por otro lado, a promover propuestas y sensibilización a través y hacia ellos.

Destacamos al respecto, la Declaración de Compromiso de Proveedores del Grupo Empresarial Hettich que comunicamos a nuestros Proveedores sobre el cumplimiento de los mínimos estándar en las áreas de Trabajo, de los Social, de Seguridad y de Conservación del Medio Ambiente.

Otras acciones en esta área son las evaluaciones de la calidad del comportamiento medioambiental de nuestros proveedores, con objeto de considerarlos como un valor añadido e incluirlos en nuestra valoración a la hora de nuestras adquisiciones.

Tenemos implantado un procedimiento de Coordinación para empresas de servicios subcontratados, donde a través de la firma de un acuerdo y formación in situ a los trabajadores, transmitimos y exigimos de manera directa nuestra normativa interna medioambiental y de seguridad que pudiera aplicarles al realizar su actividad en nuestras instalaciones.

#### Transporte de Producto terminado

El Transporte y la Logística son aspectos que también se consideran desde el punto de vista medioambiental, aumentando la influencia sobre el mismo, y en las medidas para reducir el impacto generado. La incidencia ambiental asociada al transporte son las emisiones de CO2 (indirectas), por lo que su cuantificación es complicada pero relevante para nuestra organización, por lo que la alternativa planteada ha sido solicitar al transportista sistema de gestión. El 67,34% del volumen de facturación de transportistas de OBE Hettich, cuenta con certificado medioambiental. En el caso de Hettich Iberia, el 95,32% del volumen de facturación, cuenta con certificado medioambiental.

Con el fin de minimizar este aspecto se desarrolló en colaboración con nuestros proveedores de transporte un proyecto de consolidación de bultos.

## 5. Comportamiento Medioambiental



### 5.4 Aplicabilidad del DRS (Documento de Referencia Sectorial)

OBE Hettich ha tenido en cuenta los DRS de la Guía Sectorial del Metal a la hora de desarrollar e implementar su sistema de gestión desde varios puntos de vista. En primer lugar, se han comparado sus procesos internos con los parámetros comparativos de excelencia para identificar posibles acciones de mejora. Además, se han considerado los indicadores pertinentes del comportamiento ambiental específicos del sector metal siguientes:

<i>Período</i>	<b>2022</b>	<b>2023</b>	<b>2024</b>
<i>kg de piezas fabricadas</i>	2.459.912	2.234.775	2.766.635
i3_Consumo de energía en el centro (kWh/kg de piezas fabricadas)	0,2829	0,2778	0,2563
i5_Utilización de agua (l/kg de piezas fabricadas)	0,2210	0,1746	0,1357
i10_Cantidad de residuos de embalaje (kg/kg de piezas fabricadas)	0,0081	0,0055	0,0047
i14_Cantidad de residuos de productos químicos (kg/kg de piezas fabricadas)	0,0011	0,0016	0,0011

## 6. Otros factores relativos al Comportamiento Medioambiental



### Legislación Medioambiental

Desde el año 2002 estamos suscritos a un Servicio externo de Actualización Legislativa en Derecho del Medio Ambiente, Calidad, Seguridad Industrial y Prevención de Riesgos Laborales. Esto nos permite identificar, acceder y actualizar todos los requisitos legales que nos aplican, y garantizar así su cumplimiento.

Por otra parte, las autorizaciones / concesiones que afectan de manera significativa a nuestra actividad son las siguientes:

1. Autorización de Vertido de Aguas Residuales  
Remitida resolución en fecha 8 de Abril de 2013 por parte de la Agencia Vasca del Agua con el número: V-20-0289 / RAV-G-2012-0041. En octubre de 2024 se han realizado las analíticas anuales de vertido según esta nueva autorización.
2. Licencia de Actividad  
Se presenta informe y solicitud al Ayuntamiento de Aizarnazabal en fecha Enero 2014 relativo a la adecuación de la Licencia de Actividad existente fechada en 6 Junio 2002  
Recibida la concesión de la actualización de Licencia, en fecha 17/10/2014
3. Adaptación de Gran Productor de Residuos Peligrosos a Pequeño Productor:  
En Diciembre 2013 se realiza la comunicación adjuntado informe de la nueva situación a través del sistema IKS-eem con el número de registro 2013RTE00106962  
La declaración anual se hizo a través del Sistema de Gestión de Información IKS eem de la Viceconsejería de Medioambiente de Gobierno Vasco. El envío de los datos se hizo en fecha 11/01/2013 y la verificación de los datos se recibió en fecha 24/06/2013. Una vez obtenida la baja de la AAI se solicita el alta como pequeño productor de residuos peligrosos.  
Recibida Resolución para Autorización de RPs en fecha 25/02/2014 (inscripción en el registro de pequeños productores de RPs)
4. Resolución para Autorización de RNPs ( certificado de presentación de Declaración de RNPs)  
Recibida resolución en fecha 18/03/2014.
5. Resolución para Emisiones Atmósfera  
Aceptadas la Memoria técnica e informe ECA inicial presentadas 12/09/2014.



## 6. Otros factores relativos al Comportamiento Medioambiental



### 6. Estudio de minimización de residuos peligrosos.

A partir del año 2012 en el que se dio de baja a la sección de baños galvánicos, pasamos a ser pequeños productores de residuos peligrosos, por lo que estamos exentos de realizar los Estudios de Minimización, según resolución de 24 de febrero de 2014 del Gobierno Vasco, donde indica expresamente que estamos exentos de presentar con carácter cuatrienal los estudios de minimización.

### 7. Declaración anual de envases y residuos de envases.

El 17/03/2023 se enviaron al Gobierno Vasco las declaraciones correspondientes con los datos de 2022, tanto de OBE Hettich como de Hettich Iberia.

En el Miterd, se registraron las declaraciones, según indica la nueva legislación:

28.07.2023\_Declaración Envases con datos de 2021 de HOB y HIB

27.10.2023\_Declaración Envases con datos de 2022 de HOB y HIB

17.04.2024\_Declaración Envases con datos de 2023 de HOB y HIB

11.04.2025\_Declaración Envases con datos de 2024 de HOB y HIB

Además, 27.02.2024 y 21.02.2025 se envían las declaraciones anuales de Ecoembes de Hettich Iberia.

### 8. Plan de Prevención de Envases.

En 2021 se realizó el nuevo Plan de Prevención de Envases 2022-2024, realizado a través de Adegi-Cimas. El 23.03.2023 se ha presentado informe de seguimiento con los datos del 2022 en Gobierno Vasco.

### 9. Residuos y suelos contaminados.

Ley 7/2022, de 08/04/2022, de residuos y suelos contaminados para una economía circular.

- Autoliquidación mensual del impuesto sobre el plástico no reutilizable.
- Libro de registro del plástico no reutilizable.

### 10. Envases y residuos de envases.

Real Decreto 1055/2022, del 27/12/2022, de envases y residuos de envases

- Inscripción en el registro de productores de producto. (22/02/2023)
- Remisión al Ministerio la declaración de envases 2021, 2022 y 2023 (Fechas: 28.07.2023, 27.10.2023 y 17.04.2024)
- Tanto OBE Hettich como Hettich Iberia se han adherido al SCRAP\_Sistema Colectivo de Responsabilidad Ampliada de Productor Procircular el 03.12.2024, para envases Industriales, Comerciales y Domésticos.

### 11. Documento de Referencia Sectorial del sector de la fabricación de productos metálicos a los efectos del Reglamento EMAS. Decisión 2053/2021 de la Unión Europea.. Entrada en vigor el 25.03.2022.



## 6. Otros factores relativos al Comportamiento Medioambiental



### 12. Seguridad Industrial:

A continuación se describen las fechas de las últimas inspecciones reglamentarias de las instalaciones de:

#### 1. Electricidad:

Realizada Inspección periódica por OCA de la Instalación de Alta Tensión en fecha 18/06/2024, próxima 18/06/2027. Además se realizan revisiones semestrales.

Realizada Inspección periódica por OCA de la Instalación de Baja Tensión en fecha 19/05/2024, próxima 19/05/2030.

#### 2. Protección contra Incendios:

Revisiones Externas realizadas por Mantenedor autorizado Babesa Suzai S.A. nº 20/EM-1:

Detección automática de Gas: 30/12/2024 (Sala de Calderas)

Detección automática de Incendios y Sistema Manual de Alarma: : 30/12/2024

Sistema Manual de Alarma y Evacuación: : 30/12/2024

Sistema automático de Extinción de Incendios: 30/12/2024 (Servidores) : 30/12/2024 (Transformador)

Bocas de Incendios y Extintores: : 24/09/2024 (Se han retimbrado y sustituido varios)

Revisiones Internas:

En todas las instalaciones se han realizado trimestralmente por personal cualificado interno.

3. **Mantenimiento calderas.** Se han realizado todas las acciones de mantenimiento reguladas por RITE por el Mantenedor autorizado Intenance Energy, S.L. (16/12/2024)

4. **Mantenimiento aparatos Aire Acondicionado:** Se han realizado todas las acciones de mantenimiento por el mantenedor Intenance Energy, S.L. (01/10/2024). En 2024, no ha habido recargas de ningún gas.

5. **Compresores de aire:** Revisión tipo A realizada el 15/01/2024, la siguiente tipo A toca el 28/09/2035, tipo B el 28/09/2026 y el tipo C el 28/09/2032.

6. **Máquina de soldadura Ecolift:** Mediciones externas realizadas por OCA el 18/09/2020. Siguiete medición: 18/09/2025.

7. **Vertidos de aguas.** Realizadas analíticas anuales por Tekniker, el 01/10/2024. Próximas analíticas, 01/10/2025.

8. Mantenimiento carretillas.

9. **Depósito de Almacenamiento de GLP (Propano):** Inspección Almacenamiento GLP realizada por OCA el 27/02/2024, próxima, el 27/02/2029. Se retimbra cada 15 años, último retimbrado en 03/04/2017. Además, se le realiza una revisión anual.



## 6. Otros factores relativos al Comportamiento Medioambiental



### Relación con Clientes

Con el objeto de participar activamente en toda la cadena de producción, además de la influencia medioambiental que podamos ejercer sobre nuestros proveedores y subcontratistas, queremos sensibilizar medioambientalmente a nuestros clientes. Por este motivo les informamos a nuestros clientes de la Política Medioambiental que adoptamos en la Compañía, así como de los certificados de medioambiente y de calidad que disponemos.

Estamos abiertos en todo momento a propuestas de colaboración con nuestros clientes para mejorar aspectos medioambientales.

### Comunicación

Los centros establecen una comunicación continua con sus trabajadores mediante charlas-reuniones, además de poner a su disposición un formato de sugerencias a través del cual pueden expresar sus opiniones sobre temas de carácter general y ambiental.

En cuanto a comunicaciones ambientales de alguna parte interesada, aparte de las comunicaciones reglamentarias que por las autorizaciones correspondientes son necesarias realizar los centros no han sido objeto de ninguna manifestación escrita o verbal de reclamación o denuncia, relacionada con su actividad.

En las reuniones del comité y con los trabajadores se les informa de los aspectos ambientales del centro así como de los objetivos planteados en el año en curso. Los Delegados Operacionales (ver estructura Comité Medioambiental pág. 16) son parte activa y decisiva tanto en la gestión de aspectos como en el establecimiento de mejoras

En cuanto a Comunicación pública externa esta Declaración Medioambiental y los citados Certificados y la Política Medioambiental están disponibles en nuestra página Web:

<https://web.hettich.com/es-es/misc-navigation/gestion-medioambiental.jsp>

<https://www.obekinematics.com/about-us>

### Emergencias

Durante este año no se han registrado situaciones de emergencias medioambientales

Se ha realizado un simulacro que contemplaba emergencia medioambiental y de SSL el 12.06.2024.

Se ha desarrollado un Plan Trienal de simulacros para ejercitar sobre todas las situaciones de emergencia identificadas, como son Incendios, Inundaciones, Derrames, Vertidos Incontrolados, 1eros Auxilios o necesidad de Evacuación.

### Colaboraciones

Hemos colaborado con diferentes iniciativas gubernamentales de las cuales destacamos:

- Acuerdo Voluntario entre el Departamento de Medio Ambiente y Ordenación del Territorio del Gobierno Vasco y las Empresas firmantes de los sectores de Tratamientos Superficiales para la Mejora Ambiental de dicho sector en la CAPV. (2005-2006)
- Publicación del Caso Práctico de Excelencia Ambiental: "Aplicación de un Desengrase Biológico en Proceso de Baños Electrolíticos" (Ihobe - 2003)
- Banco de Indicadores Medioambientales (Ihobe)
- 2012: Canal de Participación en la elaboración de disposiciones normativas de Carácter General DNCG (Leyes, Decretos y Órdenes) con el Departamento de Medioambiente del Gobierno Vasco
- Encuesta de Implantación EMAS junto con la Universidad del País Vasco
- Plan de Desarrollo del Municipio de Aizarnazabal (2014)



## 6. Otros factores relativos al Comportamiento Medioambiental



### Formación

Respecto a los requisitos formativos del II Convenio del Metal:

- 2024.05 Formación presencial reciclaje Oficio C12\_Trabajos de mecánica, mantenimiento y reparación de máquinas, 4 personas de HOB formadas.
- 2024.07 Teleformación reciclaje Directivos, 4 personas de HOB
- 2024.07 Teleformación reciclaje Oficinas, 11 personas de HOB, 5 personas de HIB
- 2024.07 Teleformación Oficinas, 2 personas de HOB

Referente a la formación medioambiental, la Técnico de MA, ha participado en:

- 2024.02 Sesión informativa sobre el Mecanismo de Ajuste en Frontera por Carbono (MAFC o CBAM)
- 2024.02 Sesión informativa Ecoembes, nueva declaración envases.
- 2024.03 Sesión informativa nuevos SCRAP para envases comerciales e industriales
- 2024.05 El mecanismo de Ajuste en Frontera por Carbono (CBAM)
- 2024.07 Talleres Ecodiseño para una Economía Circular
  - Ecodiseño en envases en el nuevo marco regulatorio
  - Ecodiseño Circular y nuevos requisitos de circularidad de productos
  - Pasaporte Digital de Producto
- 2024.11 Implicaciones de la Taxonomía Europea de Finanzas sostenibles
- 2024.11 Entendiendo la doble materialidad
- 2024.11 Sostenibilidad en la cadena de suministro
- 2025.03 Ayudas a la descarbonización
- 2025.03 Claves para el cumplimiento del RD1055/2024 DE envases y Residuos de envases
- 2025.03 El mecanismo de Ajuste en Frontera por Carbono (CBAM)
- 2025.03 CSRD y Omnibus

Además, forma parte del grupo creado para lograr el objetivo de Hettich de ser neutrales en cuanto a emisiones CO2 para 2030.

Referente a la formación transversal en de la Organización:

- 2024.10 AMFE Inverso, 1 persona formada
- 2024.11 APQP + Control Plan, 9 personas formadas
- 2024.11 Primeros auxilios+RCP+DEA con realidad virtual, 24 personas de HOB y 10 personas de HIB formadas
- 2024.12 Manejo máquina ensayos, 1 persona formada
- 2024.12 Citrix + Arquitectura Citrix, 1 persona formada



## 6. Otros factores relativos al Comportamiento Medioambiental



### Proyectos destacables:

#### Proyecto Trakziona

Se ha participado en el Proyecto Trakziona. Experiencia de fabricación de mobiliario de oficina a partir de residuos de empresas, entre ellas, CAF, Maiur y OBE Hettich. Videos relacionados con este proyecto:

- \* Qué es la economía circular y la simbiosis industrial:  
[https://www.youtube.com/watch?v=Vlx4g2Nej-8&feature=emb\\_logo](https://www.youtube.com/watch?v=Vlx4g2Nej-8&feature=emb_logo)
- \* Participación de las empresas  
[https://www.youtube.com/watch?v=UdNb22Xo5s8&feature=emb\\_logo](https://www.youtube.com/watch?v=UdNb22Xo5s8&feature=emb_logo)
- \* Experiencia de fabricación de mobiliario de oficina a partir de residuos:  
<https://www.youtube.com/watch?v=TS2MsdjP4b0>

#### Proyecto Birsortu

Proyecto mediante el que se pretende fomentar el consumo responsable y la economía circular tanto en los colegios como en las empresas de la CAV. Se trata de un proyecto cultural para fomentar la economía circular, la creatividad y la investigación con materiales desechados a través de la innovación pedagógica. La iniciativa pone el acento en los desechos, para que a través de la reutilización y el reciclaje se conviertan en ejes de aprendizaje, emprendizaje y creatividad. OBE Hettich y Hettich Iberia participan aportando residuos como: Spol, teclados de ordenadores, cantoneras...

<https://birsortu.eus/emaus/laguntzaileak/>

#### Proyecto Comfort Swing LIGHT

Desde el área de desarrollo de producto, estamos comprometidos con la sostenibilidad y la eficiencia ambiental. Actualmente rediseñamos el sistema Comfort Swing, una solución ergonómica para la carga y descarga del lavavajillas, con el objetivo de reducir su impacto ambiental, hemos conseguido una disminución del 30% en la masa del sistema móvil mediante la optimización de espesores y el uso racional de materiales, sin comprometer su funcionalidad.

Validamos este rediseño a través de mapas de tensiones, análisis de deformaciones y simulaciones energéticas en ciclos de uso. Este cambio supone un ahorro estimado de 1,8 kWh al año por lavavajillas, lo que representa un 0,65% de mejora en eficiencia energética del electrodoméstico, y aunque su impacto en el consumo de un hogar tipo es del 0,05%, su efecto acumulado a gran escala y a lo largo de toda la vida útil del producto resulta altamente significativo desde una perspectiva ambiental.



## 7. Información final



### Registro

Nº de registro: ES-EU-000016

Fecha: 09 de Febrero de 2004

Fecha renovación: 06/02/2025, validez hasta 20/09/2027.

### Próxima Declaración

La próxima declaración será revisada y actualizada en 2026.

### Persona de Contacto

Eneritz Egurbide

OBE HETTICH S.L. en Com. y Hettich Iberia S.L. en Com.

Pol. Industrial Etxezarreta 1

20749 AIZARNAZABAL (Gipuzkoa)

Tel: 943 89 72 00

fax. 943 89 72 22

Eneritz.Egurbide@hettich.com

### Verificador Medioambiental

El Verificador Ambiental acreditado por ENAC que valida esta Declaración es:

BUREAU VERITAS IBERIA, S.L. con CODIGO ES-V-0003

C/ Valportillo Primera, 22-24

Edificio Caoba – P.I. La Granja

28108 Alcobendas (Madrid)



OBE Hettich, S.L. en Com.

P.I. Etxezarreta 1

20749 Aizarnazabal – Gipuzkoa

Tel. 943 897200

Fax. 943 897222

Hettich Iberia, S.L. en Com.

P.I. Etxezarreta 3

20749 Aizarnazabal – Gipuzkoa

Tel. 943 897020

Fax. 943 897171